

現 行(設計要領 第五集 交通管理施設 道路標示および区画線編 令和3年7月)

改 定(設計要領 第五集 交通管理施設 道路標示および区画線編 令和5年7月)

備 考

設 計 要 領  
第 五 集  
交通管理施設  
【道路標示および区画線編】

令和3年7月

東日本高速道路株式会社  
中日本高速道路株式会社  
西日本高速道路株式会社

設 計 要 領  
第 五 集  
交通管理施設  
【道路標示および区画線編】

令和5年7月

東日本高速道路株式会社  
中日本高速道路株式会社  
西日本高速道路株式会社

その他の材料を用いる場合は上記に準じた上、耐候性、耐薬品性、耐熱性、耐衝撃性等について材料の特性に応じた確認を行うものとする。

○脚部の材料

- ・埋め込みアンカー

埋め込みアンカーの材質は、アルミニウム合金もしくはスチールとし、アルミニウム合金の場合は、JIS H-5202 (アルミニウム合金鋳物) AC7A又は、JIS H-5302 (アルミニウム合金ダイカスト) ADC6の規格を満足するものとする。スチールの場合は、JIS H-8641 (溶融亜鉛めっき) ~~II/Z149~~又は、JIS Z-2371 (塩水噴霧試験方法) の中性塩水噴霧試験により同等以上と確認された防錆処理を施すものとする。

- ・取り付けボルト

取り付けボルトの材質は、ステンレスもしくはスチールとし、ステンレスの場合は、JIS G-4308 (ステンレス鋼線材) SUS 304またはJIS G-4303 (ステンレス鋼棒) SUS 304の規格を満足するものとする。スチールの場合は、JIS H-8641 (溶融亜鉛めっき) ~~II/Z149~~又は、JIS Z-2371 (塩水噴霧試験方法) の中性塩水噴霧試験により同等以上と確認された防錆処理を施すものとする。

(2)構造

緑石本体および脚部の構造は以下のとおりとする。

緑石本体 路面からの高さ8cm, 延長100cm, 幅20cm

埋め込みアンカー 50mm以上

取り付けボルト M24, P3.0

埋め込みアンカーを使用する場合: 25mm以上

埋め込みアンカーを使用しない場合: 50mm以上

注7) ラバーボール、緑石に使用する接着剤は、エポキシ樹脂モルタル状接着剤を基本とし、JIS R-5201 (セメントの物理試験方法) により、下記の値を満たすものとする。

試験項目	規格値	備考
曲げ強度	15.0 N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> =Mpa
圧縮強度	24.5 N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> =Mpa

埋め込みアンカーもしくは取り付けボルトの全周面に接着剤が回るよう、埋め込みアンカーもしくは取り付けボルトの中心とのずれに注意して、路面削孔を適切に行うものとする。

その他の材料を用いる場合は上記に準じた上、耐候性、耐薬品性、耐熱性、耐衝撃性等について材料の特性に応じた確認を行うものとする。

○脚部の材料

- ・埋め込みアンカー

埋め込みアンカーの材質は、アルミニウム合金もしくはスチールとし、アルミニウム合金の場合は、JIS H-5202 (アルミニウム合金鋳物) AC7A又は、JIS H-5302 (アルミニウム合金ダイカスト) ADC6の規格を満足するものとする。スチールの場合は、JIS H-8641 (溶融亜鉛めっき) ~~II/Z149~~又は、JIS Z-2371 (塩水噴霧試験方法) の中性塩水噴霧試験により同等以上と確認された防錆処理を施すものとする。

- ・取り付けボルト

取り付けボルトの材質は、ステンレスもしくはスチールとし、ステンレスの場合は、JIS G-4308 (ステンレス鋼線材) SUS 304またはJIS G-4303 (ステンレス鋼棒) SUS 304の規格を満足するものとする。スチールの場合は、JIS H-8641 (溶融亜鉛めっき) ~~II/Z149~~又は、JIS Z-2371 (塩水噴霧試験方法) の中性塩水噴霧試験により同等以上と確認された防錆処理を施すものとする。

(2)構造

緑石本体および脚部の構造は以下のとおりとする。

緑石本体 路面からの高さ8cm, 延長100cm, 幅20cm

埋め込みアンカー 50mm以上

取り付けボルト M24, P3.0

埋め込みアンカーを使用する場合: 25mm以上

埋め込みアンカーを使用しない場合: 50mm以上

注7) ラバーボール、緑石に使用する接着剤は、エポキシ樹脂モルタル状接着剤を基本とし、JIS R-5201 (セメントの物理試験方法) により、下記の値を満たすものとする。

試験項目	規格値	備考
曲げ強度	15.0 N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> =Mpa
圧縮強度	24.5 N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> =Mpa

埋め込みアンカーもしくは取り付けボルトの全周面に接着剤が回るよう、埋め込みアンカーもしくは取り付けボルトの中心とのずれに注意して、路面削孔を適切に行うものとする。

(JIS H 8641 溶融亜鉛めっき改正により変更)