

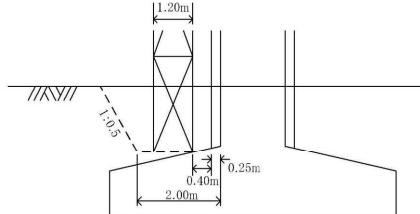
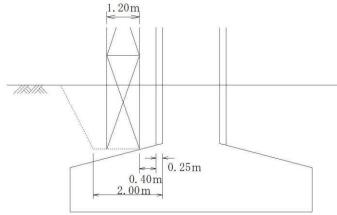
土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																				
<p>(3) 代価表 注入設備設置・撤去の代価表は、次表を標準とする。</p> <table border="1"> <caption>代価表 (1式当り)</caption> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> <tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> <tr><td>電工</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> <tr><td>注入装置供用損料</td><td>表1-12</td><td>台日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> <tr><td>トラック供用損料</td><td>表1-12</td><td>台日</td><td></td><td>クレーン装置付き、表1-13</td></tr> <tr><td>トラック供用損料</td><td>表1-12</td><td>台日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> </tbody> </table> <p>1-7 工事工程 工事工程は、次表を標準として計画するものとする。 なお、覆工削孔工と注入パイプ工は一連作業で行うものとし、所要日数は大きい方を採用する。さらに背面空洞注入工は重複作業するものとし、原則として覆工削孔工又は注入パイプ工が完了した7日後に背面空洞注入工が完了するよう計画するものとする。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th><th>所要日数</th><th>備考</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>覆工削孔工</td><td>対象数量×0.91h/m³÷(0.67×7)</td><td rowspan="3">所要日数の大きい方を採用</td></tr> <tr><td>注入パイプ工</td><td>対象数量×0.20h/箇所÷(0.67×7)</td></tr> <tr><td>背面空洞注入工</td><td>対象数量×0.20h/m³÷(0.67×7)</td></tr> </tbody> </table> <p>30-6</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	土木一般世話役		人日		表1-13	特殊作業員		人日		表1-13	普通作業員		人日		表1-13	電工		人日		表1-13	注入装置供用損料	表1-12	台日		表1-13	トラック供用損料	表1-12	台日		クレーン装置付き、表1-13	トラック供用損料	表1-12	台日		表1-13	項目	所要日数	備考	覆工削孔工	対象数量×0.91h/m ³ ÷(0.67×7)	所要日数の大きい方を採用	注入パイプ工	対象数量×0.20h/箇所÷(0.67×7)	背面空洞注入工	対象数量×0.20h/m ³ ÷(0.67×7)	<p>(3) 代価表 注入設備設置・撤去の代価表は、次表を標準とする。</p> <table border="1"> <caption>代価表 (1式当り)</caption> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> <tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> <tr><td>電工</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> <tr><td>注入装置供用損料</td><td>表1-12</td><td>台日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> <tr><td>トラック供用損料</td><td>表1-12</td><td>台日</td><td></td><td>クレーン装置付き、表1-13</td></tr> <tr><td>トラック供用損料</td><td>表1-12</td><td>台日</td><td></td><td>表1-13</td></tr> </tbody> </table> <p>1-7 水抜き孔 <u>覆工背面空洞注入の施工に伴い必要とする水抜き孔の費用は、別途考慮とする。</u></p> <p>1-8 工事工程 工事工程は、次表を標準として計画するものとする。 なお、覆工削孔工と注入パイプ工は一連作業で行うものとし、所要日数は大きい方を採用する。さらに背面空洞注入工は重複作業するものとし、原則として覆工削孔工又は注入パイプ工が完了した7日後に背面空洞注入工が完了するよう計画するものとする。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th><th>所要日数</th><th>備考</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>覆工削孔工</td><td>対象数量×0.91h/m³÷(0.67×7)</td><td rowspan="3">所要日数の大きい方を採用</td></tr> <tr><td>注入パイプ工</td><td>対象数量×0.20h/箇所÷(0.67×7)</td></tr> <tr><td>背面空洞注入工</td><td>対象数量×0.20h/m³÷(0.67×7)</td></tr> </tbody> </table> <p>30-6</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	土木一般世話役		人日		表1-13	特殊作業員		人日		表1-13	普通作業員		人日		表1-13	電工		人日		表1-13	注入装置供用損料	表1-12	台日		表1-13	トラック供用損料	表1-12	台日		クレーン装置付き、表1-13	トラック供用損料	表1-12	台日		表1-13	項目	所要日数	備考	覆工削孔工	対象数量×0.91h/m ³ ÷(0.67×7)	所要日数の大きい方を採用	注入パイプ工	対象数量×0.20h/箇所÷(0.67×7)	背面空洞注入工	対象数量×0.20h/m ³ ÷(0.67×7)
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																	
土木一般世話役		人日		表1-13																																																																																																	
特殊作業員		人日		表1-13																																																																																																	
普通作業員		人日		表1-13																																																																																																	
電工		人日		表1-13																																																																																																	
注入装置供用損料	表1-12	台日		表1-13																																																																																																	
トラック供用損料	表1-12	台日		クレーン装置付き、表1-13																																																																																																	
トラック供用損料	表1-12	台日		表1-13																																																																																																	
項目	所要日数	備考																																																																																																			
覆工削孔工	対象数量×0.91h/m ³ ÷(0.67×7)	所要日数の大きい方を採用																																																																																																			
注入パイプ工	対象数量×0.20h/箇所÷(0.67×7)																																																																																																				
背面空洞注入工	対象数量×0.20h/m ³ ÷(0.67×7)																																																																																																				
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																	
土木一般世話役		人日		表1-13																																																																																																	
特殊作業員		人日		表1-13																																																																																																	
普通作業員		人日		表1-13																																																																																																	
電工		人日		表1-13																																																																																																	
注入装置供用損料	表1-12	台日		表1-13																																																																																																	
トラック供用損料	表1-12	台日		クレーン装置付き、表1-13																																																																																																	
トラック供用損料	表1-12	台日		表1-13																																																																																																	
項目	所要日数	備考																																																																																																			
覆工削孔工	対象数量×0.91h/m ³ ÷(0.67×7)	所要日数の大きい方を採用																																																																																																			
注入パイプ工	対象数量×0.20h/箇所÷(0.67×7)																																																																																																				
背面空洞注入工	対象数量×0.20h/m ³ ÷(0.67×7)																																																																																																				

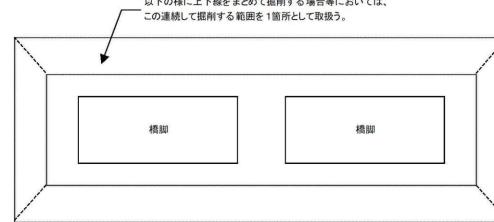
土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定
<p>第32編 耐震補強工</p> <p>1. 適用..... 32-1 2. 價格の構成..... 32-2 3. 諸経費算定の適用工種区分..... 32-4 4. 構造物掘削..... 32-5 5. コンクリート工..... 32-5 6. 型わく工..... 32-7 7. 鉄筋工..... 32-8 8. コンクリート表面処理工..... 32-9 9. 鋼板巻立て..... 32-10 10. 炭素繊維巻立て..... 32-19 11. 足場工..... 32-21 12. 中間貫通鋼材工..... 32-21 13. 排水管及び検査路の撤去・設置工..... 32-24 14. 代価表..... 32-26</p>	<p>第32編 耐震補強工</p> <p>1. 適用..... 32-1 2. 價格の構成..... 32-2 3. 諸経費算定の適用工種区分..... 32-4 4. 構造物掘削..... 32-5 5. コンクリート工..... 32-8 6. 型わく工..... 32-10 7. 鉄筋工..... 32-11 8. コンクリート表面処理工..... 32-12 9. 鋼板巻立て..... 32-13 10. 炭素繊維巻立て..... 32-21 11. 足場工..... 32-23 12. 中間貫通鋼材工..... 32-23 13. 排水管及び検査路の撤去・設置工..... 32-26 14. 代価表..... 32-28</p>

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																								
<p>4. 構造物掘削</p> <p>構造物掘削の土量計算は下図より算出し、この土量を計上する。</p> <p>ただし、1箇所当りの掘削土量が100 m^3を超えるようなものがほとんどで、かつ掘削箇所が桁下余裕、周辺道路及び埋設物等の施工条件の制約を受けない場合は、本基準第8編「構造物掘削工」により計上する。</p>  <p>図4-1</p> <p>5. コンクリート工</p> <p>5-1 コンクリートの種別</p> <p>耐震補強対策工に使用するコンクリートの種別は、次表による。</p> <p>表5-1 コンクリート工 種別</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>コンクリートの種別</th> <th>使用区分</th> <th>使用構造物</th> <th>セメントの種別</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A 1-5</td> <td>耐震補強のための巻立て 及び根巻コンクリートに 使用するもの</td> <td>耐震補強対策工 対象構造物</td> <td>普通ポルトランドセメント 高炉セメントB種</td> </tr> </tbody> </table> <p>5-2 コンクリート打設量による区分</p> <p>コンクリートの1回当りの打設量は原則として1橋脚及び1橋台分とし、打設量による規模区分は次表による。</p> <p>表5-2 コンクリート工 打設量区分</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>1回当りの打設量</th> <th>区分</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10 m^3以下</td> <td>特小規模</td> </tr> <tr> <td>10 m^3を超え、30 m^3以下</td> <td>小規模</td> </tr> <tr> <td>30 m^3を超え、80 m^3以下</td> <td>中規模</td> </tr> <tr> <td>80 m^3を超え、150 m^3以下</td> <td>大規模</td> </tr> <tr> <td>150 m^3を超える</td> <td>特大規模</td> </tr> </tbody> </table> <p>5-3 コンクリート養生費</p> <p>養生費は、コンクリート打設費に含む。</p>	コンクリートの種別	使用区分	使用構造物	セメントの種別	A 1-5	耐震補強のための巻立て 及び根巻コンクリートに 使用するもの	耐震補強対策工 対象構造物	普通ポルトランドセメント 高炉セメントB種	1回当りの打設量	区分	10 m^3 以下	特小規模	10 m^3 を超え、 30 m^3 以下	小規模	30 m^3 を超え、 80 m^3 以下	中規模	80 m^3 を超え、 150 m^3 以下	大規模	150 m^3 を超える	特大規模	<p>4. 構造物掘削</p> <p>4-1 適用範囲</p> <p>構造物掘削とは、既設橋梁の耐震補強対策工事における土砂の床掘り・埋戻し・締固を行う作業をいい、次の各項全てに該当する場合に適用するものとする。なお、構造物掘削（特殊部）の場合における矢板等を用いた土留等の積算は本基準第6編「仮設工」によるものとする。</p> <ul style="list-style-type: none"> ①床掘りのうち、土砂におけるバックホウ床掘の場合 ②埋戻しにおいて材料のはねつけを行う場合 ③埋戻しにおいて敷均しを行う場合 ④埋戻しにおいて締固めを行う場合 <p>4-2 構造物掘削数量</p> <p>構造物掘削の土量計算は下図より算出し、この土量を計上する。</p> <p>ただし、1箇所当りの施工土量は100 m^3程度までとし、それを超える場合で掘削箇所が桁下余裕、周辺道路及び埋設物等の施工条件の制約を受けない場合は、本基準第8編「構造物掘削工」により計上する。</p>  <p>図4-1</p> <p>4-3 床掘工</p> <p>(1) 条件区分</p> <p>構造物掘削における床掘工は標準単価により計上するものとし、条件区分は次表を標準とする。</p> <p>構造物掘削（床掘工） 条件区分一覧 (単位：m^3)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>土質</th> <th>施工規模</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土砂</td> <td>小規模</td> </tr> </tbody> </table> <p>注1) 上表は、既設橋梁の耐震補強対策を目的とした土砂の掘削、補助労務（基面整正、浮き石の除去）等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料を含む）を含む。</p> <p>注2) 施工規模の小規模とは、1箇所当りの施工土量が100 m^3程度までのことをいう。なお、隣接する上下線の橋脚部等を一括で掘削する場合は、1箇所として取扱う（図4-2参照）。</p>	土質	施工規模	土砂	小規模
コンクリートの種別	使用区分	使用構造物	セメントの種別																						
A 1-5	耐震補強のための巻立て 及び根巻コンクリートに 使用するもの	耐震補強対策工 対象構造物	普通ポルトランドセメント 高炉セメントB種																						
1回当りの打設量	区分																								
10 m^3 以下	特小規模																								
10 m^3 を超え、 30 m^3 以下	小規模																								
30 m^3 を超え、 80 m^3 以下	中規模																								
80 m^3 を超え、 150 m^3 以下	大規模																								
150 m^3 を超える	特大規模																								
土質	施工規模																								
土砂	小規模																								

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																					
追 加	<p style="text-align: center;">以下の様に上下線をまとめて掘削する場合等においては、この連続して掘削する範囲を1箇所として取扱う。</p>  <p style="text-align: center;">図4-2</p> <p>(2) 代表機労材規格 構造物掘削(床掘工)の標準単価で使用されている機械・労務・材料の代表的な規格は下表のとおりとする。</p> <p style="text-align: center;"><u>構造物掘削(床掘工) 代表機労材規格一覧</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; padding: 2px;">項目</th> <th style="text-align: left; padding: 2px;">代表機労材規格</th> <th style="text-align: left; padding: 2px;">備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 2px;">機械</td> <td style="padding: 2px;">バックホウ(クローラ型) [後方超小旋回型・排出ガス対策型] (第2次基準値) 平積 0.2m³</td> <td style="padding: 2px;">損料</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">労務</td> <td style="padding: 2px;">運転手(特殊)</td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">材料</td> <td style="padding: 2px;">普通作業員</td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;"> </td> <td style="padding: 2px;">軽油</td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 施工時間帯区分 構造物掘削(床掘工)の標準単価における施工時間帯区分は下表のとおりとする。</p> <p style="text-align: center;"><u>構造物掘削(床掘工) 施工時間帯区分</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; padding: 2px;">工種</th> <th style="text-align: left; padding: 2px;">施工時間帯区分(注1)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 2px;">構造物掘削(床掘工)</td> <td style="padding: 2px;">昼間</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">注1) 施工時間帯における昼間とは、通常の施工時間(6時～20時)のうち、実働時間(準備・後片付け含む)が8時間の標準単価をいう。</p> <p>(4) 日当り標準施工量 構造物掘削(床掘工)の日当り標準施工量は次表を標準とし、施工条件、施工方法等を十分考慮のうえ適用すること。</p> <p style="text-align: center;"><u>構造物掘削(床掘工) 日当り標準施工量(1日当り)</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; padding: 2px;">構造物掘削(床掘工)</th> <th style="text-align: left; padding: 2px;">32m³</th> </tr> </thead> </table>	項目	代表機労材規格	備考	機械	バックホウ(クローラ型) [後方超小旋回型・排出ガス対策型] (第2次基準値) 平積 0.2m ³	損料	労務	運転手(特殊)		材料	普通作業員			軽油		工種	施工時間帯区分(注1)	構造物掘削(床掘工)	昼間	構造物掘削(床掘工)	32m ³
項目	代表機労材規格	備考																				
機械	バックホウ(クローラ型) [後方超小旋回型・排出ガス対策型] (第2次基準値) 平積 0.2m ³	損料																				
労務	運転手(特殊)																					
材料	普通作業員																					
	軽油																					
工種	施工時間帯区分(注1)																					
構造物掘削(床掘工)	昼間																					
構造物掘削(床掘工)	32m ³																					

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																		
<h1>追 加</h1>	<p><u>4-4 水替え</u> <u>(1) 施工歩掛</u> <u>構造物掘削(床掘工)における水替えの施工歩掛は次表のとおりとし、水中掘削を行う場合に計上するものとする。</u></p> <p style="text-align: right;"><u>表4-1 構造物掘削(水替え) 施工歩掛 (1m³当り)</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.004</td> <td>水中掘削時に計上</td> </tr> </tbody> </table> <p><u>4-5 埋戻工</u> <u>(1) 条件区分</u> <u>構造物掘削における埋戻工は標準単価により計上するものとし、条件区分は次表を標準とする。</u></p> <p style="text-align: right;"><u>構造物掘削(埋戻工) 条件区分一覧 (単位:m³)</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>土質</th> <th>施工規模</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土砂</td> <td>小規模</td> </tr> </tbody> </table> <p><u>注1) 上表は、既設橋梁の耐震補強対策を目的とした床掘部のはねつけ、埋戻し、敷均し・締固め等、補助労務(敷均し及びタンバ締固め補助)、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費(損料を含む)を含む。</u> <u>注2) 施工規模の小規模とは、1箇所当りの施工土量が100m³程度までのことをいう。なお、隣接する上下線の橋脚部等を一括で施工する場合は、1箇所として取扱う。</u> <u>注3) 単位は締固め後の土量(m³)とする。</u></p> <p><u>(2) 代表機労材規格</u> <u>構造物掘削(埋戻工)の標準単価で使用されている機械・労務・材料の代表的な規格は下表のとおりとする。</u></p> <p style="text-align: right;"><u>構造物掘削(埋戻工) 代表機労材規格一覧</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>代表機労材規格</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">機械</td> <td>バックホウ(クローラ型)【後方超小旋回型・排出ガス対策型 (第2次基準値)】平積 0.2m³</td> <td>損料</td> </tr> <tr> <td>ランマ 質量 60~80kg</td> <td>損料</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">労務</td> <td>運転手(特殊)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">材料</td> <td>軽油</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ガソリン</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名称	規格	単位	数量	摘要	普通作業員		人日	0.004	水中掘削時に計上	土質	施工規模	土砂	小規模	項目	代表機労材規格	備考	機械	バックホウ(クローラ型)【後方超小旋回型・排出ガス対策型 (第2次基準値)】平積 0.2m ³	損料	ランマ 質量 60~80kg	損料	労務	運転手(特殊)		特殊作業員		普通作業員		材料	軽油		ガソリン	
名称	規格	単位	数量	摘要																															
普通作業員		人日	0.004	水中掘削時に計上																															
土質	施工規模																																		
土砂	小規模																																		
項目	代表機労材規格	備考																																	
機械	バックホウ(クローラ型)【後方超小旋回型・排出ガス対策型 (第2次基準値)】平積 0.2m ³	損料																																	
	ランマ 質量 60~80kg	損料																																	
労務	運転手(特殊)																																		
	特殊作業員																																		
	普通作業員																																		
材料	軽油																																		
	ガソリン																																		

土木工事積算基準(4週8休) (令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																														
<h1>追 加</h1>	<p>(3) 施工時間帯区分 <u>構造物掘削（埋戻工）の標準単価における施工時間帯区分は下表のとおりとする。</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">構造物掘削（埋戻工） 施工時間帯区分</th> </tr> <tr> <th>工種</th> <th>施工時間帯区分（注1）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>構造物掘削（埋戻工）</td> <td>昼間</td> </tr> </tbody> </table> <p><u>注1) 施工時間帯における昼間とは、通常の施工時間（6時～20時）のうち、実働時間（準備・後片付け含む）が8時間の標準単価をいう。</u></p> <p>(4) 日当り標準施工量 <u>構造物掘削（埋戻工）の日当り標準施工量は次表を標準とし、施工条件、施工方法等を十分考慮のうえ適用すること。</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">構造物掘削（埋戻工） 日当り標準施工量（1日当り）</th> </tr> <tr> <td>構造物掘削（埋戻工）</td> <td>40m³</td> </tr> </thead> </table> <p>5. コンクリート工</p> <p>5-1 コンクリートの種別 耐震補強対策工に使用するコンクリートの種別は、次表による。</p> <p>表5-1 コンクリート工 種別</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>コンクリートの種別</th> <th>使用区分</th> <th>使用構造物</th> <th>セメントの種別</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A 1-5</td> <td>耐震補強のための巻立て及び根巻コンクリートに使用するもの</td> <td>耐震補強対策工 対象構造物</td> <td>普通ポルトランドセメント 高炉セメントB種</td> </tr> </tbody> </table> <p>5-2 コンクリート打設量による区分 コンクリートの1回当りの打設量は原則として1橋脚及び1橋台分とし、打設量による規模区分は次表による。</p> <p>表5-2 コンクリート工 打設量区分</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>1回当りの打設量</th> <th>区分</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10 m³以下</td> <td>特小規模</td> </tr> <tr> <td>10 m³を超える、30 m³以下</td> <td>小規模</td> </tr> <tr> <td>30 m³を超える、80 m³以下</td> <td>中規模</td> </tr> <tr> <td>80 m³を超える、150 m³以下</td> <td>大規模</td> </tr> <tr> <td>150 m³を超える</td> <td>特大規模</td> </tr> </tbody> </table> <p>5-3 コンクリート養生費 養生費は、コンクリート打設費に含む。</p> <hr/> <p style="text-align: right;">3-2-8</p>	構造物掘削（埋戻工） 施工時間帯区分		工種	施工時間帯区分（注1）	構造物掘削（埋戻工）	昼間	構造物掘削（埋戻工） 日当り標準施工量（1日当り）		構造物掘削（埋戻工）	40m ³	コンクリートの種別	使用区分	使用構造物	セメントの種別	A 1-5	耐震補強のための巻立て及び根巻コンクリートに使用するもの	耐震補強対策工 対象構造物	普通ポルトランドセメント 高炉セメントB種	1回当りの打設量	区分	10 m ³ 以下	特小規模	10 m ³ を超える、30 m ³ 以下	小規模	30 m ³ を超える、80 m ³ 以下	中規模	80 m ³ を超える、150 m ³ 以下	大規模	150 m ³ を超える	特大規模
構造物掘削（埋戻工） 施工時間帯区分																															
工種	施工時間帯区分（注1）																														
構造物掘削（埋戻工）	昼間																														
構造物掘削（埋戻工） 日当り標準施工量（1日当り）																															
構造物掘削（埋戻工）	40m ³																														
コンクリートの種別	使用区分	使用構造物	セメントの種別																												
A 1-5	耐震補強のための巻立て及び根巻コンクリートに使用するもの	耐震補強対策工 対象構造物	普通ポルトランドセメント 高炉セメントB種																												
1回当りの打設量	区分																														
10 m ³ 以下	特小規模																														
10 m ³ を超える、30 m ³ 以下	小規模																														
30 m ³ を超える、80 m ³ 以下	中規模																														
80 m ³ を超える、150 m ³ 以下	大規模																														
150 m ³ を超える	特大規模																														

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行					改 定																																																																																						
14. 代価表					14. 代価表																																																																																						
(1) 構造物掘削					(1) 構造物掘削																																																																																						
表 14-1 (1m ³ 当り)					表 14-1 (1m ³ 当り)																																																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>陸上掘削</th> <th>水中掘削</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウ運転</td> <td></td> <td>台h</td> <td>1/9.8</td> <td>1/8.5</td> <td>機-1</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>補助土工</td> <td>人日</td> <td colspan="2">0.06</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>水替え</td> <td>人日</td> <td colspan="2">0.004</td> <td>水替えの必要性がある場合のみ計上</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>埋戻し</td> <td>人日</td> <td colspan="2">0.04</td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ運転</td> <td>0.35m³ 排出ガス対策型 (第1次基準値)</td> <td>台h</td> <td colspan="2">0.06</td> <td>機-1</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>締固め</td> <td>人日</td> <td colspan="2">0.03</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ダンパ運転</td> <td>60~80kg</td> <td>台日</td> <td colspan="2">0.03</td> <td>機-1 4</td> </tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量		摘要	陸上掘削	水中掘削	バックホウ運転		台h	1/9.8	1/8.5	機-1	普通作業員	補助土工	人日	0.06			普通作業員	水替え	人日	0.004		水替えの必要性がある場合のみ計上	普通作業員	埋戻し	人日	0.04			バックホウ運転	0.35m ³ 排出ガス対策型 (第1次基準値)	台h	0.06		機-1	普通作業員	締固め	人日	0.03			ダンパ運転	60~80kg	台日	0.03		機-1 4	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>陸上掘削</th> <th>水中掘削</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>標準単価</td> <td>床掘工</td> <td>m³</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>水替え</td> <td>人日</td> <td>二</td> <td></td> <td>水中掘削時計上表4-1</td> </tr> <tr> <td>諸 雜 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>二</td> <td>1</td> <td>水中掘削時計上 上記合計額の1%</td> </tr> <tr> <td>標準単価</td> <td>埋戻工</td> <td>m³</td> <td>0.883</td> <td>0.883</td> <td>埋戻し後土量</td> </tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量		摘要	陸上掘削	水中掘削	標準単価	床掘工	m ³	1	1		普通作業員	水替え	人日	二		水中掘削時計上表4-1	諸 雜 費		式	二	1	水中掘削時計上 上記合計額の1%	標準単価	埋戻工	m ³	0.883	0.883	埋戻し後土量
名称	規格	単位	数量					摘要																																																																																			
			陸上掘削	水中掘削																																																																																							
バックホウ運転		台h	1/9.8	1/8.5	機-1																																																																																						
普通作業員	補助土工	人日	0.06																																																																																								
普通作業員	水替え	人日	0.004		水替えの必要性がある場合のみ計上																																																																																						
普通作業員	埋戻し	人日	0.04																																																																																								
バックホウ運転	0.35m ³ 排出ガス対策型 (第1次基準値)	台h	0.06		機-1																																																																																						
普通作業員	締固め	人日	0.03																																																																																								
ダンパ運転	60~80kg	台日	0.03		機-1 4																																																																																						
名称	規格	単位	数量		摘要																																																																																						
			陸上掘削	水中掘削																																																																																							
標準単価	床掘工	m ³	1	1																																																																																							
普通作業員	水替え	人日	二		水中掘削時計上表4-1																																																																																						
諸 雜 費		式	二	1	水中掘削時計上 上記合計額の1%																																																																																						
標準単価	埋戻工	m ³	0.883	0.883	埋戻し後土量																																																																																						
(2) 耐震補強対策用コンクリート					(2) 耐震補強対策用コンクリート																																																																																						
表 14-2 (1m ³ 当り)					表 14-2 (1m ³ 当り)																																																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表5-4</td> </tr> <tr> <td>コンクリートポンプ車運転</td> <td>表5-3</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表5-4 機-4</td> </tr> <tr> <td>運転手(特殊)</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表5-4</td> </tr> <tr> <td>諸 雜 費</td> <td>式</td> <td></td> <td>1</td> <td>上記合計額の1%</td> </tr> <tr> <td>材料費</td> <td>表5-1</td> <td>m³</td> <td></td> <td>表5-5</td> </tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	特殊作業員		人日		表5-4	コンクリートポンプ車運転	表5-3	台日		表5-4 機-4	運転手(特殊)		人日		表5-4	諸 雜 費	式		1	上記合計額の1%	材料費	表5-1	m ³		表5-5	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表5-4</td> </tr> <tr> <td>コンクリートポンプ車運転</td> <td>表5-3</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表5-4 機-4</td> </tr> <tr> <td>運転手(特殊)</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表5-4</td> </tr> <tr> <td>諸 雜 費</td> <td>式</td> <td></td> <td>1</td> <td>上記合計額の1%</td> </tr> <tr> <td>材料費</td> <td>表5-1</td> <td>m³</td> <td></td> <td>表5-5</td> </tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	特殊作業員		人日		表5-4	コンクリートポンプ車運転	表5-3	台日		表5-4 機-4	運転手(特殊)		人日		表5-4	諸 雜 費	式		1	上記合計額の1%	材料費	表5-1	m ³		表5-5																						
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																							
特殊作業員		人日		表5-4																																																																																							
コンクリートポンプ車運転	表5-3	台日		表5-4 機-4																																																																																							
運転手(特殊)		人日		表5-4																																																																																							
諸 雜 費	式		1	上記合計額の1%																																																																																							
材料費	表5-1	m ³		表5-5																																																																																							
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																							
特殊作業員		人日		表5-4																																																																																							
コンクリートポンプ車運転	表5-3	台日		表5-4 機-4																																																																																							
運転手(特殊)		人日		表5-4																																																																																							
諸 雜 費	式		1	上記合計額の1%																																																																																							
材料費	表5-1	m ³		表5-5																																																																																							
(3) 耐震補強対策用型わく					(3) 耐震補強対策用型わく																																																																																						
表 14-3 (1m ² 当り)					表 14-3 (1m ² 当り)																																																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>材料費</td> <td>表6-1</td> <td>m²</td> <td></td> <td>表6-2</td> </tr> <tr> <td>型わく工製作</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表6-3</td> </tr> <tr> <td>土木一般世話役組立・解体</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表6-3</td> </tr> <tr> <td>型わく工組立・解体</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表6-3</td> </tr> <tr> <td>雑品</td> <td>式</td> <td></td> <td>1</td> <td>上記合計額の3%</td> </tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	材料費	表6-1	m ²		表6-2	型わく工製作		人日		表6-3	土木一般世話役組立・解体		人日		表6-3	型わく工組立・解体		人日		表6-3	雑品	式		1	上記合計額の3%	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>材料費</td> <td>表6-1</td> <td>m²</td> <td></td> <td>表6-2</td> </tr> <tr> <td>型わく工製作</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表6-3</td> </tr> <tr> <td>土木一般世話役組立・解体</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表6-3</td> </tr> <tr> <td>型わく工組立・解体</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表6-3</td> </tr> <tr> <td>雑品</td> <td>式</td> <td></td> <td>1</td> <td>上記合計額の3%</td> </tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	材料費	表6-1	m ²		表6-2	型わく工製作		人日		表6-3	土木一般世話役組立・解体		人日		表6-3	型わく工組立・解体		人日		表6-3	雑品	式		1	上記合計額の3%																						
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																							
材料費	表6-1	m ²		表6-2																																																																																							
型わく工製作		人日		表6-3																																																																																							
土木一般世話役組立・解体		人日		表6-3																																																																																							
型わく工組立・解体		人日		表6-3																																																																																							
雑品	式		1	上記合計額の3%																																																																																							
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																							
材料費	表6-1	m ²		表6-2																																																																																							
型わく工製作		人日		表6-3																																																																																							
土木一般世話役組立・解体		人日		表6-3																																																																																							
型わく工組立・解体		人日		表6-3																																																																																							
雑品	式		1	上記合計額の3%																																																																																							
3226					3228																																																																																						

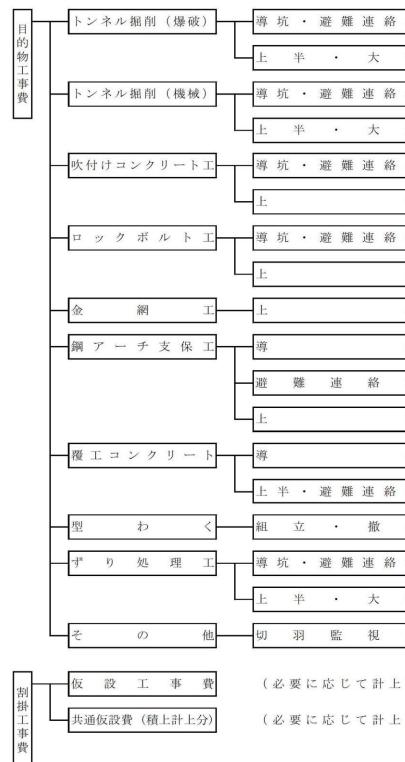
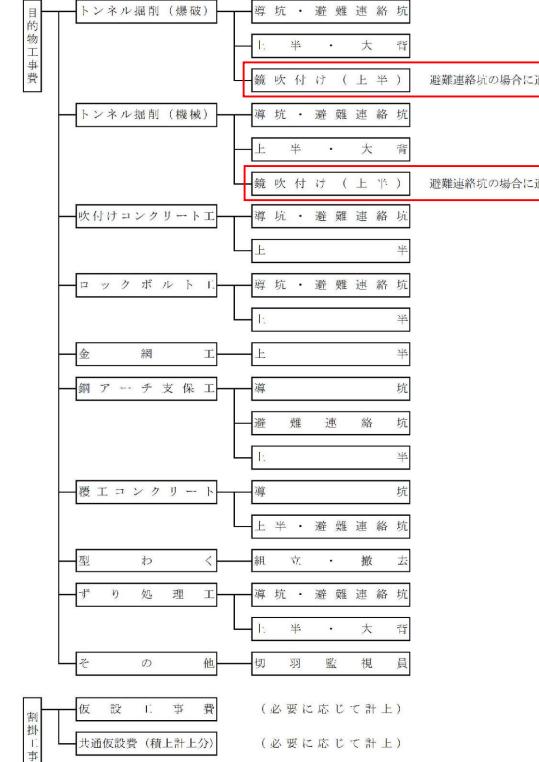
土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																																																																										
第34編 参考工種	第34編 参考工種																																																																																										
<p>本編の歩掛については、調査事例が少ない等の理由により、引き続き事例収集に努め検討を進めるべき歩掛であることから、参考工種として整理したものである。</p> <table> <tbody> <tr><td>第1章. 拡幅土工.....</td><td>3 4 - 1 - 1</td></tr> <tr><td>第2章. 気泡混合軽量盛土（F C B工法）.....</td><td>3 4 - 2 - 1</td></tr> <tr><td>第3章. 廃止</td><td></td></tr> <tr><td>第4章. 連続鉄筋コンクリート版（コンポジット舗装）.....</td><td>3 4 - 4 - 1</td></tr> <tr><td>第5章. 半たわみ性舗装.....</td><td>3 4 - 5 - 1</td></tr> <tr><td>第6章. 廃止</td><td></td></tr> <tr><td>第7章. 急勾配補強土壁工（鋼製枠+ジョテキスタイル）.....</td><td>3 4 - 7 - 1</td></tr> <tr><td>第8章. トンネル工（側壁導坑部等）.....</td><td>3 4 - 8 - 1</td></tr> <tr><td>第9章. 橋りょう用防護柵.....</td><td>3 4 - 9 - 1</td></tr> <tr><td>第10章. 吸音装置設置工（ノイズリデューサー）.....</td><td>3 4 - 1 0 - 1</td></tr> <tr><td>第11章. 分岐型遮音壁工.....</td><td>3 4 - 1 1 - 1</td></tr> <tr><td>第12章. E T C車線樹脂系薄層舗装.....</td><td>3 4 - 1 2 - 1</td></tr> <tr><td>第13章. 床版増厚工（上面増厚工法）.....</td><td>3 4 - 1 3 - 1</td></tr> <tr><td>第14章. 橋梁排水ます孔開け.....</td><td>3 4 - 1 4 - 1</td></tr> <tr><td>第15章. 防護柵改良工 ベースプレート式（橋梁部）.....</td><td>3 4 - 1 5 - 1</td></tr> <tr><td>第16章. 粗面処理工.....</td><td>3 4 - 1 6 - 1</td></tr> <tr><td>第17章. ロッキング橋脚耐震補強工.....</td><td>3 4 - 1 7 - 1</td></tr> <tr><td>第18章. 床版取替工.....</td><td>3 4 - 1 8 - 1</td></tr> <tr><td>第19章. 対面通行用中央分離帯改良工.....</td><td>3 4 - 1 9 - 1</td></tr> <tr><td>第20章. ワイヤロープ設置工.....</td><td>3 4 - 2 0 - 1</td></tr> <tr><td>第21章. 塗膜除去工.....</td><td>3 4 - 2 1 - 1</td></tr> <tr><td>第22章. 橋梁レベリング層用グースアスファルト舗設工.....</td><td>3 4 - 2 2 - 1</td></tr> </tbody> </table>	第1章. 拡幅土工.....	3 4 - 1 - 1	第2章. 気泡混合軽量盛土（F C B工法）.....	3 4 - 2 - 1	第3章. 廃止		第4章. 連続鉄筋コンクリート版（コンポジット舗装）.....	3 4 - 4 - 1	第5章. 半たわみ性舗装.....	3 4 - 5 - 1	第6章. 廃止		第7章. 急勾配補強土壁工（鋼製枠+ジョテキスタイル）.....	3 4 - 7 - 1	第8章. トンネル工（側壁導坑部等）.....	3 4 - 8 - 1	第9章. 橋りょう用防護柵.....	3 4 - 9 - 1	第10章. 吸音装置設置工（ノイズリデューサー）.....	3 4 - 1 0 - 1	第11章. 分岐型遮音壁工.....	3 4 - 1 1 - 1	第12章. E T C車線樹脂系薄層舗装.....	3 4 - 1 2 - 1	第13章. 床版増厚工（上面増厚工法）.....	3 4 - 1 3 - 1	第14章. 橋梁排水ます孔開け.....	3 4 - 1 4 - 1	第15章. 防護柵改良工 ベースプレート式（橋梁部）.....	3 4 - 1 5 - 1	第16章. 粗面処理工.....	3 4 - 1 6 - 1	第17章. ロッキング橋脚耐震補強工.....	3 4 - 1 7 - 1	第18章. 床版取替工.....	3 4 - 1 8 - 1	第19章. 対面通行用中央分離帯改良工.....	3 4 - 1 9 - 1	第20章. ワイヤロープ設置工.....	3 4 - 2 0 - 1	第21章. 塗膜除去工.....	3 4 - 2 1 - 1	第22章. 橋梁レベリング層用グースアスファルト舗設工.....	3 4 - 2 2 - 1	<p>本編の歩掛については、調査事例が少ない等の理由により、引き続き事例収集に努め検討を進めるべき歩掛であることから、参考工種として整理したものである。</p> <table> <tbody> <tr><td>第1章. 拡幅土工.....</td><td>3 4 - 1 - 1</td></tr> <tr><td>第2章. 気泡混合軽量盛土（F C B工法）.....</td><td>3 4 - 2 - 1</td></tr> <tr><td>第3章. 廃止</td><td></td></tr> <tr><td>第4章. 連続鉄筋コンクリート版（コンポジット舗装）.....</td><td>3 4 - 4 - 1</td></tr> <tr><td>第5章. 半たわみ性舗装.....</td><td>3 4 - 5 - 1</td></tr> <tr><td>第6章. 廃止</td><td></td></tr> <tr><td>第7章. 急勾配補強土壁工（鋼製枠+ジョテキスタイル）.....</td><td>3 4 - 7 - 1</td></tr> <tr><td>第8章. トンネル工（側壁導坑部等）.....</td><td>3 4 - 8 - 1</td></tr> <tr><td>第9章. 橋りょう用防護柵.....</td><td>3 4 - 9 - 1</td></tr> <tr><td>第10章. 吸音装置設置工（ノイズリデューサー）.....</td><td>3 4 - 1 0 - 1</td></tr> <tr><td>第11章. 分岐型遮音壁工.....</td><td>3 4 - 1 1 - 1</td></tr> <tr><td>第12章. E T C車線樹脂系薄層舗装.....</td><td>3 4 - 1 2 - 1</td></tr> <tr><td>第13章. 床版増厚工（上面増厚工法）.....</td><td>3 4 - 1 3 - 1</td></tr> <tr><td>第14章. 橋梁排水ます孔開け.....</td><td>3 4 - 1 4 - 1</td></tr> <tr><td>第15章. 防護柵改良工 ベースプレート式（橋梁部）.....</td><td>3 4 - 1 5 - 1</td></tr> <tr><td>第16章. 粗面処理工.....</td><td>3 4 - 1 6 - 1</td></tr> <tr><td>第17章. 廃止</td><td></td></tr> <tr><td>第18章. 床版取替工.....</td><td>3 4 - 1 8 - 1</td></tr> <tr><td>第19章. 対面通行用中央分離帯改良工.....</td><td>3 4 - 1 9 - 1</td></tr> <tr><td>第20章. ワイヤロープ設置工.....</td><td>3 4 - 2 0 - 1</td></tr> <tr><td>第21章. 塗膜除去工.....</td><td>3 4 - 2 1 - 1</td></tr> <tr><td>第22章. 橋梁レベリング層用グースアスファルト舗設工.....</td><td>3 4 - 2 2 - 1</td></tr> <tr><td>第23章. I C T土工.....</td><td>3 4 - 2 3 - 1</td></tr> </tbody> </table>	第1章. 拡幅土工.....	3 4 - 1 - 1	第2章. 気泡混合軽量盛土（F C B工法）.....	3 4 - 2 - 1	第3章. 廃止		第4章. 連続鉄筋コンクリート版（コンポジット舗装）.....	3 4 - 4 - 1	第5章. 半たわみ性舗装.....	3 4 - 5 - 1	第6章. 廃止		第7章. 急勾配補強土壁工（鋼製枠+ジョテキスタイル）.....	3 4 - 7 - 1	第8章. トンネル工（側壁導坑部等）.....	3 4 - 8 - 1	第9章. 橋りょう用防護柵.....	3 4 - 9 - 1	第10章. 吸音装置設置工（ノイズリデューサー）.....	3 4 - 1 0 - 1	第11章. 分岐型遮音壁工.....	3 4 - 1 1 - 1	第12章. E T C車線樹脂系薄層舗装.....	3 4 - 1 2 - 1	第13章. 床版増厚工（上面増厚工法）.....	3 4 - 1 3 - 1	第14章. 橋梁排水ます孔開け.....	3 4 - 1 4 - 1	第15章. 防護柵改良工 ベースプレート式（橋梁部）.....	3 4 - 1 5 - 1	第16章. 粗面処理工.....	3 4 - 1 6 - 1	第17章. 廃止		第18章. 床版取替工.....	3 4 - 1 8 - 1	第19章. 対面通行用中央分離帯改良工.....	3 4 - 1 9 - 1	第20章. ワイヤロープ設置工.....	3 4 - 2 0 - 1	第21章. 塗膜除去工.....	3 4 - 2 1 - 1	第22章. 橋梁レベリング層用グースアスファルト舗設工.....	3 4 - 2 2 - 1	第23章. I C T土工.....	3 4 - 2 3 - 1
第1章. 拡幅土工.....	3 4 - 1 - 1																																																																																										
第2章. 気泡混合軽量盛土（F C B工法）.....	3 4 - 2 - 1																																																																																										
第3章. 廃止																																																																																											
第4章. 連続鉄筋コンクリート版（コンポジット舗装）.....	3 4 - 4 - 1																																																																																										
第5章. 半たわみ性舗装.....	3 4 - 5 - 1																																																																																										
第6章. 廃止																																																																																											
第7章. 急勾配補強土壁工（鋼製枠+ジョテキスタイル）.....	3 4 - 7 - 1																																																																																										
第8章. トンネル工（側壁導坑部等）.....	3 4 - 8 - 1																																																																																										
第9章. 橋りょう用防護柵.....	3 4 - 9 - 1																																																																																										
第10章. 吸音装置設置工（ノイズリデューサー）.....	3 4 - 1 0 - 1																																																																																										
第11章. 分岐型遮音壁工.....	3 4 - 1 1 - 1																																																																																										
第12章. E T C車線樹脂系薄層舗装.....	3 4 - 1 2 - 1																																																																																										
第13章. 床版増厚工（上面増厚工法）.....	3 4 - 1 3 - 1																																																																																										
第14章. 橋梁排水ます孔開け.....	3 4 - 1 4 - 1																																																																																										
第15章. 防護柵改良工 ベースプレート式（橋梁部）.....	3 4 - 1 5 - 1																																																																																										
第16章. 粗面処理工.....	3 4 - 1 6 - 1																																																																																										
第17章. ロッキング橋脚耐震補強工.....	3 4 - 1 7 - 1																																																																																										
第18章. 床版取替工.....	3 4 - 1 8 - 1																																																																																										
第19章. 対面通行用中央分離帯改良工.....	3 4 - 1 9 - 1																																																																																										
第20章. ワイヤロープ設置工.....	3 4 - 2 0 - 1																																																																																										
第21章. 塗膜除去工.....	3 4 - 2 1 - 1																																																																																										
第22章. 橋梁レベリング層用グースアスファルト舗設工.....	3 4 - 2 2 - 1																																																																																										
第1章. 拡幅土工.....	3 4 - 1 - 1																																																																																										
第2章. 気泡混合軽量盛土（F C B工法）.....	3 4 - 2 - 1																																																																																										
第3章. 廃止																																																																																											
第4章. 連続鉄筋コンクリート版（コンポジット舗装）.....	3 4 - 4 - 1																																																																																										
第5章. 半たわみ性舗装.....	3 4 - 5 - 1																																																																																										
第6章. 廃止																																																																																											
第7章. 急勾配補強土壁工（鋼製枠+ジョテキスタイル）.....	3 4 - 7 - 1																																																																																										
第8章. トンネル工（側壁導坑部等）.....	3 4 - 8 - 1																																																																																										
第9章. 橋りょう用防護柵.....	3 4 - 9 - 1																																																																																										
第10章. 吸音装置設置工（ノイズリデューサー）.....	3 4 - 1 0 - 1																																																																																										
第11章. 分岐型遮音壁工.....	3 4 - 1 1 - 1																																																																																										
第12章. E T C車線樹脂系薄層舗装.....	3 4 - 1 2 - 1																																																																																										
第13章. 床版増厚工（上面増厚工法）.....	3 4 - 1 3 - 1																																																																																										
第14章. 橋梁排水ます孔開け.....	3 4 - 1 4 - 1																																																																																										
第15章. 防護柵改良工 ベースプレート式（橋梁部）.....	3 4 - 1 5 - 1																																																																																										
第16章. 粗面処理工.....	3 4 - 1 6 - 1																																																																																										
第17章. 廃止																																																																																											
第18章. 床版取替工.....	3 4 - 1 8 - 1																																																																																										
第19章. 対面通行用中央分離帯改良工.....	3 4 - 1 9 - 1																																																																																										
第20章. ワイヤロープ設置工.....	3 4 - 2 0 - 1																																																																																										
第21章. 塗膜除去工.....	3 4 - 2 1 - 1																																																																																										
第22章. 橋梁レベリング層用グースアスファルト舗設工.....	3 4 - 2 2 - 1																																																																																										
第23章. I C T土工.....	3 4 - 2 3 - 1																																																																																										

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定
<p>第8章</p> <p>トンネル工 (側壁導坑部等)</p>	<p>+</p>

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定
<p>1. 適用</p> <p>本章は、トンネル本坑工事と同一工事における、側壁導坑先進工法及び避難連絡坑の算出に適用する。</p> <p>適用の範囲は、概ね片押延長50m以内とする。</p> <p>2. 値格の構成</p>  <p>3. 地山分類</p> <p>岩質分類は、本基準第19編3による。</p> <p>4. 基本賃金</p> <p>基本賃金は、本基準第19編4による。</p>	<p>1. 適用</p> <p>本章は、トンネル本坑工事と同一工事における、側壁導坑先進工法及び避難連絡坑の算出に適用する。</p> <p>適用の範囲は、概ね片押延長50m以内とする。</p> <p>2. 値格の構成</p>  <p>3. 地山分類</p> <p>岩質分類は、本基準第19編3による。</p> <p>4. 基本賃金</p> <p>基本賃金は、本基準第19編4による。</p>
34-8-1	34-8-1

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

土木工事積算基準(4週8休) (令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																																																																																																						
追 加	<p style="text-align: center;">(2) 導坑(爆破掘削方式)</p> <p style="text-align: center;">表8-7-2 サイクルタイム</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>項目</th><th>単位</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削断面積 (余掘含まず)</td><td>m²</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘削断面積 (余掘含む)</td><td>m²</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>一発破進行長</td><td>m</td><td>2.0</td><td>2.0</td><td>注-1</td><td>1.0</td><td>注-1 : CI=1.5 CI=1.2</td></tr> <tr> <td>変化率</td><td>L</td><td>—</td><td>1.85</td><td>1.70</td><td>1.60</td><td>1.50</td></tr> <tr> <td>m²当りせん孔数</td><td>孔/m²</td><td>3.6</td><td>3.4</td><td>注-2</td><td>2.0</td><td>注-2 : CI=3.0 CI=2.8</td></tr> <tr> <td>せん孔長</td><td>m</td><td>B+0.20</td><td></td><td>B+0.10</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>削岩機使用台数</td><td>台</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>のみ下がり速度</td><td>m/min</td><td>1.1</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td></td></tr> <tr> <td>削岩機1台当たりせん孔数</td><td>孔</td><td colspan="3">A1×C/E</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>積載量</td><td>m³</td><td></td><td>2.0</td><td></td><td></td><td>3.0×2/3</td></tr> <tr> <td>1サイクル当たり吹付け面積</td><td>m²</td><td colspan="3">B×吹付け周長</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>吹付け設計厚</td><td>N1</td><td>m</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>注-3</td></tr> <tr> <td>コンクリート余吹き厚</td><td>N2</td><td>m</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>注-4</td></tr> <tr> <td>1サイクル当たりロックボルト本数</td><td>P</td><td>本</td><td colspan="3">断面当たり本数×B/縦断方向ピッチ</td><td></td></tr> <tr> <td>せん孔</td><td>min</td><td colspan="3">D×G/F+G×0.5+10</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>蓑薬、爆破、換気</td><td>min</td><td>40</td><td>40</td><td>40</td><td>35</td><td></td></tr> <tr> <td>ずり積込、搬出</td><td>min</td><td colspan="3">A2×B×L×α/H+10</td><td></td><td>注-5: αの算出は下記※による。</td></tr> <tr> <td>吹付け</td><td>R1</td><td>min</td><td colspan="3">M×(N1+N2)×1.34×60/7+20</td><td></td></tr> <tr> <td>支保工建込み</td><td>S</td><td>min</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>20 タイロッド方式の場合: 30min</td></tr> <tr> <td>ロックボルト打設</td><td>T</td><td>min</td><td>—</td><td></td><td></td><td>P×6+20</td></tr> <tr> <td>金網</td><td>U</td><td>min</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr> <td>測量、その他</td><td>min</td><td>35</td><td>45</td><td>65</td><td>70</td><td></td></tr> <tr> <td>計</td><td>Q</td><td>min</td><td colspan="3">Q-(R1+S+T+U)</td><td></td></tr> <tr> <td>掘削サイクルタイム</td><td>min</td><td colspan="3"></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>1ヶ月当たり進行</td><td>m</td><td colspan="3">420×B×2×21/Q</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">※$\alpha = \{(L1/2+L2)/V1 + (L1/2+L2)/V2\} + 1.1$</p> <p style="text-align: center;">導坑延長: L1(m) 前進速度: V1(112m/min)</p> <p style="text-align: center;">積込延長: L2(m) 後進速度: V2(121m/min)</p>	項目	単位	A	B	C	D	摘要	掘削断面積 (余掘含まず)	m ²						掘削断面積 (余掘含む)	m ²						一発破進行長	m	2.0	2.0	注-1	1.0	注-1 : CI=1.5 CI=1.2	変化率	L	—	1.85	1.70	1.60	1.50	m ² 当りせん孔数	孔/m ²	3.6	3.4	注-2	2.0	注-2 : CI=3.0 CI=2.8	せん孔長	m	B+0.20		B+0.10			削岩機使用台数	台	1	1	1	1		のみ下がり速度	m/min	1.1	1.2	1.2	1.2		削岩機1台当たりせん孔数	孔	A1×C/E					積載量	m ³		2.0			3.0×2/3	1サイクル当たり吹付け面積	m ²	B×吹付け周長					吹付け設計厚	N1	m	0.05	0.05	0.05	注-3	コンクリート余吹き厚	N2	m	0.04	0.04	0.05	注-4	1サイクル当たりロックボルト本数	P	本	断面当たり本数×B/縦断方向ピッチ				せん孔	min	D×G/F+G×0.5+10					蓑薬、爆破、換気	min	40	40	40	35		ずり積込、搬出	min	A2×B×L×α/H+10				注-5: αの算出は下記※による。	吹付け	R1	min	M×(N1+N2)×1.34×60/7+20				支保工建込み	S	min	—	—	—	20 タイロッド方式の場合: 30min	ロックボルト打設	T	min	—			P×6+20	金網	U	min	—	—	—	—	測量、その他	min	35	45	65	70		計	Q	min	Q-(R1+S+T+U)				掘削サイクルタイム	min						1ヶ月当たり進行	m	420×B×2×21/Q				
項目	単位	A	B	C	D	摘要																																																																																																																																																																																	
掘削断面積 (余掘含まず)	m ²																																																																																																																																																																																						
掘削断面積 (余掘含む)	m ²																																																																																																																																																																																						
一発破進行長	m	2.0	2.0	注-1	1.0	注-1 : CI=1.5 CI=1.2																																																																																																																																																																																	
変化率	L	—	1.85	1.70	1.60	1.50																																																																																																																																																																																	
m ² 当りせん孔数	孔/m ²	3.6	3.4	注-2	2.0	注-2 : CI=3.0 CI=2.8																																																																																																																																																																																	
せん孔長	m	B+0.20		B+0.10																																																																																																																																																																																			
削岩機使用台数	台	1	1	1	1																																																																																																																																																																																		
のみ下がり速度	m/min	1.1	1.2	1.2	1.2																																																																																																																																																																																		
削岩機1台当たりせん孔数	孔	A1×C/E																																																																																																																																																																																					
積載量	m ³		2.0			3.0×2/3																																																																																																																																																																																	
1サイクル当たり吹付け面積	m ²	B×吹付け周長																																																																																																																																																																																					
吹付け設計厚	N1	m	0.05	0.05	0.05	注-3																																																																																																																																																																																	
コンクリート余吹き厚	N2	m	0.04	0.04	0.05	注-4																																																																																																																																																																																	
1サイクル当たりロックボルト本数	P	本	断面当たり本数×B/縦断方向ピッチ																																																																																																																																																																																				
せん孔	min	D×G/F+G×0.5+10																																																																																																																																																																																					
蓑薬、爆破、換気	min	40	40	40	35																																																																																																																																																																																		
ずり積込、搬出	min	A2×B×L×α/H+10				注-5: αの算出は下記※による。																																																																																																																																																																																	
吹付け	R1	min	M×(N1+N2)×1.34×60/7+20																																																																																																																																																																																				
支保工建込み	S	min	—	—	—	20 タイロッド方式の場合: 30min																																																																																																																																																																																	
ロックボルト打設	T	min	—			P×6+20																																																																																																																																																																																	
金網	U	min	—	—	—	—																																																																																																																																																																																	
測量、その他	min	35	45	65	70																																																																																																																																																																																		
計	Q	min	Q-(R1+S+T+U)																																																																																																																																																																																				
掘削サイクルタイム	min																																																																																																																																																																																						
1ヶ月当たり進行	m	420×B×2×21/Q																																																																																																																																																																																					

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行							改 定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(2) 上半(爆破掘削方式)							(3) 上半(爆破掘削方式)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
表8-8 サイクルタイム							表8-8 サイクルタイム																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th><th>単位</th><th>C I</th><th>C II</th><th>D I</th><th>D II</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削断面積(余掘含まず) A1</td><td>m²</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘削断面積(余掘含む) A2</td><td>m²</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>一発破進行長 B</td><td>m</td><td>1.5</td><td>1.2</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr> <td>変化率 L</td><td>—</td><td>1.60</td><td>1.60</td><td>1.50</td><td>1.50</td><td></td></tr> <tr> <td>m²当りせん孔数 C</td><td>孔/m²</td><td>1.7</td><td>1.6</td><td>1.1</td><td>1.1</td><td></td></tr> <tr> <td>せん孔長 D</td><td>m</td><td colspan="4">B+0.10</td><td></td></tr> <tr> <td>削岩機使用台数 E</td><td>台</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td></td></tr> <tr> <td>のみ下がり速度 F</td><td>m/min</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td></tr> <tr> <td>削岩機1台当りせん孔数 G</td><td>孔</td><td colspan="4">A1×C/E</td><td></td></tr> <tr> <td>積載量 H</td><td>m³</td><td>16.6</td><td>16.6</td><td>16.3</td><td>16.3</td><td>25tダンプ使用</td></tr> <tr> <td>1サイクル当り吹付け面積 M</td><td>m²</td><td colspan="4">B×上半吹付け周長</td><td></td></tr> <tr> <td>吹付けコングリート N1</td><td>設計厚</td><td>m</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>0.20</td><td></td></tr> <tr> <td>余吹き厚 N2</td><td>m</td><td>0.05</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td></td></tr> <tr> <td>1サイクル当りロックボルト本数 P</td><td>本</td><td colspan="4">断面当り本数×B/緯断方向ピッチ</td><td></td></tr> <tr> <td>せん孔 min</td><td></td><td colspan="4">D×G/F+G×0.5+10</td><td></td></tr> <tr> <td>装薬、爆破、換気 min</td><td></td><td>45</td><td>45</td><td>40</td><td>40</td><td></td></tr> <tr> <td>ずり積込、搬出 min</td><td></td><td colspan="4">A2×B×L×4/H+10</td><td></td></tr> <tr> <td>吹付け R</td><td>min</td><td colspan="4">M×(N1+N2)×1.43×60/10+20</td><td></td></tr> <tr> <td>支保工建込み S</td><td>min</td><td>—</td><td>30</td><td>30</td><td>30</td><td></td></tr> <tr> <td>ロックボルト打設 T</td><td>min</td><td colspan="2">P×3+10</td><td colspan="2">P×4+10</td><td></td></tr> <tr> <td>金網 U</td><td>min</td><td>—</td><td>—</td><td>20</td><td>20</td><td></td></tr> <tr> <td>測量、その他 min</td><td></td><td>65</td><td>65</td><td>70</td><td>70</td><td></td></tr> <tr> <td>計 Q</td><td>min</td><td colspan="4"></td><td></td></tr> <tr> <td>掘削サイクルタイム min</td><td></td><td colspan="4">Q-(R+S+T+U)</td><td></td></tr> <tr> <td>1ヶ月当たり進行 m</td><td></td><td colspan="4">480×B×2×21/Q</td><td></td></tr> </tbody> </table>							項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要	掘削断面積(余掘含まず) A1	m ²						掘削断面積(余掘含む) A2	m ²						一発破進行長 B	m	1.5	1.2	1.0	1.0		変化率 L	—	1.60	1.60	1.50	1.50		m ² 当りせん孔数 C	孔/m ²	1.7	1.6	1.1	1.1		せん孔長 D	m	B+0.10					削岩機使用台数 E	台	3	3	3	3		のみ下がり速度 F	m/min	1.3	1.3	1.3	1.3		削岩機1台当りせん孔数 G	孔	A1×C/E					積載量 H	m ³	16.6	16.6	16.3	16.3	25tダンプ使用	1サイクル当り吹付け面積 M	m ²	B×上半吹付け周長					吹付けコングリート N1	設計厚	m	0.10	0.10	0.15	0.20		余吹き厚 N2	m	0.05	0.09	0.09	0.09		1サイクル当りロックボルト本数 P	本	断面当り本数×B/緯断方向ピッチ					せん孔 min		D×G/F+G×0.5+10					装薬、爆破、換気 min		45	45	40	40		ずり積込、搬出 min		A2×B×L×4/H+10					吹付け R	min	M×(N1+N2)×1.43×60/10+20					支保工建込み S	min	—	30	30	30		ロックボルト打設 T	min	P×3+10		P×4+10			金網 U	min	—	—	20	20		測量、その他 min		65	65	70	70		計 Q	min						掘削サイクルタイム min		Q-(R+S+T+U)					1ヶ月当たり進行 m		480×B×2×21/Q					<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th><th>単位</th><th>C I</th><th>C II</th><th>D I</th><th>D II</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削断面積(余掘含まず) A1</td><td>m²</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘削断面積(余掘含む) A2</td><td>m²</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>一発破進行長 B</td><td>m</td><td>1.5</td><td>1.2</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr> <td>変化率 L</td><td>—</td><td>1.60</td><td>1.60</td><td>1.50</td><td>1.50</td><td></td></tr> <tr> <td>m²当りせん孔数 C</td><td>孔/m²</td><td>1.7</td><td>1.6</td><td>1.1</td><td>1.1</td><td></td></tr> <tr> <td>せん孔長 D</td><td>m</td><td colspan="4">B+0.10</td><td></td></tr> <tr> <td>削岩機使用台数 E</td><td>台</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td></td></tr> <tr> <td>のみ下がり速度 F</td><td>m/min</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td></tr> <tr> <td>削岩機1台当りせん孔数 G</td><td>孔</td><td colspan="4">A1×C/E</td><td></td></tr> <tr> <td>積載量 H</td><td>m³</td><td>16.6</td><td>16.6</td><td>16.3</td><td>16.3</td><td>25tダンプ使用</td></tr> <tr> <td>1サイクル当り吹付け面積 M</td><td>m²</td><td colspan="4">B×上半吹付け周長</td><td></td></tr> <tr> <td>吹付けコングリート N1</td><td>設計厚</td><td>m</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>0.20</td><td></td></tr> <tr> <td>余吹き厚 N2</td><td>m</td><td>0.05</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td></td></tr> <tr> <td>1サイクル当りロックボルト本数 P</td><td>本</td><td colspan="4">断面当り本数×B/緯断方向ピッチ</td><td></td></tr> <tr> <td>せん孔 min</td><td></td><td colspan="4">D×G/F+G×0.5+10</td><td></td></tr> <tr> <td>装薬、爆破、換気 min</td><td></td><td>45</td><td>45</td><td>40</td><td>40</td><td></td></tr> <tr> <td>ずり積込、搬出 min</td><td></td><td colspan="4">A2×B×L×4/H+10</td><td></td></tr> <tr> <td>吹付け R</td><td>min</td><td colspan="4">M×(N1+N2)×1.43×60/10+20</td><td></td></tr> <tr> <td>支保工建込み S</td><td>min</td><td>—</td><td>30</td><td>30</td><td>30</td><td></td></tr> <tr> <td>ロックボルト打設 T</td><td>min</td><td colspan="2">P×3+10</td><td colspan="2">P×4+10</td><td></td></tr> <tr> <td>金網 U</td><td>min</td><td>—</td><td>—</td><td>20</td><td>20</td><td></td></tr> <tr> <td>測量、その他 min</td><td></td><td>65</td><td>65</td><td>70</td><td>70</td><td></td></tr> <tr> <td>計 Q</td><td>min</td><td colspan="4"></td><td></td></tr> <tr> <td>掘削サイクルタイム min</td><td></td><td colspan="4">Q-(R+S+T+U)</td><td></td></tr> <tr> <td>1ヶ月当たり進行 m</td><td></td><td colspan="4">420×B×2×21/Q</td><td></td></tr> </tbody> </table>							項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要	掘削断面積(余掘含まず) A1	m ²						掘削断面積(余掘含む) A2	m ²						一発破進行長 B	m	1.5	1.2	1.0	1.0		変化率 L	—	1.60	1.60	1.50	1.50		m ² 当りせん孔数 C	孔/m ²	1.7	1.6	1.1	1.1		せん孔長 D	m	B+0.10					削岩機使用台数 E	台	3	3	3	3		のみ下がり速度 F	m/min	1.3	1.3	1.3	1.3		削岩機1台当りせん孔数 G	孔	A1×C/E					積載量 H	m ³	16.6	16.6	16.3	16.3	25tダンプ使用	1サイクル当り吹付け面積 M	m ²	B×上半吹付け周長					吹付けコングリート N1	設計厚	m	0.10	0.10	0.15	0.20		余吹き厚 N2	m	0.05	0.09	0.09	0.09		1サイクル当りロックボルト本数 P	本	断面当り本数×B/緯断方向ピッチ					せん孔 min		D×G/F+G×0.5+10					装薬、爆破、換気 min		45	45	40	40		ずり積込、搬出 min		A2×B×L×4/H+10					吹付け R	min	M×(N1+N2)×1.43×60/10+20					支保工建込み S	min	—	30	30	30		ロックボルト打設 T	min	P×3+10		P×4+10			金網 U	min	—	—	20	20		測量、その他 min		65	65	70	70		計 Q	min						掘削サイクルタイム min		Q-(R+S+T+U)					1ヶ月当たり進行 m		420×B×2×21/Q				
項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
掘削断面積(余掘含まず) A1	m ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
掘削断面積(余掘含む) A2	m ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
一発破進行長 B	m	1.5	1.2	1.0	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
変化率 L	—	1.60	1.60	1.50	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
m ² 当りせん孔数 C	孔/m ²	1.7	1.6	1.1	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
せん孔長 D	m	B+0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
削岩機使用台数 E	台	3	3	3	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
のみ下がり速度 F	m/min	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
削岩機1台当りせん孔数 G	孔	A1×C/E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
積載量 H	m ³	16.6	16.6	16.3	16.3	25tダンプ使用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1サイクル当り吹付け面積 M	m ²	B×上半吹付け周長																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
吹付けコングリート N1	設計厚	m	0.10	0.10	0.15	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
余吹き厚 N2	m	0.05	0.09	0.09	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1サイクル当りロックボルト本数 P	本	断面当り本数×B/緯断方向ピッチ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
せん孔 min		D×G/F+G×0.5+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
装薬、爆破、換気 min		45	45	40	40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ずり積込、搬出 min		A2×B×L×4/H+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
吹付け R	min	M×(N1+N2)×1.43×60/10+20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
支保工建込み S	min	—	30	30	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ロックボルト打設 T	min	P×3+10		P×4+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
金網 U	min	—	—	20	20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
測量、その他 min		65	65	70	70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計 Q	min																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
掘削サイクルタイム min		Q-(R+S+T+U)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1ヶ月当たり進行 m		480×B×2×21/Q																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
掘削断面積(余掘含まず) A1	m ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
掘削断面積(余掘含む) A2	m ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
一発破進行長 B	m	1.5	1.2	1.0	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
変化率 L	—	1.60	1.60	1.50	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
m ² 当りせん孔数 C	孔/m ²	1.7	1.6	1.1	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
せん孔長 D	m	B+0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
削岩機使用台数 E	台	3	3	3	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
のみ下がり速度 F	m/min	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
削岩機1台当りせん孔数 G	孔	A1×C/E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
積載量 H	m ³	16.6	16.6	16.3	16.3	25tダンプ使用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1サイクル当り吹付け面積 M	m ²	B×上半吹付け周長																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
吹付けコングリート N1	設計厚	m	0.10	0.10	0.15	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
余吹き厚 N2	m	0.05	0.09	0.09	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1サイクル当りロックボルト本数 P	本	断面当り本数×B/緯断方向ピッチ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
せん孔 min		D×G/F+G×0.5+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
装薬、爆破、換気 min		45	45	40	40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ずり積込、搬出 min		A2×B×L×4/H+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
吹付け R	min	M×(N1+N2)×1.43×60/10+20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
支保工建込み S	min	—	30	30	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ロックボルト打設 T	min	P×3+10		P×4+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
金網 U	min	—	—	20	20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
測量、その他 min		65	65	70	70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計 Q	min																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
掘削サイクルタイム min		Q-(R+S+T+U)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1ヶ月当たり進行 m		420×B×2×21/Q																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行							改 定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(3) 大背(爆破掘削方式)							(4) 大背(爆破掘削方式)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
表8-9 サイクルタイム							表8-9 サイクルタイム																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th><th>単位</th><th>C I</th><th>C II</th><th>D I</th><th>D II</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削断面積(余掘含まず)^{a)}</td><td>m²</td><td>A1</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘削断面積(余掘含む)</td><td>m²</td><td>A2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>一発破進行長</td><td>B m</td><td>2.4</td><td>2.4</td><td>2.4</td><td>2.4</td><td></td></tr> <tr> <td>変化率</td><td>L —</td><td>1.60</td><td>1.60</td><td>1.50</td><td>1.50</td><td></td></tr> <tr> <td>m²当りせん孔数</td><td>C 孔/m²</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>0.7</td><td>0.7</td><td></td></tr> <tr> <td>せん孔長</td><td>D m</td><td colspan="4">B+0.10</td><td></td></tr> <tr> <td>削岩機使用台数</td><td>E 台</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td></td></tr> <tr> <td>のみ下がり速度</td><td>F m/min</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td></tr> <tr> <td>削岩機1台当たりせん孔数</td><td>G 孔</td><td colspan="4">A1×C/E</td><td></td></tr> <tr> <td>積載量</td><td>H m³</td><td>16.6</td><td>16.6</td><td>16.3</td><td>16.3</td><td>25tダンプ使用</td></tr> <tr> <td>1サイクル当たり吹付け面積</td><td>M m²</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>吹付けコンクリート設計厚さ</td><td>N m</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>1サイクル当たりロット本数</td><td>P 本</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>せん孔</td><td>min</td><td colspan="4">D×G/F+G×0.5+10</td><td></td></tr> <tr> <td>装薬、爆破、換気</td><td>min</td><td>40</td><td>40</td><td>35</td><td>35</td><td></td></tr> <tr> <td>ずり積込、搬出</td><td>min</td><td colspan="4">A2×B×L×4/H+10</td><td></td></tr> <tr> <td>吹付け</td><td>R min</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>支保工建込み</td><td>S min</td><td>—</td><td>—</td><td>15</td><td>15</td><td></td></tr> <tr> <td>ロックボルト打設</td><td>T min</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>金網</td><td>U min</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>測量、その他</td><td>min</td><td>65</td><td>65</td><td>70</td><td>70</td><td></td></tr> <tr> <td>計</td><td>Q min</td><td colspan="4">Q-(R+S+T+U)</td><td></td></tr> <tr> <td>掘削サイクルタイム</td><td>min</td><td colspan="4">480×B×2×21/Q</td><td></td></tr> <tr> <td>1ヶ月当たり進行</td><td>m</td><td colspan="4">420×B×2×21/Q</td><td></td></tr> </tbody> </table>							項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要	掘削断面積(余掘含まず) ^{a)}	m ²	A1					掘削断面積(余掘含む)	m ²	A2					一発破進行長	B m	2.4	2.4	2.4	2.4		変化率	L —	1.60	1.60	1.50	1.50		m ² 当りせん孔数	C 孔/m ²	1.2	1.2	0.7	0.7		せん孔長	D m	B+0.10					削岩機使用台数	E 台	2	2	2	2		のみ下がり速度	F m/min	1.3	1.3	1.3	1.3		削岩機1台当たりせん孔数	G 孔	A1×C/E					積載量	H m ³	16.6	16.6	16.3	16.3	25tダンプ使用	1サイクル当たり吹付け面積	M m ²	—					吹付けコンクリート設計厚さ	N m	—					1サイクル当たりロット本数	P 本	—					せん孔	min	D×G/F+G×0.5+10					装薬、爆破、換気	min	40	40	35	35		ずり積込、搬出	min	A2×B×L×4/H+10					吹付け	R min	—					支保工建込み	S min	—	—	15	15		ロックボルト打設	T min	—					金網	U min	—					測量、その他	min	65	65	70	70		計	Q min	Q-(R+S+T+U)					掘削サイクルタイム	min	480×B×2×21/Q					1ヶ月当たり進行	m	420×B×2×21/Q					<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th><th>単位</th><th>C I</th><th>C II</th><th>D I</th><th>D II</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削断面積(余掘含まず)^{a)}</td><td>m²</td><td>A1</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘削断面積(余掘含む)</td><td>m²</td><td>A2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>一発破進行長</td><td>B m</td><td>2.4</td><td>2.4</td><td>2.4</td><td>2.4</td><td></td></tr> <tr> <td>変化率</td><td>L —</td><td>1.60</td><td>1.60</td><td>1.50</td><td>1.50</td><td></td></tr> <tr> <td>m²当りせん孔数</td><td>C 孔/m²</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>0.7</td><td>0.7</td><td></td></tr> <tr> <td>せん孔長</td><td>D m</td><td colspan="4">B+0.10</td><td></td></tr> <tr> <td>削岩機使用台数</td><td>E 台</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td></td></tr> <tr> <td>のみ下がり速度</td><td>F m/min</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td></tr> <tr> <td>削岩機1台当たりせん孔数</td><td>G 孔</td><td colspan="4">A1×C/E</td><td></td></tr> <tr> <td>積載量</td><td>H m³</td><td>16.6</td><td>16.6</td><td>16.3</td><td>16.3</td><td>25tダンプ使用</td></tr> <tr> <td>1サイクル当たり吹付け面積</td><td>M m²</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>吹付けコンクリート設計厚さ</td><td>N m</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>1サイクル当たりロット本数</td><td>P 本</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>せん孔</td><td>min</td><td colspan="4">D×G/F+G×0.5+10</td><td></td></tr> <tr> <td>装薬、爆破、換気</td><td>min</td><td>40</td><td>40</td><td>35</td><td>35</td><td></td></tr> <tr> <td>ずり積込、搬出</td><td>min</td><td colspan="4">A2×B×L×4/H+10</td><td></td></tr> <tr> <td>吹付け</td><td>R min</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>支保工建込み</td><td>S min</td><td>—</td><td>—</td><td>15</td><td>15</td><td></td></tr> <tr> <td>ロックボルト打設</td><td>T min</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>金網</td><td>U min</td><td colspan="4">—</td><td></td></tr> <tr> <td>測量、その他</td><td>min</td><td>65</td><td>65</td><td>70</td><td>70</td><td></td></tr> <tr> <td>計</td><td>Q min</td><td colspan="4">Q-(R+S+T+U)</td><td></td></tr> <tr> <td>掘削サイクルタイム</td><td>min</td><td colspan="4">420×B×2×21/Q</td><td></td></tr> <tr> <td>1ヶ月当たり進行</td><td>m</td><td colspan="4">420×B×2×21/Q</td><td></td></tr> </tbody> </table>							項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要	掘削断面積(余掘含まず) ^{a)}	m ²	A1					掘削断面積(余掘含む)	m ²	A2					一発破進行長	B m	2.4	2.4	2.4	2.4		変化率	L —	1.60	1.60	1.50	1.50		m ² 当りせん孔数	C 孔/m ²	1.2	1.2	0.7	0.7		せん孔長	D m	B+0.10					削岩機使用台数	E 台	2	2	2	2		のみ下がり速度	F m/min	1.3	1.3	1.3	1.3		削岩機1台当たりせん孔数	G 孔	A1×C/E					積載量	H m ³	16.6	16.6	16.3	16.3	25tダンプ使用	1サイクル当たり吹付け面積	M m ²	—					吹付けコンクリート設計厚さ	N m	—					1サイクル当たりロット本数	P 本	—					せん孔	min	D×G/F+G×0.5+10					装薬、爆破、換気	min	40	40	35	35		ずり積込、搬出	min	A2×B×L×4/H+10					吹付け	R min	—					支保工建込み	S min	—	—	15	15		ロックボルト打設	T min	—					金網	U min	—					測量、その他	min	65	65	70	70		計	Q min	Q-(R+S+T+U)					掘削サイクルタイム	min	420×B×2×21/Q					1ヶ月当たり進行	m	420×B×2×21/Q				
項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
掘削断面積(余掘含まず) ^{a)}	m ²	A1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
掘削断面積(余掘含む)	m ²	A2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
一発破進行長	B m	2.4	2.4	2.4	2.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
変化率	L —	1.60	1.60	1.50	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
m ² 当りせん孔数	C 孔/m ²	1.2	1.2	0.7	0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
せん孔長	D m	B+0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
削岩機使用台数	E 台	2	2	2	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
のみ下がり速度	F m/min	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
削岩機1台当たりせん孔数	G 孔	A1×C/E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
積載量	H m ³	16.6	16.6	16.3	16.3	25tダンプ使用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1サイクル当たり吹付け面積	M m ²	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
吹付けコンクリート設計厚さ	N m	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1サイクル当たりロット本数	P 本	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
せん孔	min	D×G/F+G×0.5+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
装薬、爆破、換気	min	40	40	35	35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ずり積込、搬出	min	A2×B×L×4/H+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
吹付け	R min	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
支保工建込み	S min	—	—	15	15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ロックボルト打設	T min	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
金網	U min	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
測量、その他	min	65	65	70	70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計	Q min	Q-(R+S+T+U)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
掘削サイクルタイム	min	480×B×2×21/Q																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1ヶ月当たり進行	m	420×B×2×21/Q																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
掘削断面積(余掘含まず) ^{a)}	m ²	A1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
掘削断面積(余掘含む)	m ²	A2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
一発破進行長	B m	2.4	2.4	2.4	2.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
変化率	L —	1.60	1.60	1.50	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
m ² 当りせん孔数	C 孔/m ²	1.2	1.2	0.7	0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
せん孔長	D m	B+0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
削岩機使用台数	E 台	2	2	2	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
のみ下がり速度	F m/min	1.3	1.3	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
削岩機1台当たりせん孔数	G 孔	A1×C/E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
積載量	H m ³	16.6	16.6	16.3	16.3	25tダンプ使用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1サイクル当たり吹付け面積	M m ²	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
吹付けコンクリート設計厚さ	N m	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1サイクル当たりロット本数	P 本	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
せん孔	min	D×G/F+G×0.5+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
装薬、爆破、換気	min	40	40	35	35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ずり積込、搬出	min	A2×B×L×4/H+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
吹付け	R min	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
支保工建込み	S min	—	—	15	15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ロックボルト打設	T min	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
金網	U min	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
測量、その他	min	65	65	70	70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計	Q min	Q-(R+S+T+U)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
掘削サイクルタイム	min	420×B×2×21/Q																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1ヶ月当たり進行	m	420×B×2×21/Q																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行							改 定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
9-3 サイクルタイム (1) 導坑・避難連絡坑(機械掘削)							9-3 サイクルタイム (1) 避難連絡坑(機械掘削)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
<p>表9-3 サイクルタイム</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th><th>単位</th><th>C I</th><th>C II</th><th>D I</th><th>D II</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削断面積(余掘含まず) A1</td><td>m²</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘削断面積(余掘含む) A2</td><td>m²</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>一サイクル進行長 B</td><td>m</td><td>1.5</td><td>1.2</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr> <td>変 化 率 L</td><td>—</td><td>1.50</td><td>1.50</td><td>1.40</td><td>1.40</td><td></td></tr> <tr> <td>積 載 量 H</td><td>m³</td><td></td><td>1.5</td><td></td><td></td><td>2.3×2／3</td></tr> <tr> <td>掘進機能力(地山) C</td><td>m³/h</td><td>13</td><td>13</td><td>17</td><td>17</td><td></td></tr> <tr> <td>1サイクル当り吹付け面積 M</td><td>m²</td><td></td><td></td><td>B×導坑吹付け周長</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>吹付けコンクリート設計厚 N1</td><td>m</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>0.12</td><td></td></tr> <tr> <td>リード余吹き厚 N2</td><td>m</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td></tr> <tr> <td>1サイクル当りロックボルト本数 P</td><td>本</td><td></td><td></td><td>断面当り本数×B／縦断方向ピッチ</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘 削 準 備 R</td><td>min</td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘 削 S</td><td>min</td><td></td><td></td><td>A2×B×60／C</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>吹 付 け T</td><td>min</td><td></td><td></td><td>M×(N1+N2)×1.34×60／7+20</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>支 保 工 建 込み U</td><td>min</td><td>—</td><td>—</td><td>20</td><td>20</td><td>タイロット方式の場合: 30min</td></tr> <tr> <td>ロックボルト打設 V</td><td>min</td><td></td><td></td><td>P×6+20</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>金 網 W</td><td>min</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr> <tr> <td>測 量 、 そ の 他 X</td><td>min</td><td>35</td><td>35</td><td>40</td><td>40</td><td></td></tr> <tr> <td>損 失 Y</td><td>min</td><td></td><td></td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>計 Z</td><td>min</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘 削 サ イ ク ル タ イ ム AA</td><td>min</td><td></td><td></td><td>Q-(R+S+T+U)</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>1ヶ月当り進行 BB</td><td>m</td><td></td><td></td><td>480×B×2×21／Q</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>							項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要	掘削断面積(余掘含まず) A1	m ²						掘削断面積(余掘含む) A2	m ²						一サイクル進行長 B	m	1.5	1.2	1.0	1.0		変 化 率 L	—	1.50	1.50	1.40	1.40		積 載 量 H	m ³		1.5			2.3×2／3	掘進機能力(地山) C	m ³ /h	13	13	17	17		1サイクル当り吹付け面積 M	m ²			B×導坑吹付け周長			吹付けコンクリート設計厚 N1	m	0.05	0.05	0.10	0.12		リード余吹き厚 N2	m	0.07	0.07	0.07	0.07		1サイクル当りロックボルト本数 P	本			断面当り本数×B／縦断方向ピッチ			掘 削 準 備 R	min		10				掘 削 S	min			A2×B×60／C			吹 付 け T	min			M×(N1+N2)×1.34×60／7+20			支 保 工 建 込み U	min	—	—	20	20	タイロット方式の場合: 30min	ロックボルト打設 V	min			P×6+20			金 網 W	min	—	—	—	—		測 量 、 そ の 他 X	min	35	35	40	40		損 失 Y	min			20			計 Z	min						掘 削 サ イ ク ル タ イ ム AA	min			Q-(R+S+T+U)			1ヶ月当り進行 BB	m			480×B×2×21／Q			<p>表9-3-1 サイクルタイム</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th><th>単位</th><th>C I</th><th>C II</th><th>D I</th><th>D II</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削断面積(余掘含まず) A1</td><td>m²</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘削断面積(余掘含む) A2</td><td>m²</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>一サイクル進行長 B</td><td>m</td><td>1.5</td><td>1.2</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr> <td>変 化 率 L</td><td>—</td><td>1.50</td><td>1.50</td><td>1.40</td><td>1.40</td><td></td></tr> <tr> <td>積 載 量 H</td><td>m³</td><td></td><td>1.5</td><td></td><td></td><td>2.3×2／3</td></tr> <tr> <td>掘進機能力(地山) C</td><td>m³/h</td><td>13</td><td>13</td><td>17</td><td>17</td><td></td></tr> <tr> <td>1サイクル当り吹付け面積 M</td><td>m²</td><td></td><td></td><td>B×吹付け周長</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>吹 付 け 設計厚 N1</td><td>m</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>0.12</td><td></td></tr> <tr> <td>コンクリート余吹き厚 N2</td><td>m</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td></td></tr> <tr> <td>鏡吹付け 設計厚 N3</td><td>m</td><td>—</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td></tr> <tr> <td>1サイクル当りロックボルト本数 P</td><td>本</td><td></td><td></td><td>断面当り本数×B／縦断方向ピッチ</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘 削 準 備 R1</td><td>min</td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘 削 R2</td><td>min</td><td></td><td></td><td>A2×B×60／C</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>吹 付 け R3</td><td>min</td><td></td><td></td><td>M×(N1+N2)×1.34×60／7+20</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>鏡吹付け R4</td><td>min</td><td>—</td><td></td><td>(A2-(N1+N2)×吹付け周長))×N3×1.34×60／7</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>支 保 工 建 込み S</td><td>min</td><td>—</td><td>—</td><td>20</td><td>20</td><td>タイロット方式の場合: 30min</td></tr> <tr> <td>ロックボルト打設 T</td><td>min</td><td></td><td></td><td>P×6+20</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>金 網 U</td><td>min</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr> <tr> <td>測 量 、 そ の 他 V</td><td>min</td><td>35</td><td>35</td><td>40</td><td>40</td><td></td></tr> <tr> <td>損 失 W</td><td>min</td><td></td><td></td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>計 X</td><td>min</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>掘 削 サ イ ク ル タ イ ム AA</td><td>min</td><td></td><td></td><td>Q-(R1+R2+S+T+U)</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>1ヶ月当り進行 BB</td><td>m</td><td></td><td></td><td>420×B×2×21／Q</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>														項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要	掘削断面積(余掘含まず) A1	m ²						掘削断面積(余掘含む) A2	m ²						一サイクル進行長 B	m	1.5	1.2	1.0	1.0		変 化 率 L	—	1.50	1.50	1.40	1.40		積 載 量 H	m ³		1.5			2.3×2／3	掘進機能力(地山) C	m ³ /h	13	13	17	17		1サイクル当り吹付け面積 M	m ²			B×吹付け周長			吹 付 け 設計厚 N1	m	0.05	0.05	0.10	0.12		コンクリート余吹き厚 N2	m	0.07	0.07	0.07	0.07		鏡吹付け 設計厚 N3	m	—	0.03	0.05	0.05		1サイクル当りロックボルト本数 P	本			断面当り本数×B／縦断方向ピッチ			掘 削 準 備 R1	min		10				掘 削 R2	min			A2×B×60／C			吹 付 け R3	min			M×(N1+N2)×1.34×60／7+20			鏡吹付け R4	min	—		(A2-(N1+N2)×吹付け周長))×N3×1.34×60／7			支 保 工 建 込み S	min	—	—	20	20	タイロット方式の場合: 30min	ロックボルト打設 T	min			P×6+20			金 網 U	min	—	—	—	—		測 量 、 そ の 他 V	min	35	35	40	40		損 失 W	min			20			計 X	min						掘 削 サ イ ク ル タ イ ム AA	min			Q-(R1+R2+S+T+U)			1ヶ月当り進行 BB	m			420×B×2×21／Q		
項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
掘削断面積(余掘含まず) A1	m ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
掘削断面積(余掘含む) A2	m ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
一サイクル進行長 B	m	1.5	1.2	1.0	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
変 化 率 L	—	1.50	1.50	1.40	1.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
積 載 量 H	m ³		1.5			2.3×2／3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
掘進機能力(地山) C	m ³ /h	13	13	17	17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1サイクル当り吹付け面積 M	m ²			B×導坑吹付け周長																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
吹付けコンクリート設計厚 N1	m	0.05	0.05	0.10	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
リード余吹き厚 N2	m	0.07	0.07	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1サイクル当りロックボルト本数 P	本			断面当り本数×B／縦断方向ピッチ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
掘 削 準 備 R	min		10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
掘 削 S	min			A2×B×60／C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
吹 付 け T	min			M×(N1+N2)×1.34×60／7+20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
支 保 工 建 込み U	min	—	—	20	20	タイロット方式の場合: 30min																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ロックボルト打設 V	min			P×6+20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
金 網 W	min	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
測 量 、 そ の 他 X	min	35	35	40	40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
損 失 Y	min			20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
計 Z	min																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
掘 削 サ イ ク ル タ イ ム AA	min			Q-(R+S+T+U)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1ヶ月当り進行 BB	m			480×B×2×21／Q																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
掘削断面積(余掘含まず) A1	m ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
掘削断面積(余掘含む) A2	m ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
一サイクル進行長 B	m	1.5	1.2	1.0	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
変 化 率 L	—	1.50	1.50	1.40	1.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
積 載 量 H	m ³		1.5			2.3×2／3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
掘進機能力(地山) C	m ³ /h	13	13	17	17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1サイクル当り吹付け面積 M	m ²			B×吹付け周長																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
吹 付 け 設計厚 N1	m	0.05	0.05	0.10	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
コンクリート余吹き厚 N2	m	0.07	0.07	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
鏡吹付け 設計厚 N3	m	—	0.03	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1サイクル当りロックボルト本数 P	本			断面当り本数×B／縦断方向ピッチ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
掘 削 準 備 R1	min		10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
掘 削 R2	min			A2×B×60／C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
吹 付 け R3	min			M×(N1+N2)×1.34×60／7+20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
鏡吹付け R4	min	—		(A2-(N1+N2)×吹付け周長))×N3×1.34×60／7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
支 保 工 建 込み S	min	—	—	20	20	タイロット方式の場合: 30min																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ロックボルト打設 T	min			P×6+20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
金 網 U	min	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
測 量 、 そ の 他 V	min	35	35	40	40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
損 失 W	min			20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
計 X	min																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
掘 削 サ イ ク ル タ イ ム AA	min			Q-(R1+R2+S+T+U)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1ヶ月当り進行 BB	m			420×B×2×21／Q																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																																																																										
追 加	<p>(2) 導坑(機械掘削)</p> <p>表9-3-2 サイクルタイム</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>単位</th> <th>C I</th> <th>C II</th> <th>D I</th> <th>D II</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削断面積 (余掘含まず)</td> <td>A1 m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>掘削断面積 (余掘含む)</td> <td>A2 m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>一サイクル進行長</td> <td>B m</td> <td>1.5</td> <td>1.2</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>変化率</td> <td>L —</td> <td>1.50</td> <td>1.50</td> <td>1.40</td> <td>1.40</td> <td></td> </tr> <tr> <td>積載量</td> <td>H m³</td> <td></td> <td></td> <td>1.5</td> <td></td> <td>2.3×2/3</td> </tr> <tr> <td>掘進機能力(地山)</td> <td>C m³/h</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>17</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1サイクル当たり吹付け面積</td> <td>M m²</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">B×吹付け周長</td> <td></td> </tr> <tr> <td>吹付け設計厚</td> <td>N1 m</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリート余吹き厚</td> <td>N2 m</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1サイクル当たりロックボルト本数</td> <td>P 本</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">断面当たり本数×B／縦断方向ピッチ</td> </tr> <tr> <td>掘削準備</td> <td>min</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">10</td> </tr> <tr> <td>掘削</td> <td>min</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">A2×B×60/C</td> </tr> <tr> <td>吹付け</td> <td>R1 min</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">M×(N₁+N₂)×1.34×60/7+20</td> </tr> <tr> <td>支保工建込み</td> <td>S min</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>20</td> <td>20</td> <td>タロッド方式の場合: 30min</td> </tr> <tr> <td>ロックボルト打設</td> <td>T min</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">P×6+20</td> </tr> <tr> <td>金網</td> <td>U min</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量, その他</td> <td>min</td> <td>35</td> <td>35</td> <td>40</td> <td>40</td> <td></td> </tr> <tr> <td>損失</td> <td>min</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">20</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td>Q min</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>掘削サイクルタイム</td> <td>min</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">Q-(R1+S+T+U)</td> </tr> <tr> <td>1ヶ月当たり進行</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">420×B×2×21/Q</td> </tr> </tbody> </table>	項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要	掘削断面積 (余掘含まず)	A1 m ²						掘削断面積 (余掘含む)	A2 m ²						一サイクル進行長	B m	1.5	1.2	1.0	1.0		変化率	L —	1.50	1.50	1.40	1.40		積載量	H m ³			1.5		2.3×2/3	掘進機能力(地山)	C m ³ /h	13	13	17	17		1サイクル当たり吹付け面積	M m ²			B×吹付け周長			吹付け設計厚	N1 m	0.05	0.05	0.10	0.12		コンクリート余吹き厚	N2 m	0.07	0.07	0.07	0.07		1サイクル当たりロックボルト本数	P 本			断面当たり本数×B／縦断方向ピッチ			掘削準備	min			10			掘削	min			A2×B×60/C			吹付け	R1 min			M×(N ₁ +N ₂)×1.34×60/7+20			支保工建込み	S min	—	—	20	20	タロッド方式の場合: 30min	ロックボルト打設	T min			P×6+20			金網	U min	—	—	—	—		測量, その他	min	35	35	40	40		損失	min			20			計	Q min						掘削サイクルタイム	min			Q-(R1+S+T+U)			1ヶ月当たり進行	m			420×B×2×21/Q		
項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要																																																																																																																																																					
掘削断面積 (余掘含まず)	A1 m ²																																																																																																																																																										
掘削断面積 (余掘含む)	A2 m ²																																																																																																																																																										
一サイクル進行長	B m	1.5	1.2	1.0	1.0																																																																																																																																																						
変化率	L —	1.50	1.50	1.40	1.40																																																																																																																																																						
積載量	H m ³			1.5		2.3×2/3																																																																																																																																																					
掘進機能力(地山)	C m ³ /h	13	13	17	17																																																																																																																																																						
1サイクル当たり吹付け面積	M m ²			B×吹付け周長																																																																																																																																																							
吹付け設計厚	N1 m	0.05	0.05	0.10	0.12																																																																																																																																																						
コンクリート余吹き厚	N2 m	0.07	0.07	0.07	0.07																																																																																																																																																						
1サイクル当たりロックボルト本数	P 本			断面当たり本数×B／縦断方向ピッチ																																																																																																																																																							
掘削準備	min			10																																																																																																																																																							
掘削	min			A2×B×60/C																																																																																																																																																							
吹付け	R1 min			M×(N ₁ +N ₂)×1.34×60/7+20																																																																																																																																																							
支保工建込み	S min	—	—	20	20	タロッド方式の場合: 30min																																																																																																																																																					
ロックボルト打設	T min			P×6+20																																																																																																																																																							
金網	U min	—	—	—	—																																																																																																																																																						
測量, その他	min	35	35	40	40																																																																																																																																																						
損失	min			20																																																																																																																																																							
計	Q min																																																																																																																																																										
掘削サイクルタイム	min			Q-(R1+S+T+U)																																																																																																																																																							
1ヶ月当たり進行	m			420×B×2×21/Q																																																																																																																																																							

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行

改 定

(2) 上半(機械掘削)

表9-4 サイクルタイム

項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要
掘削断面積(余掘含まず)	A1	m ²				
掘削断面積(余掘含む)	A2	m ²				
一サイクル進行長	B	m	1.5	1.2	1.0	1.0
変 化 率	L	—	1.50	1.50	1.40	1.40
10tダンプトラック積載量	H	m ³	6.5	6.5	6.3	6.3
掘進機能力(地山)	C	m ³ /h	22(–)	27(22)	31(28)	31(28) () : 油圧切削機の場合
1サイクル当たり吹付け面積	M	m ²		B×上半吹付け周長		
吹付けコンクリート 設計厚	N1	m	0.10	0.10	0.15	0.20
吹付けコンクリート 余吹き厚	N2	m	0.07	0.07	0.07	0.07
1サイクル当たりロックボルト本数	P	本	断面当たり本数×B／縦断方向ピッチ			
掘 削 準 備		min		10		
掘 削		min		A2×B×60／C		
吹 付 け	R	min	M×(N1+N2)×1.43×60／10+20			
支 保 工 建 込 み	S	min	–	30	30	30
ロ ッ ク ボ ル ツ 打 設	T	min	P×3+15		P×4+15	
金 網	U	min	–	–	20	20
測 量 、 そ の 他		min	45	45	50	50
損 失		min		20		
計	Q	min				
掘 削 サ イ ク ル タ イ ム		min	Q-(R+S+T+U)			
1ヶ 月 当 り 進 行	m		480×B×2×21/Q			

(3) 上半(機械掘削)

表9-4 サイクルタイム

項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要
掘削断面積(余掘含まず)	A1	m ²				
掘削断面積(余掘含む)	A2	m ²				
一サイクル進行長	B	m	1.5	1.2	1.0	1.0
変 化 率	L	—	1.50	1.50	1.40	1.40
10tダンプトラック積載量	H	m ³	6.5	6.5	6.3	6.3
掘進機能力(地山)	C	m ³ /h	22(–)	27(22)	31(28)	31(28) () : 油圧切削機の場合
1サイクル当たり吹付け面積	M	m ²		B×上半吹付け周長		
吹付けコンクリート 設計厚	N1	m	0.10	0.10	0.15	0.20
吹付けコンクリート 余吹き厚	N2	m	0.07	0.07	0.07	0.07
1サイクル当たりロックボルト本数	P	本	断面当たり本数×B／縦断方向ピッチ			
掘 削 準 備		min		10		
掘 削		min	A2×B×60/C			
吹 付 け	R	min	M×(N1+N2)×1.43×60／10+20			
支 保 工 建 込 み	S	min	–	30	30	30
ロ ッ ク ボ ル ツ 打 設	T	min	P×3+15		P×4+15	
金 網	U	min	–	–	20	20
測 量 、 そ の 他		min	45	45	50	50
損 失		min		20		
計	Q	min				
掘 削 サ イ ク ル タ イ ム		min	Q-(R+S+T+U)			
1ヶ 月 当 り 進 行	m		420×B×2×21/Q			

3 4 - 8 - 1 1

3 4 - 8 - 1 3

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行							改 定						
(3) 大背(機械掘削)							(4) 大背(機械掘削)						
表9-5 サイクルタイム							表9-5 サイクルタイム						
項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要	項目	単位	C I	C II	D I	D II	摘要
掘削断面積(余掘含まず)	A1	m ²					掘削断面積(余掘含まず)	A1	m ²				
掘削断面積(余掘含む)	A2	m ²					掘削断面積(余掘含む)	A2	m ²				
一サイクル進行長	B	m	2.4	2.4	2.4	2.4	一サイクル進行長	B	m	2.4	2.4	2.4	2.4
変化率	L	—	1.50	1.50	1.40	1.40	変化率	L	—	1.50	1.50	1.40	1.40
10tダンプトラック積載量	H	m ³	6.5	6.5	6.3	6.3	10tダンプトラック積載量	H	m ³	6.5	6.5	6.3	6.3
掘削・積込能力(地山)	K	m ³ /h	15	15	19	19	掘削・積込能力(地山)	K	m ³ /h	15	15	19	19
1サイクル当たり吹付け面積	M	m ²	—				1サイクル当たり吹付け面積	M	m ²	—			
吹付けコンクリート設計厚さ	N	m	—				吹付けコンクリート設計厚さ	N	m	—			
1サイクル当たりロックボルト本数	P	本	—				1サイクル当たりロックボルト本数	P	本	—			
ずり積準備	min		10				ずり積準備	min		10			
積込	み	min	A2×B×60/K				積込	み	min	A2×B×60/K			
吹付け	R	min	—				吹付け	R	min	—			
支保工建込み	S	min	—	—	25	25	支保工建込み	S	min	—	—	25	25
ロックボルト打設	T	min	—				ロックボルト打設	T	min	—			
金網	U	min	—				金網	U	min	—			
測量、その他	min		30				測量、その他	min		30			
損失	失	min		20			損失	失	min		20		
計	Q	min					計	Q	min				
掘削サイクルタイム	min	Q-(R+S+T+U)					掘削サイクルタイム	min	Q-(R+S+T+U)				
1ヶ月当たり進行	m	480×B×2×21/Q					1ヶ月当たり進行	m	420×B×2×21/Q				

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																								
<p>9-4 労務編成 労務編成の標準は、次表のとおりとする。</p> <p>表9-6 作業編成人員 (人/方)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工法</th> <th colspan="2">側壁導坑等</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>上半</th> <th>導坑等・大背</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トンネル世話役</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td> <td>5</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル作業員</td> <td>1</td> <td>—</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注1)ずり積機の運転手は、上記編成人員に含まれている。 注2)ずり搬出用ダンプトラックの運転労務を含む。</p> <p>9-5 機械損料 本基準第19編10-4によるものとする。</p> <p>10. ずり処理工 側壁導坑及び避難連絡坑のずり搬出は、ホイールローダ(トラクタショベル)により坑内仮置き場まで搬出するのを標準とする。上半・大背は、ダンプトラックにより搬出するのを標準とする。</p> <p>11. 支保工 11-1 導坑支保工 側壁導坑の支保工は、新品とする。 切断分及び反対側の支保工は、スクラップ控除とする。</p> <p>11-2 鋼アーチ支保工 鋼アーチ支保工の材料費は物価資料等によるものとする。</p> <p>11-3 吹付けコンクリート工 下記及び本基準第19編12-1及を準用する。ただし、吹付機は吹付けロボット・コンプレッサ・急結剤供給装置を搭載したトンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値) 20 m³/h級、導坑部のはねかえり係数は1.34を標準とし、施工延長は概ね50m以内とする。 (イ)吹付けコンクリートの暫定配合 一軸圧縮強度 σ 28=18N/mm² 表11-1 吹付けコンクリートの暫定配合 (1m³当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>W/C</th> <th>セメント</th> <th>単位細骨材量</th> <th>単位粗骨材量</th> <th>急結剤</th> <th>粉じん抑制剤</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>56%</td> <td>360kg</td> <td>1,086kg</td> <td>675kg</td> <td>セメント量の7.0%</td> <td>セメント量の0.1%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注1)粗骨材の最大寸法は15mmである。 注2)セメントの種類は、普通ポルトランドセメントとする。 注3)粉じん抑制剤は、側壁導坑先進工法の上半の場合に配合</p> <p>10. ずり処理工 側壁導坑及び避難連絡坑のずり搬出は、ホイールローダ(トラクタショベル)により坑内仮置き場まで搬出するのを標準とする。上半・大背は、ダンプトラックにより搬出するのを標準とする。</p> <p>11. 支保工 11-1 導坑支保工 側壁導坑の支保工は、新品とする。 切断分及び反対側の支保工は、スクラップ控除とする。</p> <p>11-2 鋼アーチ支保工 鋼アーチ支保工の材料費は物価資料等によるものとする。</p> <p>11-3 吹付けコンクリート工 下記及び本基準第19編12-1及を準用する。ただし、吹付機は吹付けロボット・コンプレッサ・急結剤供給装置を搭載したトンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値) 20 m³/h級、導坑部のはねかえり係数は1.34を標準とし、施工延長は概ね50m以内とする。 (イ)吹付けコンクリートの暫定配合 一軸圧縮強度 σ 28=18N/mm² 表11-1 吹付けコンクリートの暫定配合 (1m³当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>W/C</th> <th>セメント</th> <th>単位細骨材量</th> <th>単位粗骨材量</th> <th>急結剤</th> <th>粉じん抑制剤</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>56%</td> <td>360kg</td> <td>1,086kg</td> <td>675kg</td> <td>セメント量の7.0%</td> <td>セメント量の0.1%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注1)粗骨材の最大寸法は15mmである。 注2)セメントの種類は、普通ポルトランドセメントとする。 注3)粉じん抑制剤は、側壁導坑先進工法の上半の場合に配合</p> <p>11-1 吹付けコンクリート工 (ロ)吹付け時間(1サイクル当り)次式による。 <u>1) 吹付けコンクリート(一次覆工)</u> $T_c = \frac{A}{Q} \times 60 + 20$ A : 1サイクル当り吹付けコンクリート量(m³) A=1サイクル当りの吹付け面積×{設計厚さ(m)+N2}×R R : はね返り係数(表11-2) 表11-2 はね返り係数</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>σ 28</th> <th>掘削方法</th> <th>上半部</th> <th>下半部</th> <th>インバート</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>18N</td> <td>補助ベンチ付全断面掘削工法</td> <td>1.34</td> <td></td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td>上半先进ベンチカット工法</td> <td>1.43</td> <td>1.25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>N2 : 余吹厚……別表による Q : 吹付能力(m³/h)</p>	工法	側壁導坑等		摘要	上半	導坑等・大背	トンネル世話役	1	1		トンネル特殊工	5	3		トンネル作業員	1	—		W/C	セメント	単位細骨材量	単位粗骨材量	急結剤	粉じん抑制剤	56%	360kg	1,086kg	675kg	セメント量の7.0%	セメント量の0.1%	W/C	セメント	単位細骨材量	単位粗骨材量	急結剤	粉じん抑制剤	56%	360kg	1,086kg	675kg	セメント量の7.0%	セメント量の0.1%	σ 28	掘削方法	上半部	下半部	インバート	18N	補助ベンチ付全断面掘削工法	1.34		1.0		上半先进ベンチカット工法	1.43	1.25	
工法		側壁導坑等			摘要																																																				
	上半	導坑等・大背																																																							
トンネル世話役	1	1																																																							
トンネル特殊工	5	3																																																							
トンネル作業員	1	—																																																							
W/C	セメント	単位細骨材量	単位粗骨材量	急結剤	粉じん抑制剤																																																				
56%	360kg	1,086kg	675kg	セメント量の7.0%	セメント量の0.1%																																																				
W/C	セメント	単位細骨材量	単位粗骨材量	急結剤	粉じん抑制剤																																																				
56%	360kg	1,086kg	675kg	セメント量の7.0%	セメント量の0.1%																																																				
σ 28	掘削方法	上半部	下半部	インバート																																																					
18N	補助ベンチ付全断面掘削工法	1.34		1.0																																																					
	上半先进ベンチカット工法	1.43	1.25																																																						

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																		
<p>(ロ)吹付け時間(1サイクル当り)次式による。</p> $T_c = \frac{A}{Q} \times 60 + 20$ <p>A : 1サイクル当り吹付けコンクリート量(m³) $A=1$サイクル当りの吹付け面積×設計厚さ(m)+N2)×R R : はね返り係数</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="5" style="padding: 2px;">表 11-2 はね返り係数</td> </tr> <tr> <td style="width: 10%;">o 28</td> <td style="width: 15%;">掘削方法</td> <td style="width: 15%;">上半部</td> <td style="width: 15%;">下半部</td> <td style="width: 15%;">インバート</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="width: 10%;">18N</td> <td rowspan="2" style="width: 15%;">補助ベンチ全断面掘削工法</td> <td colspan="2" style="width: 30%;">1.34</td> <td rowspan="2" style="width: 15%;">1.0</td> </tr> <tr> <td style="width: 15%;">上半先进ベンチカット工法</td> <td style="width: 15%;">1.43</td> <td style="width: 15%;">1.25</td> </tr> </table> <p>N2 : 余吹厚……別表による Q : 吹付能力(m³/h)</p> <p>1 1-4 ロックボルト工 側壁導坑、避難連絡坑のロックボルトは、油圧クローラドリル(150kg 級)、上半部はホイールジャンボによるものとする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="4" style="padding: 2px;">表 11-3 1本当りせん孔、打込、取付時間: t (min/本)</td> </tr> <tr> <td style="width: 25%;">施工機種</td> <td style="width: 25%;">L=2m</td> <td style="width: 25%;">L=3m</td> <td style="width: 25%;">L=4m</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="width: 25%;">油圧クローラドリル(150kg 級)</td> <td style="width: 25%;">t=6</td> <td style="width: 25%;">-</td> <td style="width: 25%;">-</td> </tr> <tr> <td style="width: 25%;">※トンネル工事用排出ガス対策型 ホイールジャンボ(170kg 級)</td> <td style="width: 25%;">-</td> <td style="width: 25%;">t=3</td> <td style="width: 25%;">t=4</td> </tr> </table> <p>L : ロックボルト長 ※本線での使用機械を兼用する。</p> <p>1 1-5 金網工 本基準第19編12-4によるものとする。</p> <p>1 2. 覆工 側壁導坑部の側壁は、仮巻きコンクリートで施工する。二次覆工は、アーチ部と同時に施工するものとする。</p> <p>1 2-1 仮巻きコンクリート (イ)打設歩掛 トンネル世話役 0.028 人/m³、トンネル特殊工 0.085 人/m³、トンネル作業員 0.057 人/m³ (ロ)機械損料等 0.228 台/m³ (コンクリートポンプ車 50~65 m³/h)</p> <p>1 2-2 型わく 本基準第19編13-3によるものとする。</p> <p>1 3. 仮設備関係 仮設備は、本基準第19編15「仮設備関係」によるものとするが、側壁導坑部に必要な仮設備は、別途積上げるものとする。</p> <p>1 4. その他 切羽監視員は、本基準第19編16-2による。</p>	表 11-2 はね返り係数					o 28	掘削方法	上半部	下半部	インバート	18N	補助ベンチ全断面掘削工法	1.34		1.0	上半先进ベンチカット工法	1.43	1.25	表 11-3 1本当りせん孔、打込、取付時間: t (min/本)				施工機種	L=2m	L=3m	L=4m	油圧クローラドリル(150kg 級)	t=6	-	-	※トンネル工事用排出ガス対策型 ホイールジャンボ(170kg 級)	-	t=3	t=4	<p><u>2) 鏡吹付けコンクリート</u></p> $T_c = \frac{A}{Q} \times 60$ <p>A : 1サイクル当り吹付けコンクリート量(m³) $A=1$サイクル当りの吹付け面積×設計厚さ(m)×R R : はね返り係数(表 11-2) Q : 吹付能力(m³/h)</p> <p>1 1-4 ロックボルト工 側壁導坑、避難連絡坑のロックボルトは、油圧クローラドリル(150kg 級)、上半部はホイールジャンボによるものとする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="4" style="padding: 2px;">表 11-3 1本当りせん孔、打込、取付時間: t (min/本)</td> </tr> <tr> <td style="width: 25%;">施工機種</td> <td style="width: 25%;">L=2m</td> <td style="width: 25%;">L=3m</td> <td style="width: 25%;">L=4m</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="width: 25%;">油圧クローラドリル(150kg 級)</td> <td style="width: 25%;">t=6</td> <td style="width: 25%;">-</td> <td style="width: 25%;">-</td> </tr> <tr> <td style="width: 25%;">※トンネル工事用排出ガス対策型 ホイールジャンボ(170kg 級)</td> <td style="width: 25%;">-</td> <td style="width: 25%;">t=3</td> <td style="width: 25%;">t=4</td> </tr> </table> <p>L : ロックボルト長 ※本線での使用機械を兼用する。</p> <p>1 1-5 金網工 本基準第19編12-4によるものとする。</p> <p>1 2. 覆工 側壁導坑部の側壁は、仮巻きコンクリートで施工する。二次覆工は、アーチ部と同時に施工するものとする。</p> <p>1 2-1 仮巻きコンクリート (イ)打設歩掛 トンネル世話役 0.032 人/m³、トンネル特殊工 0.097 人/m³、トンネル作業員 0.065 人/m³ (ロ)機械損料等 0.228 台/m³ (コンクリートポンプ車 50~65 m³/h)</p> <p>1 2-2 型わく 本基準第19編13-3によるものとする。</p> <p>1 3. 仮設備関係 仮設備は、本基準第19編15「仮設備関係」によるものとするが、側壁導坑部に必要な仮設備は、別途積上げるものとする。</p> <p>1 4. その他 切羽監視員は、本基準第19編16-2による。</p>	表 11-3 1本当りせん孔、打込、取付時間: t (min/本)				施工機種	L=2m	L=3m	L=4m	油圧クローラドリル(150kg 級)	t=6	-	-	※トンネル工事用排出ガス対策型 ホイールジャンボ(170kg 級)	-	t=3	t=4
表 11-2 はね返り係数																																																			
o 28	掘削方法	上半部	下半部	インバート																																															
18N	補助ベンチ全断面掘削工法	1.34		1.0																																															
		上半先进ベンチカット工法	1.43		1.25																																														
表 11-3 1本当りせん孔、打込、取付時間: t (min/本)																																																			
施工機種	L=2m	L=3m	L=4m																																																
油圧クローラドリル(150kg 級)	t=6	-	-																																																
	※トンネル工事用排出ガス対策型 ホイールジャンボ(170kg 級)	-	t=3	t=4																																															
表 11-3 1本当りせん孔、打込、取付時間: t (min/本)																																																			
施工機種	L=2m	L=3m	L=4m																																																
油圧クローラドリル(150kg 級)	t=6	-	-																																																
	※トンネル工事用排出ガス対策型 ホイールジャンボ(170kg 級)	-	t=3	t=4																																															

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行					改 定																																																																																														
15-3 トンネル掘削(機械一側壁導坑、避難連絡坑)の地山分類別代価表					15-3 トンネル掘削(機械一側壁導坑、避難連絡坑)の地山分類別代価表																																																																																														
トンネル掘削(機械一側壁導坑、避難連絡坑)の地山分類別代価表は、次表とする。					トンネル掘削(機械一側壁導坑、避難連絡坑)の地山分類別代価表は、次表とする。																																																																																														
表15-9 トンネル掘削(機械一側壁導坑、避難連絡坑)代価表 (1m ³ 当り)					表15-9 トンネル掘削(機械一側壁導坑、避難連絡坑)代価表 (1m ³ 当り)																																																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ピット</td><td></td><td>個</td><td>P1×X3/X4</td><td>表15-10</td></tr> <tr> <td>軟岩用トネル掘進機運転 損料</td><td>表9-1</td><td>台h</td><td>(X4×P2×60/P3+20)/ (X4×P2×60)</td><td>表15-10</td></tr> <tr> <td>軟岩用トネル掘進機供用 損料</td><td>表9-1</td><td>台日</td><td>X6/(P4×480×X4×P2)</td><td>表15-10、表15-11</td></tr> <tr> <td>トンネル世話役</td><td></td><td>人日</td><td>1×X5/(480×X4×P2)</td><td>表9-6、表15-10</td></tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td><td></td><td>人日</td><td>3×X5/(480×X4×P2)</td><td>表9-6、表15-10</td></tr> <tr> <td>ホイールローラー(トラクションベベル) 運転損料</td><td>表9-1</td><td>台h</td><td>S2/(X4×P2×60)</td><td>表15-10 機-2</td></tr> <tr> <td>ホイールローラー(トラクションベベル) 供用損料</td><td>表9-1</td><td>台日</td><td>X6/(P4×480×X4×P2)/X2</td><td>側壁導坑の場合計上 表15-10、表15-11</td></tr> <tr> <td>雑品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>上記合計額の1%</td></tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	ピット		個	P1×X3/X4	表15-10	軟岩用トネル掘進機運転 損料	表9-1	台h	(X4×P2×60/P3+20)/ (X4×P2×60)	表15-10	軟岩用トネル掘進機供用 損料	表9-1	台日	X6/(P4×480×X4×P2)	表15-10、表15-11	トンネル世話役		人日	1×X5/(480×X4×P2)	表9-6、表15-10	トンネル特殊工		人日	3×X5/(480×X4×P2)	表9-6、表15-10	ホイールローラー(トラクションベベル) 運転損料	表9-1	台h	S2/(X4×P2×60)	表15-10 機-2	ホイールローラー(トラクションベベル) 供用損料	表9-1	台日	X6/(P4×480×X4×P2)/X2	側壁導坑の場合計上 表15-10、表15-11	雑品		式	1	上記合計額の1%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ピット</td><td></td><td>個</td><td>P1×X3/X4</td><td>表15-10</td></tr> <tr> <td>軟岩用トネル掘進機運転 損料</td><td>表9-1</td><td>台h</td><td>(X4×P2×60/P3+20)/ (X4×P2×60)</td><td>表15-10</td></tr> <tr> <td>軟岩用トネル掘進機供用 損料</td><td>表9-1</td><td>台日</td><td>X6/(P4×420×X4×P2)</td><td>表15-10、表15-11</td></tr> <tr> <td>トンネル世話役</td><td></td><td>人日</td><td>1×X5/(420×X4×P2)</td><td>表9-6、表15-10</td></tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td><td></td><td>人日</td><td>3×X5/(420×X4×P2)</td><td>表9-6、表15-10</td></tr> <tr> <td>ホイールローラー(トラクションベベル) 運転損料</td><td>表9-1</td><td>台h</td><td>S2/(X4×P2×60)</td><td>表15-10 機-2</td></tr> <tr> <td>ホイールローラー(トラクションベベル) 供用損料</td><td>表9-1</td><td>台日</td><td>X6/(P4×420×X4×P2)/X2</td><td>側壁導坑の場合計上 表15-10、表15-11</td></tr> <tr> <td>雑品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>上記合計額の1%</td></tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	ピット		個	P1×X3/X4	表15-10	軟岩用トネル掘進機運転 損料	表9-1	台h	(X4×P2×60/P3+20)/ (X4×P2×60)	表15-10	軟岩用トネル掘進機供用 損料	表9-1	台日	X6/(P4×420×X4×P2)	表15-10、表15-11	トンネル世話役		人日	1×X5/(420×X4×P2)	表9-6、表15-10	トンネル特殊工		人日	3×X5/(420×X4×P2)	表9-6、表15-10	ホイールローラー(トラクションベベル) 運転損料	表9-1	台h	S2/(X4×P2×60)	表15-10 機-2	ホイールローラー(トラクションベベル) 供用損料	表9-1	台日	X6/(P4×420×X4×P2)/X2	側壁導坑の場合計上 表15-10、表15-11	雑品		式	1	上記合計額の1%
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																															
ピット		個	P1×X3/X4	表15-10																																																																																															
軟岩用トネル掘進機運転 損料	表9-1	台h	(X4×P2×60/P3+20)/ (X4×P2×60)	表15-10																																																																																															
軟岩用トネル掘進機供用 損料	表9-1	台日	X6/(P4×480×X4×P2)	表15-10、表15-11																																																																																															
トンネル世話役		人日	1×X5/(480×X4×P2)	表9-6、表15-10																																																																																															
トンネル特殊工		人日	3×X5/(480×X4×P2)	表9-6、表15-10																																																																																															
ホイールローラー(トラクションベベル) 運転損料	表9-1	台h	S2/(X4×P2×60)	表15-10 機-2																																																																																															
ホイールローラー(トラクションベベル) 供用損料	表9-1	台日	X6/(P4×480×X4×P2)/X2	側壁導坑の場合計上 表15-10、表15-11																																																																																															
雑品		式	1	上記合計額の1%																																																																																															
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																															
ピット		個	P1×X3/X4	表15-10																																																																																															
軟岩用トネル掘進機運転 損料	表9-1	台h	(X4×P2×60/P3+20)/ (X4×P2×60)	表15-10																																																																																															
軟岩用トネル掘進機供用 損料	表9-1	台日	X6/(P4×420×X4×P2)	表15-10、表15-11																																																																																															
トンネル世話役		人日	1×X5/(420×X4×P2)	表9-6、表15-10																																																																																															
トンネル特殊工		人日	3×X5/(420×X4×P2)	表9-6、表15-10																																																																																															
ホイールローラー(トラクションベベル) 運転損料	表9-1	台h	S2/(X4×P2×60)	表15-10 機-2																																																																																															
ホイールローラー(トラクションベベル) 供用損料	表9-1	台日	X6/(P4×420×X4×P2)/X2	側壁導坑の場合計上 表15-10、表15-11																																																																																															
雑品		式	1	上記合計額の1%																																																																																															
X1: 地山分類 X6: 全体のサイクルタイム(分)					X1: 地山分類 X6: 全体のサイクルタイム(分)																																																																																														
X2: 同時に施工する導坑等の数(箇所) X7: 交替制の区分					X2: 同時に施工する導坑等の数(箇所) X7: 交替制の区分																																																																																														
X3: 余掘を含めない設計断面積(m ²) X8: ズリ搬出のみの時間(分)					X3: 余掘を含めない設計断面積(m ²) X8: ズリ搬出のみの時間(分)																																																																																														
X4: 余掘を含めた設計断面積(m ²) S2=X4×P2×L×X8/1.5+30					X4: 余掘を含めた設計断面積(m ²) S2=X4×P2×L×X8/1.5+30																																																																																														
X5: 掘削のみのサイクルタイム(分)					X5: 掘削のみのサイクルタイム(分)																																																																																														
表15-10					表15-10																																																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="4">地山分類(X1)</th></tr> <tr> <th>C I</th><th>C II</th><th>D I</th><th>D II</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P1 ピット損耗</td><td>個/m³</td><td>0.024</td><td>0.024</td><td>0.015</td><td>0.015</td></tr> <tr> <td>P2 一掘進長</td><td>m</td><td>1.5</td><td>1.2</td><td>1.0</td><td>1.0</td></tr> <tr> <td>P3 掘削機能力</td><td>m³/h</td><td>13</td><td>13</td><td>17</td><td>17</td></tr> <tr> <td>L 変化率</td><td>—</td><td>1.50</td><td>1.50</td><td>1.40</td><td>1.40</td></tr> </tbody> </table>					名称	単位	地山分類(X1)				C I	C II	D I	D II	P1 ピット損耗	個/m ³	0.024	0.024	0.015	0.015	P2 一掘進長	m	1.5	1.2	1.0	1.0	P3 掘削機能力	m ³ /h	13	13	17	17	L 変化率	—	1.50	1.50	1.40	1.40	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="4">地山分類(X1)</th></tr> <tr> <th>C I</th><th>C II</th><th>D I</th><th>D II</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P1 ピット損耗</td><td>個/m³</td><td>0.024</td><td>0.024</td><td>0.015</td><td>0.015</td></tr> <tr> <td>P2 一掘進長</td><td>m</td><td>1.5</td><td>1.2</td><td>1.0</td><td>1.0</td></tr> <tr> <td>P3 掘削機能力</td><td>m³/h</td><td>13</td><td>13</td><td>17</td><td>17</td></tr> <tr> <td>L 変化率</td><td>—</td><td>1.50</td><td>1.50</td><td>1.40</td><td>1.40</td></tr> </tbody> </table>					名称	単位	地山分類(X1)				C I	C II	D I	D II	P1 ピット損耗	個/m ³	0.024	0.024	0.015	0.015	P2 一掘進長	m	1.5	1.2	1.0	1.0	P3 掘削機能力	m ³ /h	13	13	17	17	L 変化率	—	1.50	1.50	1.40	1.40																						
名称	単位	地山分類(X1)																																																																																																	
		C I	C II	D I	D II																																																																																														
P1 ピット損耗	個/m ³	0.024	0.024	0.015	0.015																																																																																														
P2 一掘進長	m	1.5	1.2	1.0	1.0																																																																																														
P3 掘削機能力	m ³ /h	13	13	17	17																																																																																														
L 変化率	—	1.50	1.50	1.40	1.40																																																																																														
名称	単位	地山分類(X1)																																																																																																	
		C I	C II	D I	D II																																																																																														
P1 ピット損耗	個/m ³	0.024	0.024	0.015	0.015																																																																																														
P2 一掘進長	m	1.5	1.2	1.0	1.0																																																																																														
P3 掘削機能力	m ³ /h	13	13	17	17																																																																																														
L 変化率	—	1.50	1.50	1.40	1.40																																																																																														
表15-11					表15-11																																																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>交替制の区分(X7)</th><th>単位</th><th>昼夜二交替</th><th>昼間一交替</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P4 方 数</td><td>方</td><td>2</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>					交替制の区分(X7)	単位	昼夜二交替	昼間一交替	P4 方 数	方	2	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>交替制の区分(X7)</th><th>単位</th><th>昼夜二交替</th><th>昼間一交替</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P4 方 数</td><td>方</td><td>2</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>					交替制の区分(X7)	単位	昼夜二交替	昼間一交替	P4 方 数	方	2	1																																																																										
交替制の区分(X7)	単位	昼夜二交替	昼間一交替																																																																																																
P4 方 数	方	2	1																																																																																																
交替制の区分(X7)	単位	昼夜二交替	昼間一交替																																																																																																
P4 方 数	方	2	1																																																																																																
15-4 トンネル掘削(機械一側壁導坑先進工法の上半、大背) 地山分類別代価表					15-4 トンネル掘削(機械一側壁導坑先進工法の上半、大背) 地山分類別代価表																																																																																														
トンネル掘削(機械一側壁導坑先進工法の上半、大背)は、本基準第19編10-5を準用し、数量は本章9による。					トンネル掘削(機械一側壁導坑先進工法の上半、大背)は、本基準第19編10-5を準用し、数量は本章9による。																																																																																														
34-8-17					34-8-19																																																																																														

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行					改 定																																																																																												
15-5 鋼アーチ支保工(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表 鋼アーチ支保工(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表は、次表とする。					15-5 鋼アーチ支保工(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表 鋼アーチ支保工(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表は、次表とする。																																																																																												
表 15-12 鋼アーチ支保工(側壁導坑、避難連絡坑)代価表 (1基当り)					表 15-12 鋼アーチ支保工(側壁導坑、避難連絡坑)代価表 (1基当り)																																																																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">支保工の連結方式(X1)</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>さや管方式</th> <th>タイロッド方式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工本体</td> <td>kg</td> <td>X2×1.01</td> <td></td> <td></td> <td>付属品の質量を含めない</td> </tr> <tr> <td>付属品</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル世話役</td> <td>人日</td> <td>0.042</td> <td>0.063</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td> <td>人日</td> <td>0.125</td> <td>0.188</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑品</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td>上記合計額の1%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>スクラップ控除</td> <td>式</td> <td>X5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	支保工の連結方式(X1)		摘要	さや管方式	タイロッド方式	支保工本体	kg	X2×1.01			付属品の質量を含めない	付属品	式	1				トンネル世話役	人日	0.042	0.063			トンネル特殊工	人日	0.125	0.188			雑品	式	1		上記合計額の1%		スクラップ控除	式	X5				<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">支保工の連結方式(X1)</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>さや管方式</th> <th>タイロッド方式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工本体</td> <td>kg</td> <td>X2×1.01</td> <td></td> <td></td> <td>付属品の質量を含めない</td> </tr> <tr> <td>付属品</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル世話役</td> <td>人日</td> <td>0.048</td> <td>0.071</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td> <td>人日</td> <td>0.143</td> <td>0.214</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑品</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td>上記合計額の1%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>スクラップ控除</td> <td>式</td> <td>X5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	支保工の連結方式(X1)		摘要	さや管方式	タイロッド方式	支保工本体	kg	X2×1.01			付属品の質量を含めない	付属品	式	1				トンネル世話役	人日	0.048	0.071			トンネル特殊工	人日	0.143	0.214			雑品	式	1		上記合計額の1%		スクラップ控除	式	X5			
名称	規格	単位	支保工の連結方式(X1)					摘要																																																																																									
			さや管方式	タイロッド方式																																																																																													
支保工本体	kg	X2×1.01			付属品の質量を含めない																																																																																												
付属品	式	1																																																																																															
トンネル世話役	人日	0.042	0.063																																																																																														
トンネル特殊工	人日	0.125	0.188																																																																																														
雑品	式	1		上記合計額の1%																																																																																													
スクラップ控除	式	X5																																																																																															
名称	規格	単位	支保工の連結方式(X1)		摘要																																																																																												
			さや管方式	タイロッド方式																																																																																													
支保工本体	kg	X2×1.01			付属品の質量を含めない																																																																																												
付属品	式	1																																																																																															
トンネル世話役	人日	0.048	0.071																																																																																														
トンネル特殊工	人日	0.143	0.214																																																																																														
雑品	式	1		上記合計額の1%																																																																																													
スクラップ控除	式	X5																																																																																															
X1 : 支保工の連結方式					X1 : 支保工の連結方式																																																																																												
X2 : 支保工本体の質量(kg)					X2 : 支保工本体の質量(kg)																																																																																												
X5 : 撤去する鋼材の質量(kg)					X5 : 撤去する鋼材の質量(kg)																																																																																												
15-6 鋼アーチ支保工(側壁導坑先進工法の上半)の代価表 鋼アーチ支保工(側壁導坑先進工法の上半)の代価表は、次表とする。					15-6 鋼アーチ支保工(側壁導坑先進工法の上半)の代価表 鋼アーチ支保工(側壁導坑先進工法の上半)の代価表は、次表とする。																																																																																												
表 15-13 鋼アーチ支保工(側壁導坑先進工法の上半)代価表 (1基当り)					表 15-13 鋼アーチ支保工(側壁導坑先進工法の上半)代価表 (1基当り)																																																																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工本体</td> <td>kg</td> <td>X3×1.01</td> <td></td> <td>付属品の質量を含めない</td> </tr> <tr> <td>付属品</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル世話役</td> <td>人日</td> <td>P1</td> <td>表 15-14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td> <td>人日</td> <td>P2</td> <td>表 15-14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル作業員</td> <td>人日</td> <td>P3</td> <td>表 15-14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑品</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>上記合計額の1%</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	支保工本体	kg	X3×1.01		付属品の質量を含めない	付属品	式	1			トンネル世話役	人日	P1	表 15-14		トンネル特殊工	人日	P2	表 15-14		トンネル作業員	人日	P3	表 15-14		雑品	式	1	上記合計額の1%		<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工本体</td> <td>kg</td> <td>X3×1.01</td> <td></td> <td>付属品の質量を含めない</td> </tr> <tr> <td>付属品</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル世話役</td> <td>人日</td> <td>P1</td> <td>表 15-14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td> <td>人日</td> <td>P2</td> <td>表 15-14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トンネル作業員</td> <td>人日</td> <td>P3</td> <td>表 15-14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑品</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>上記合計額の1%</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	支保工本体	kg	X3×1.01		付属品の質量を含めない	付属品	式	1			トンネル世話役	人日	P1	表 15-14		トンネル特殊工	人日	P2	表 15-14		トンネル作業員	人日	P3	表 15-14		雑品	式	1	上記合計額の1%																			
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																													
支保工本体	kg	X3×1.01		付属品の質量を含めない																																																																																													
付属品	式	1																																																																																															
トンネル世話役	人日	P1	表 15-14																																																																																														
トンネル特殊工	人日	P2	表 15-14																																																																																														
トンネル作業員	人日	P3	表 15-14																																																																																														
雑品	式	1	上記合計額の1%																																																																																														
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																													
支保工本体	kg	X3×1.01		付属品の質量を含めない																																																																																													
付属品	式	1																																																																																															
トンネル世話役	人日	P1	表 15-14																																																																																														
トンネル特殊工	人日	P2	表 15-14																																																																																														
トンネル作業員	人日	P3	表 15-14																																																																																														
雑品	式	1	上記合計額の1%																																																																																														
X1 : 挖削方式の区分					X1 : 挖削方式の区分																																																																																												
X2 : 支保工別分類					X2 : 支保工別分類																																																																																												
X3 : 支保工本体の質量(kg)					X3 : 支保工本体の質量(kg)																																																																																												
表 15-14					表 15-14																																																																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">掘削工法の区分(X1)</th> <th colspan="3">支保工別分類(X2)</th> </tr> <tr> <th>H-125</th> <th>H-150</th> <th>H-200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">P1</td> <td>爆破掘削方式</td> <td>0.063</td> <td>0.063</td> <td>0.063</td> </tr> <tr> <td>機械掘削方式</td> <td>0.063</td> <td>0.063</td> <td>0.063</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">P2</td> <td>爆破掘削方式</td> <td>0.313</td> <td>0.313</td> <td>0.313</td> </tr> <tr> <td>機械掘削方式</td> <td>0.313</td> <td>0.313</td> <td>0.313</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">P3</td> <td>爆破掘削方式</td> <td>0.063</td> <td>0.063</td> <td>0.063</td> </tr> <tr> <td>機械掘削方式</td> <td>0.063</td> <td>0.063</td> <td>0.063</td> </tr> </tbody> </table>					掘削工法の区分(X1)		支保工別分類(X2)			H-125	H-150	H-200	P1	爆破掘削方式	0.063	0.063	0.063	機械掘削方式	0.063	0.063	0.063	P2	爆破掘削方式	0.313	0.313	0.313	機械掘削方式	0.313	0.313	0.313	P3	爆破掘削方式	0.063	0.063	0.063	機械掘削方式	0.063	0.063	0.063	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">掘削工法の区分(X1)</th> <th colspan="3">支保工別分類(X2)</th> </tr> <tr> <th>H-125</th> <th>H-150</th> <th>H-200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">P1</td> <td>爆破掘削方式</td> <td>0.071</td> <td>0.071</td> <td>0.071</td> </tr> <tr> <td>機械掘削方式</td> <td>0.071</td> <td>0.071</td> <td>0.071</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">P2</td> <td>爆破掘削方式</td> <td>0.357</td> <td>0.357</td> <td>0.357</td> </tr> <tr> <td>機械掘削方式</td> <td>0.357</td> <td>0.357</td> <td>0.357</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">P3</td> <td>爆破掘削方式</td> <td>0.071</td> <td>0.071</td> <td>0.071</td> </tr> <tr> <td>機械掘削方式</td> <td>0.071</td> <td>0.071</td> <td>0.071</td> </tr> </tbody> </table>					掘削工法の区分(X1)		支保工別分類(X2)			H-125	H-150	H-200	P1	爆破掘削方式	0.071	0.071	0.071	機械掘削方式	0.071	0.071	0.071	P2	爆破掘削方式	0.357	0.357	0.357	機械掘削方式	0.357	0.357	0.357	P3	爆破掘削方式	0.071	0.071	0.071	機械掘削方式	0.071	0.071	0.071																		
掘削工法の区分(X1)		支保工別分類(X2)																																																																																															
		H-125	H-150	H-200																																																																																													
P1	爆破掘削方式	0.063	0.063	0.063																																																																																													
	機械掘削方式	0.063	0.063	0.063																																																																																													
P2	爆破掘削方式	0.313	0.313	0.313																																																																																													
	機械掘削方式	0.313	0.313	0.313																																																																																													
P3	爆破掘削方式	0.063	0.063	0.063																																																																																													
	機械掘削方式	0.063	0.063	0.063																																																																																													
掘削工法の区分(X1)		支保工別分類(X2)																																																																																															
		H-125	H-150	H-200																																																																																													
P1	爆破掘削方式	0.071	0.071	0.071																																																																																													
	機械掘削方式	0.071	0.071	0.071																																																																																													
P2	爆破掘削方式	0.357	0.357	0.357																																																																																													
	機械掘削方式	0.357	0.357	0.357																																																																																													
P3	爆破掘削方式	0.071	0.071	0.071																																																																																													
	機械掘削方式	0.071	0.071	0.071																																																																																													
34-8-18					34-8-20																																																																																												

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行					改 定																																																																																																																																																																																																					
15-7 吹付けコンクリート(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表					15-7 吹付けコンクリート(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表																																																																																																																																																																																																					
吹付けコンクリート(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表は、次表とする。					吹付けコンクリート(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表は、次表とする。																																																																																																																																																																																																					
表 15-15 吹付けコンクリート(側壁導坑、避難連絡坑)代価表 (1m ³ 当り)					表 15-15 吹付けコンクリート(側壁導坑、避難連絡坑)代価表 (1m ³ 当り)																																																																																																																																																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>セメント</td><td>表 11-1</td><td>t</td><td>P1</td><td>表 15-16</td></tr> <tr> <td>細骨材</td><td>表 11-1</td><td>m³</td><td>P2</td><td>表 15-16</td></tr> <tr> <td>粗骨材</td><td>表 11-1</td><td>m³</td><td>P3</td><td>表 15-16</td></tr> <tr> <td>急結剤</td><td>表 11-1</td><td>kg</td><td>P4</td><td>表 15-16</td></tr> <tr> <td>トンネル世話役</td><td></td><td>人日</td><td>1×X5/(480×X6)</td><td>表 9-6</td></tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td><td></td><td>人日</td><td>3×X5/(480×X6)</td><td>表 9-6</td></tr> <tr> <td>吹付機運転損料</td><td>20 m³級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)</td><td>台h</td><td>X5/(X6×60)</td><td>機-2</td></tr> <tr> <td>吹付機供用損料</td><td></td><td>台日</td><td>X4/(P7×480×X6)/X2</td><td>側壁導坑の場合計上、表 15-17</td></tr> <tr> <td>トックミキサ運転損料</td><td>4.4 m³</td><td>台h</td><td>X5/(X6×60)</td><td>機-2</td></tr> <tr> <td>トックミキサ供用損料</td><td>4.4 m³</td><td>台日</td><td>X4/(P7×480×X6)</td><td>側壁導坑の場合計上、表 15-16</td></tr> <tr> <td>定置式ミキサー運転損料</td><td>本基準第19編 12-1</td><td>台h</td><td>X5/(X6×60)</td><td></td></tr> <tr> <td>雑品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>上記合計額の1%</td></tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	セメント	表 11-1	t	P1	表 15-16	細骨材	表 11-1	m ³	P2	表 15-16	粗骨材	表 11-1	m ³	P3	表 15-16	急結剤	表 11-1	kg	P4	表 15-16	トンネル世話役		人日	1×X5/(480×X6)	表 9-6	トンネル特殊工		人日	3×X5/(480×X6)	表 9-6	吹付機運転損料	20 m ³ 級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)	台h	X5/(X6×60)	機-2	吹付機供用損料		台日	X4/(P7×480×X6)/X2	側壁導坑の場合計上、表 15-17	トックミキサ運転損料	4.4 m ³	台h	X5/(X6×60)	機-2	トックミキサ供用損料	4.4 m ³	台日	X4/(P7×480×X6)	側壁導坑の場合計上、表 15-16	定置式ミキサー運転損料	本基準第19編 12-1	台h	X5/(X6×60)		雑品		式	1	上記合計額の1%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>セメント</td><td>表 11-1</td><td>t</td><td>P1</td><td>表 15-16</td></tr> <tr> <td>細骨材</td><td>表 11-1</td><td>m³</td><td>P2</td><td>表 15-16</td></tr> <tr> <td>粗骨材</td><td>表 11-1</td><td>m³</td><td>P3</td><td>表 15-16</td></tr> <tr> <td>急結剤</td><td>表 11-1</td><td>kg</td><td>P4</td><td>表 15-16</td></tr> <tr> <td>トンネル世話役</td><td></td><td>人日</td><td>1×X5/(420×X6)</td><td>表 9-6</td></tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td><td></td><td>人日</td><td>3×X5/(420×X6)</td><td>表 9-6</td></tr> <tr> <td>吹付機運転損料</td><td>20 m³級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)</td><td>台h</td><td>X5/(X6×60)</td><td>機-2</td></tr> <tr> <td>吹付機供用損料</td><td></td><td>台日</td><td>X4/(P7×420×X6)/X2</td><td>側壁導坑の場合計上、表 15-17</td></tr> <tr> <td>トックミキサ運転損料</td><td>4.4 m³</td><td>台h</td><td>X5/(X6×60)</td><td>機-2</td></tr> <tr> <td>トックミキサ供用損料</td><td>4.4 m³</td><td>台日</td><td>X4/(P7×420×X6)</td><td>側壁導坑の場合計上、表 15-16</td></tr> <tr> <td>定置式ミキサー運転損料</td><td>本基準第19編 12-1</td><td>台h</td><td>X5/(X6×60)</td><td></td></tr> <tr> <td>雑品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>上記合計額の1%</td></tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	セメント	表 11-1	t	P1	表 15-16	細骨材	表 11-1	m ³	P2	表 15-16	粗骨材	表 11-1	m ³	P3	表 15-16	急結剤	表 11-1	kg	P4	表 15-16	トンネル世話役		人日	1×X5/(420×X6)	表 9-6	トンネル特殊工		人日	3×X5/(420×X6)	表 9-6	吹付機運転損料	20 m ³ 級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)	台h	X5/(X6×60)	機-2	吹付機供用損料		台日	X4/(P7×420×X6)/X2	側壁導坑の場合計上、表 15-17	トックミキサ運転損料	4.4 m ³	台h	X5/(X6×60)	機-2	トックミキサ供用損料	4.4 m ³	台日	X4/(P7×420×X6)	側壁導坑の場合計上、表 15-16	定置式ミキサー運転損料	本基準第19編 12-1	台h	X5/(X6×60)		雑品		式	1	上記合計額の1%																																																															
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																						
セメント	表 11-1	t	P1	表 15-16																																																																																																																																																																																																						
細骨材	表 11-1	m ³	P2	表 15-16																																																																																																																																																																																																						
粗骨材	表 11-1	m ³	P3	表 15-16																																																																																																																																																																																																						
急結剤	表 11-1	kg	P4	表 15-16																																																																																																																																																																																																						
トンネル世話役		人日	1×X5/(480×X6)	表 9-6																																																																																																																																																																																																						
トンネル特殊工		人日	3×X5/(480×X6)	表 9-6																																																																																																																																																																																																						
吹付機運転損料	20 m ³ 級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)	台h	X5/(X6×60)	機-2																																																																																																																																																																																																						
吹付機供用損料		台日	X4/(P7×480×X6)/X2	側壁導坑の場合計上、表 15-17																																																																																																																																																																																																						
トックミキサ運転損料	4.4 m ³	台h	X5/(X6×60)	機-2																																																																																																																																																																																																						
トックミキサ供用損料	4.4 m ³	台日	X4/(P7×480×X6)	側壁導坑の場合計上、表 15-16																																																																																																																																																																																																						
定置式ミキサー運転損料	本基準第19編 12-1	台h	X5/(X6×60)																																																																																																																																																																																																							
雑品		式	1	上記合計額の1%																																																																																																																																																																																																						
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																						
セメント	表 11-1	t	P1	表 15-16																																																																																																																																																																																																						
細骨材	表 11-1	m ³	P2	表 15-16																																																																																																																																																																																																						
粗骨材	表 11-1	m ³	P3	表 15-16																																																																																																																																																																																																						
急結剤	表 11-1	kg	P4	表 15-16																																																																																																																																																																																																						
トンネル世話役		人日	1×X5/(420×X6)	表 9-6																																																																																																																																																																																																						
トンネル特殊工		人日	3×X5/(420×X6)	表 9-6																																																																																																																																																																																																						
吹付機運転損料	20 m ³ 級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)	台h	X5/(X6×60)	機-2																																																																																																																																																																																																						
吹付機供用損料		台日	X4/(P7×420×X6)/X2	側壁導坑の場合計上、表 15-17																																																																																																																																																																																																						
トックミキサ運転損料	4.4 m ³	台h	X5/(X6×60)	機-2																																																																																																																																																																																																						
トックミキサ供用損料	4.4 m ³	台日	X4/(P7×420×X6)	側壁導坑の場合計上、表 15-16																																																																																																																																																																																																						
定置式ミキサー運転損料	本基準第19編 12-1	台h	X5/(X6×60)																																																																																																																																																																																																							
雑品		式	1	上記合計額の1%																																																																																																																																																																																																						
X1 : 導坑等の掘削方式					X1 : 導坑等の掘削方式																																																																																																																																																																																																					
X2 : 同時に施工する導坑等の数(箇所)					X2 : 同時に施工する導坑等の数(箇所)																																																																																																																																																																																																					
X3 : 設計パターン(設計厚さ)					X3 : 設計パターン(設計厚さ)																																																																																																																																																																																																					
X4 : 全体のサイクルタイム(分)					X4 : 全体のサイクルタイム(分)																																																																																																																																																																																																					
X5 : 吹付けのみのサイクルタイム(分)					X5 : 吹付けコンクリート(一次覆工)または、鏡吹付けコンクリートのサイクルタイム(分)																																																																																																																																																																																																					
X6 : 1サイクルの吹付面積(m ²)					X6 : 1サイクルの吹付面積(m ²)																																																																																																																																																																																																					
X11 : 交替制の区分					X11 : 交替制の区分																																																																																																																																																																																																					
表 15-16					表 15-16																																																																																																																																																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">名称</th><th colspan="6">設計パターン(X3)</th></tr> <tr> <th>A(5cm)</th><th>B(5cm)</th><th>C1(5cm)</th><th>C2(5cm)</th><th>D(10cm)</th><th>D(12cm)</th><th>D(15cm)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P1</td><td>セメント</td><td>爆破掘削方式</td><td>0.044</td><td>0.044</td><td>0.049</td><td>0.049</td><td>0.103</td><td>0.113</td><td>0.128</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td>機械掘削方式</td><td>-</td><td>-</td><td>0.059</td><td>0.059</td><td>0.084</td><td>0.093</td><td>0.108</td></tr> <tr> <td>P2</td><td>細骨材</td><td>爆破掘削方式</td><td>0.084</td><td>0.084</td><td>0.093</td><td>0.093</td><td>0.196</td><td>0.214</td><td>0.242</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td>機械掘削方式</td><td>-</td><td>-</td><td>0.112</td><td>0.112</td><td>0.158</td><td>0.177</td><td>0.205</td></tr> <tr> <td>P3</td><td>粗骨材</td><td>爆破掘削方式</td><td>0.058</td><td>0.058</td><td>0.064</td><td>0.064</td><td>0.135</td><td>0.148</td><td>0.167</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td>機械掘削方式</td><td>-</td><td>-</td><td>0.077</td><td>0.077</td><td>0.109</td><td>0.122</td><td>0.141</td></tr> <tr> <td>P4</td><td>急結剤</td><td>爆破掘削方式</td><td>3.04</td><td>3.04</td><td>3.38</td><td>3.38</td><td>7.09</td><td>7.77</td><td>8.78</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td>機械掘削方式</td><td>-</td><td>-</td><td>4.05</td><td>4.05</td><td>5.74</td><td>6.42</td><td>7.43</td></tr> </tbody> </table>					名称		設計パターン(X3)						A(5cm)	B(5cm)	C1(5cm)	C2(5cm)	D(10cm)	D(12cm)	D(15cm)	P1	セメント	爆破掘削方式	0.044	0.044	0.049	0.049	0.103	0.113	0.128			機械掘削方式	-	-	0.059	0.059	0.084	0.093	0.108	P2	細骨材	爆破掘削方式	0.084	0.084	0.093	0.093	0.196	0.214	0.242			機械掘削方式	-	-	0.112	0.112	0.158	0.177	0.205	P3	粗骨材	爆破掘削方式	0.058	0.058	0.064	0.064	0.135	0.148	0.167			機械掘削方式	-	-	0.077	0.077	0.109	0.122	0.141	P4	急結剤	爆破掘削方式	3.04	3.04	3.38	3.38	7.09	7.77	8.78			機械掘削方式	-	-	4.05	4.05	5.74	6.42	7.43	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">名称</th><th colspan="8">設計パターン(X3)</th></tr> <tr> <th>A(5cm)</th><th>B(5cm)</th><th>C1(5cm)</th><th>C2(5cm)</th><th>D(10cm)</th><th>D(12cm)</th><th>D(15cm)</th><th>鏡吹付け C2(3cm) D(5cm)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P1</td><td>セメント</td><td>爆破掘削方式</td><td>0.044</td><td>0.044</td><td>0.049</td><td>0.049</td><td>0.103</td><td>0.113</td><td>0.128</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td>機械掘削方式</td><td>-</td><td>-</td><td>0.059</td><td>0.059</td><td>0.084</td><td>0.093</td><td>0.108</td></tr> <tr> <td>P2</td><td>細骨材</td><td>爆破掘削方式</td><td>0.084</td><td>0.084</td><td>0.093</td><td>0.093</td><td>0.196</td><td>0.214</td><td>0.242</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td>機械掘削方式</td><td>-</td><td>-</td><td>0.112</td><td>0.112</td><td>0.158</td><td>0.177</td><td>0.205</td></tr> <tr> <td>P3</td><td>粗骨材</td><td>爆破掘削方式</td><td>0.058</td><td>0.058</td><td>0.064</td><td>0.064</td><td>0.135</td><td>0.148</td><td>0.167</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td>機械掘削方式</td><td>-</td><td>-</td><td>0.077</td><td>0.077</td><td>0.109</td><td>0.122</td><td>0.141</td></tr> <tr> <td>P4</td><td>急結剤</td><td>爆破掘削方式</td><td>3.04</td><td>3.04</td><td>3.38</td><td>3.38</td><td>7.09</td><td>7.77</td><td>8.78</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td>機械掘削方式</td><td>-</td><td>-</td><td>4.05</td><td>4.05</td><td>5.74</td><td>6.42</td><td>7.43</td></tr> </tbody> </table>					名称		設計パターン(X3)								A(5cm)	B(5cm)	C1(5cm)	C2(5cm)	D(10cm)	D(12cm)	D(15cm)	鏡吹付け C2(3cm) D(5cm)	P1	セメント	爆破掘削方式	0.044	0.044	0.049	0.049	0.103	0.113	0.128			機械掘削方式	-	-	0.059	0.059	0.084	0.093	0.108	P2	細骨材	爆破掘削方式	0.084	0.084	0.093	0.093	0.196	0.214	0.242			機械掘削方式	-	-	0.112	0.112	0.158	0.177	0.205	P3	粗骨材	爆破掘削方式	0.058	0.058	0.064	0.064	0.135	0.148	0.167			機械掘削方式	-	-	0.077	0.077	0.109	0.122	0.141	P4	急結剤	爆破掘削方式	3.04	3.04	3.38	3.38	7.09	7.77	8.78			機械掘削方式	-	-	4.05	4.05	5.74	6.42	7.43
名称		設計パターン(X3)																																																																																																																																																																																																								
		A(5cm)	B(5cm)	C1(5cm)	C2(5cm)	D(10cm)	D(12cm)	D(15cm)																																																																																																																																																																																																		
P1	セメント	爆破掘削方式	0.044	0.044	0.049	0.049	0.103	0.113	0.128																																																																																																																																																																																																	
		機械掘削方式	-	-	0.059	0.059	0.084	0.093	0.108																																																																																																																																																																																																	
P2	細骨材	爆破掘削方式	0.084	0.084	0.093	0.093	0.196	0.214	0.242																																																																																																																																																																																																	
		機械掘削方式	-	-	0.112	0.112	0.158	0.177	0.205																																																																																																																																																																																																	
P3	粗骨材	爆破掘削方式	0.058	0.058	0.064	0.064	0.135	0.148	0.167																																																																																																																																																																																																	
		機械掘削方式	-	-	0.077	0.077	0.109	0.122	0.141																																																																																																																																																																																																	
P4	急結剤	爆破掘削方式	3.04	3.04	3.38	3.38	7.09	7.77	8.78																																																																																																																																																																																																	
		機械掘削方式	-	-	4.05	4.05	5.74	6.42	7.43																																																																																																																																																																																																	
名称		設計パターン(X3)																																																																																																																																																																																																								
		A(5cm)	B(5cm)	C1(5cm)	C2(5cm)	D(10cm)	D(12cm)	D(15cm)	鏡吹付け C2(3cm) D(5cm)																																																																																																																																																																																																	
P1	セメント	爆破掘削方式	0.044	0.044	0.049	0.049	0.103	0.113	0.128																																																																																																																																																																																																	
		機械掘削方式	-	-	0.059	0.059	0.084	0.093	0.108																																																																																																																																																																																																	
P2	細骨材	爆破掘削方式	0.084	0.084	0.093	0.093	0.196	0.214	0.242																																																																																																																																																																																																	
		機械掘削方式	-	-	0.112	0.112	0.158	0.177	0.205																																																																																																																																																																																																	
P3	粗骨材	爆破掘削方式	0.058	0.058	0.064	0.064	0.135	0.148	0.167																																																																																																																																																																																																	
		機械掘削方式	-	-	0.077	0.077	0.109	0.122	0.141																																																																																																																																																																																																	
P4	急結剤	爆破掘削方式	3.04	3.04	3.38	3.38	7.09	7.77	8.78																																																																																																																																																																																																	
		機械掘削方式	-	-	4.05	4.05	5.74	6.42	7.43																																																																																																																																																																																																	
表 15-17					表 15-17																																																																																																																																																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>交替制の区分(X11)</th><th>単位</th><th>昼夜2交替</th><th>昼間1交替</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P7</td><td>方 数</td><td>方</td><td>2</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>					交替制の区分(X11)	単位	昼夜2交替	昼間1交替	P7	方 数	方	2	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>交替制の区分(X11)</th><th>単位</th><th>昼夜2交替</th><th>昼間1交替</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P7</td><td>方 数</td><td>方</td><td>2</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>					交替制の区分(X11)	単位	昼夜2交替	昼間1交替	P7	方 数	方	2	1																																																																																																																																																																															
交替制の区分(X11)	単位	昼夜2交替	昼間1交替																																																																																																																																																																																																							
P7	方 数	方	2	1																																																																																																																																																																																																						
交替制の区分(X11)	単位	昼夜2交替	昼間1交替																																																																																																																																																																																																							
P7	方 数	方	2	1																																																																																																																																																																																																						
34-8-19					34-8-21																																																																																																																																																																																																					

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行					改 定																																																																																																																																																										
15-8 吹付けコンクリート(側壁導坑先進工法の上半)の代価表 吹付けコンクリート(側壁導坑先進工法の上半)の代価表は、次表とする。					15-8 吹付けコンクリート(側壁導坑先進工法の上半)の代価表 吹付けコンクリート(側壁導坑先進工法の上半)の代価表は、次表とする。																																																																																																																																																										
表 15-18 吹付けコンクリート(側壁導坑先進工法の上半)代価表 (1m ² 当り)					表 15-18 吹付けコンクリート(側壁導坑先進工法の上半)代価表 (1m ² 当り)																																																																																																																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>セメント</td><td>表 11-1</td><td>t</td><td>P1</td><td>表 15-19</td></tr> <tr> <td>細骨材</td><td>表 11-1</td><td>m³</td><td>P2</td><td>表 15-19</td></tr> <tr> <td>粗骨材</td><td>表 11-1</td><td>m³</td><td>P3</td><td>表 15-19</td></tr> <tr> <td>急結剤</td><td>表 11-1</td><td>kg</td><td>P4</td><td>表 15-19</td></tr> <tr> <td>粉じん抑制剤</td><td></td><td>kg</td><td>P5</td><td>表 15-19</td></tr> <tr> <td>トンネル世話役</td><td>人日</td><td>1×X4/(480×X5)</td><td></td><td>表 9-6</td></tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td><td>人日</td><td>5×X4/(480×X5)</td><td></td><td>表 9-6</td></tr> <tr> <td>トンネル作業員</td><td>人日</td><td>1×X4/(480×X5)</td><td></td><td>表 9-6</td></tr> <tr> <td>吹付機運転損料</td><td>20m³級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)</td><td>台h</td><td>X4/(X5×60)</td><td>機-2</td></tr> <tr> <td>吹付機供用損料</td><td></td><td>台日</td><td>X3/(P7×480×X5)</td><td>表 15-20</td></tr> <tr> <td>トラックミキサ運転損料</td><td>4.4 m³</td><td>台h</td><td>2×X4/(X5×60)</td><td>機-2</td></tr> <tr> <td>トラックミキサ供用損料</td><td>4.4 m³</td><td>台日</td><td>2×X3/(P7×480×X5)</td><td>表 15-20</td></tr> <tr> <td>定置式ミキサー運転損料</td><td>本基準第19編12-1</td><td>台h</td><td>X4/(X5×60)</td><td></td></tr> <tr> <td>雑品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>上記合計額の1%</td></tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	セメント	表 11-1	t	P1	表 15-19	細骨材	表 11-1	m ³	P2	表 15-19	粗骨材	表 11-1	m ³	P3	表 15-19	急結剤	表 11-1	kg	P4	表 15-19	粉じん抑制剤		kg	P5	表 15-19	トンネル世話役	人日	1×X4/(480×X5)		表 9-6	トンネル特殊工	人日	5×X4/(480×X5)		表 9-6	トンネル作業員	人日	1×X4/(480×X5)		表 9-6	吹付機運転損料	20m ³ 級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)	台h	X4/(X5×60)	機-2	吹付機供用損料		台日	X3/(P7×480×X5)	表 15-20	トラックミキサ運転損料	4.4 m ³	台h	2×X4/(X5×60)	機-2	トラックミキサ供用損料	4.4 m ³	台日	2×X3/(P7×480×X5)	表 15-20	定置式ミキサー運転損料	本基準第19編12-1	台h	X4/(X5×60)		雑品		式	1	上記合計額の1%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>セメント</td><td>表 11-1</td><td>t</td><td>P1</td><td>表 15-19</td></tr> <tr> <td>細骨材</td><td>表 11-1</td><td>m³</td><td>P2</td><td>表 15-19</td></tr> <tr> <td>粗骨材</td><td>表 11-1</td><td>m³</td><td>P3</td><td>表 15-19</td></tr> <tr> <td>急結剤</td><td>表 11-1</td><td>kg</td><td>P4</td><td>表 15-19</td></tr> <tr> <td>粉じん抑制剤</td><td></td><td>kg</td><td>P5</td><td>表 15-19</td></tr> <tr> <td>トンネル世話役</td><td>人日</td><td>1×X4/(420×X5)</td><td></td><td>表 9-6</td></tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td><td>人日</td><td>5×X4/(420×X5)</td><td></td><td>表 9-6</td></tr> <tr> <td>トンネル作業員</td><td>人日</td><td>1×X4/(420×X5)</td><td></td><td>表 9-6</td></tr> <tr> <td>吹付機運転損料</td><td>20m³級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)</td><td>台h</td><td>X4/(X5×60)</td><td>機-2</td></tr> <tr> <td>吹付機供用損料</td><td></td><td>台日</td><td>X3/(P7×420×X5)</td><td>表 15-20</td></tr> <tr> <td>トラックミキサ運転損料</td><td>4.4 m³</td><td>台h</td><td>2×X4/(X5×60)</td><td>機-2</td></tr> <tr> <td>トラックミキサ供用損料</td><td>4.4 m³</td><td>台日</td><td>2×X3/(P7×420×X5)</td><td>表 15-20</td></tr> <tr> <td>定置式ミキサー運転損料</td><td>本基準第19編12-1</td><td>台h</td><td>X4/(X5×60)</td><td></td></tr> <tr> <td>雑品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>上記合計額の1%</td></tr> </tbody> </table>					名称	規格	単位	数量	摘要	セメント	表 11-1	t	P1	表 15-19	細骨材	表 11-1	m ³	P2	表 15-19	粗骨材	表 11-1	m ³	P3	表 15-19	急結剤	表 11-1	kg	P4	表 15-19	粉じん抑制剤		kg	P5	表 15-19	トンネル世話役	人日	1×X4/(420×X5)		表 9-6	トンネル特殊工	人日	5×X4/(420×X5)		表 9-6	トンネル作業員	人日	1×X4/(420×X5)		表 9-6	吹付機運転損料	20m ³ 級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)	台h	X4/(X5×60)	機-2	吹付機供用損料		台日	X3/(P7×420×X5)	表 15-20	トラックミキサ運転損料	4.4 m ³	台h	2×X4/(X5×60)	機-2	トラックミキサ供用損料	4.4 m ³	台日	2×X3/(P7×420×X5)	表 15-20	定置式ミキサー運転損料	本基準第19編12-1	台h	X4/(X5×60)		雑品		式	1	上記合計額の1%
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																											
セメント	表 11-1	t	P1	表 15-19																																																																																																																																																											
細骨材	表 11-1	m ³	P2	表 15-19																																																																																																																																																											
粗骨材	表 11-1	m ³	P3	表 15-19																																																																																																																																																											
急結剤	表 11-1	kg	P4	表 15-19																																																																																																																																																											
粉じん抑制剤		kg	P5	表 15-19																																																																																																																																																											
トンネル世話役	人日	1×X4/(480×X5)		表 9-6																																																																																																																																																											
トンネル特殊工	人日	5×X4/(480×X5)		表 9-6																																																																																																																																																											
トンネル作業員	人日	1×X4/(480×X5)		表 9-6																																																																																																																																																											
吹付機運転損料	20m ³ 級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)	台h	X4/(X5×60)	機-2																																																																																																																																																											
吹付機供用損料		台日	X3/(P7×480×X5)	表 15-20																																																																																																																																																											
トラックミキサ運転損料	4.4 m ³	台h	2×X4/(X5×60)	機-2																																																																																																																																																											
トラックミキサ供用損料	4.4 m ³	台日	2×X3/(P7×480×X5)	表 15-20																																																																																																																																																											
定置式ミキサー運転損料	本基準第19編12-1	台h	X4/(X5×60)																																																																																																																																																												
雑品		式	1	上記合計額の1%																																																																																																																																																											
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																											
セメント	表 11-1	t	P1	表 15-19																																																																																																																																																											
細骨材	表 11-1	m ³	P2	表 15-19																																																																																																																																																											
粗骨材	表 11-1	m ³	P3	表 15-19																																																																																																																																																											
急結剤	表 11-1	kg	P4	表 15-19																																																																																																																																																											
粉じん抑制剤		kg	P5	表 15-19																																																																																																																																																											
トンネル世話役	人日	1×X4/(420×X5)		表 9-6																																																																																																																																																											
トンネル特殊工	人日	5×X4/(420×X5)		表 9-6																																																																																																																																																											
トンネル作業員	人日	1×X4/(420×X5)		表 9-6																																																																																																																																																											
吹付機運転損料	20m ³ 級一体型・トンネル工事用排出ガス対策型(第一次基準値)	台h	X4/(X5×60)	機-2																																																																																																																																																											
吹付機供用損料		台日	X3/(P7×420×X5)	表 15-20																																																																																																																																																											
トラックミキサ運転損料	4.4 m ³	台h	2×X4/(X5×60)	機-2																																																																																																																																																											
トラックミキサ供用損料	4.4 m ³	台日	2×X3/(P7×420×X5)	表 15-20																																																																																																																																																											
定置式ミキサー運転損料	本基準第19編12-1	台h	X4/(X5×60)																																																																																																																																																												
雑品		式	1	上記合計額の1%																																																																																																																																																											
X1 : 挖削方式					X1 : 挖削方式																																																																																																																																																										
X2 : 設計パターン(設計厚さ)					X2 : 設計パターン(設計厚さ)																																																																																																																																																										
X3 : 全体のサイクルタイム(分)					X3 : 全体のサイクルタイム(分)																																																																																																																																																										
X4 : 吹付のみのサイクルタイム(分)					X4 : 吹付のみのサイクルタイム(分)																																																																																																																																																										
X5 : 1サイクルの吹付面積(m ²)					X5 : 1サイクルの吹付面積(m ²)																																																																																																																																																										
X10 : 交替制の区分					X10 : 交替制の区分																																																																																																																																																										
表 15-19					表 15-19																																																																																																																																																										
		掘削工法の区分(X1)	設計パターン(X2)					設計パターン(X2)																																																																																																																																																							
			C1(10cm)	C2(10cm)	D1(15cm)	D2(20cm)	D3(25cm)	C1(10cm)	C2(10cm)																																																																																																																																																						
P1	セメント	爆破掘削方式	0.079	0.100	0.126	0.152	0.179	0.079	0.100																																																																																																																																																						
		機械掘削方式	0.089	0.089	0.116	0.142	0.168	0.089	0.089																																																																																																																																																						
P2	細骨材	爆破掘削方式	0.149	0.189	0.239	0.288	0.338	0.149	0.189																																																																																																																																																						
		機械掘削方式	0.169	0.169	0.219	0.268	0.318	0.169	0.169																																																																																																																																																						
P3	粗骨材	爆破掘削方式	0.103	0.130	0.165	0.199	0.233	0.103	0.130																																																																																																																																																						
		機械掘削方式	0.117	0.117	0.151	0.185	0.219	0.117	0.117																																																																																																																																																						
P4	急結剤	爆破掘削方式	5.41	6.85	8.65	10.45	12.25	5.41	6.85																																																																																																																																																						
		機械掘削方式	6.13	6.13	7.93	9.73	11.53	6.13	6.13																																																																																																																																																						
P5	粉じん抑制剤	爆破掘削方式	0.08	0.10	0.12	0.15	0.18	0.08	0.10																																																																																																																																																						
		機械掘削方式	0.09	0.09	0.11	0.14	0.16	0.09	0.09																																																																																																																																																						
表 15-20					表 15-20																																																																																																																																																										
交替制の区分(X10)		単位	昼夜2交替		昼間1交替		交替制の区分(X10)		単位																																																																																																																																																						
P7	方	数	2		1		P7	方	数																																																																																																																																																						
							昼夜2交替		2																																																																																																																																																						
							昼間1交替		1																																																																																																																																																						

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																																																																																																																																																								
<p>15-9 ロックボルト工(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表</p> <p>ロックボルト工(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表は、次表とする。</p> <p>表 15-21 ロックボルト工(側壁導坑、避難連絡坑)代価表 (1本当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ロックボルト</td><td></td><td>本</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>ビット</td><td>表 8-13</td><td>個</td><td>P1/P2</td><td>表 15-22、表 15-23</td></tr> <tr> <td>ロッド</td><td>表 8-13</td><td>本</td><td>P1/P3</td><td>表 15-22、表 15-23</td></tr> <tr> <td>トンネル世話役</td><td></td><td>人日</td><td>1×X3/(480×X2)</td><td>表 8-10</td></tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td><td></td><td>人日</td><td>3×X3/(480×X2)</td><td>表 8-10</td></tr> <tr> <td>油圧カートリル運転損料</td><td>表 8-12</td><td>台h</td><td>X3/(X2×60)</td><td>機-2</td></tr> <tr> <td>雑品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>上記合計額の1%</td></tr> </tbody> </table> <p>X1: ロックボルトの長さ及び種別 X2: 1サイクル当たりロックボルト本数(本) X3: ロックボルトのサイクルタイム(分) X4: 地山等級</p> <p>表 15-22</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th><th colspan="5">ロックボルトの長さ及び種別(X1)</th></tr> <tr> <th>1.5m (耐力 110KN)</th><th>2.0m (耐力 110KN)</th><th>2.5m (耐力 110KN)</th><th>3.0m (耐力 110KN)</th><th>3.0m (耐力 170KN)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P1 せん孔長(m)</td><td>1.5</td><td>2.0</td><td>2.5</td><td>3.0</td><td>3.0</td></tr> </tbody> </table> <p>表 15-23</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th><th colspan="4">地山等級(X4)</th></tr> <tr> <th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P2 ビットの耐用命数(本/個)</td><td>120</td><td>220</td><td>280</td><td>340</td></tr> <tr> <td>P3 ロッドの耐用命数(本/個)</td><td>410</td><td>650</td><td>700</td><td>770</td></tr> </tbody> </table> <p>15-10 覆工コンクリート(側壁導坑)の代価表</p> <p>覆工コンクリート(側壁導坑)の代価表は、次表とする。</p> <p>表 15-24 覆工コンクリート(側壁導坑)代価表 (1m³当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トンネル世話役</td><td></td><td>人日</td><td>0.028</td><td>本編 12</td></tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td><td></td><td>人日</td><td>0.085</td><td>本編 12</td></tr> <tr> <td>トンネル作業員</td><td></td><td>人日</td><td>0.057</td><td>本編 12</td></tr> <tr> <td>コンクリートポンプ運転損料</td><td>50~65 m³/h</td><td>台h</td><td>0.228</td><td>本編 12、機-2</td></tr> <tr> <td>コンクリートポンプ供用損料</td><td>50~65 m³/h</td><td>台日</td><td>X2×30/X3</td><td></td></tr> <tr> <td>諸 雜 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>上記合計額の1%</td></tr> <tr> <td>生コンクリート</td><td>m³</td><td>1</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>X2: 側壁コンクリートの施工期間(ヶ月) X3: 当該工事における側壁コンクリートの総数量(m³)</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	ロックボルト		本	1		ビット	表 8-13	個	P1/P2	表 15-22、表 15-23	ロッド	表 8-13	本	P1/P3	表 15-22、表 15-23	トンネル世話役		人日	1×X3/(480×X2)	表 8-10	トンネル特殊工		人日	3×X3/(480×X2)	表 8-10	油圧カートリル運転損料	表 8-12	台h	X3/(X2×60)	機-2	雑品		式	1	上記合計額の1%	名称	ロックボルトの長さ及び種別(X1)					1.5m (耐力 110KN)	2.0m (耐力 110KN)	2.5m (耐力 110KN)	3.0m (耐力 110KN)	3.0m (耐力 170KN)	P1 せん孔長(m)	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	名称	地山等級(X4)				A	B	C	D	P2 ビットの耐用命数(本/個)	120	220	280	340	P3 ロッドの耐用命数(本/個)	410	650	700	770	名称	規格	単位	数量	摘要	トンネル世話役		人日	0.028	本編 12	トンネル特殊工		人日	0.085	本編 12	トンネル作業員		人日	0.057	本編 12	コンクリートポンプ運転損料	50~65 m³/h	台h	0.228	本編 12、機-2	コンクリートポンプ供用損料	50~65 m³/h	台日	X2×30/X3		諸 雜 費		式	1	上記合計額の1%	生コンクリート	m³	1			<p>15-9 ロックボルト工(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表</p> <p>ロックボルト工(側壁導坑、避難連絡坑)の代価表は、次表とする。</p> <p>表 15-21 ロックボルト工(側壁導坑、避難連絡坑)代価表 (1本当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ロックボルト</td><td></td><td>本</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>ビット</td><td>表 8-13</td><td>個</td><td>P1/P2</td><td>表 15-22、表 15-23</td></tr> <tr> <td>ロッド</td><td>表 8-13</td><td>本</td><td>P1/P3</td><td>表 15-22、表 15-23</td></tr> <tr> <td>トンネル世話役</td><td></td><td>人日</td><td>1×X3/(420×X2)</td><td>表 8-10</td></tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td><td></td><td>人日</td><td>3×X3/(420×X2)</td><td>表 8-10</td></tr> <tr> <td>油圧カートリル運転損料</td><td>表 8-12</td><td>台h</td><td>X3/(X2×60)</td><td>機-2</td></tr> <tr> <td>雑品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>上記合計額の1%</td></tr> </tbody> </table> <p>X1: ロックボルトの長さ及び種別 X2: 1サイクル当たりロックボルト本数(本) X3: ロックボルトのサイクルタイム(分) X4: 地山等級</p> <p>表 15-22</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th><th colspan="5">ロックボルトの長さ及び種別(X1)</th></tr> <tr> <th>1.5m (耐力 110KN)</th><th>2.0m (耐力 110KN)</th><th>2.5m (耐力 110KN)</th><th>3.0m (耐力 110KN)</th><th>3.0m (耐力 170KN)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P1 せん孔長(m)</td><td>1.5</td><td>2.0</td><td>2.5</td><td>3.0</td><td>3.0</td></tr> </tbody> </table> <p>表 15-23</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th><th colspan="4">地山等級(X4)</th></tr> <tr> <th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P2 ビットの耐用命数(本/個)</td><td>120</td><td>220</td><td>280</td><td>340</td></tr> <tr> <td>P3 ロッドの耐用命数(本/個)</td><td>410</td><td>650</td><td>700</td><td>770</td></tr> </tbody> </table> <p>15-10 覆工コンクリート(側壁導坑)の代価表</p> <p>覆工コンクリート(側壁導坑)の代価表は、次表とする。</p> <p>表 15-24 覆工コンクリート(側壁導坑)代価表 (1m³当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トンネル世話役</td><td></td><td>人日</td><td>0.032</td><td>本編 12</td></tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td><td></td><td>人日</td><td>0.097</td><td>本編 12</td></tr> <tr> <td>トンネル作業員</td><td></td><td>人日</td><td>0.065</td><td>本編 12</td></tr> <tr> <td>コンクリートポンプ運転損料</td><td>50~65 m³/h</td><td>台h</td><td>0.228</td><td>本編 12、機-2</td></tr> <tr> <td>コンクリートポンプ供用損料</td><td>50~65 m³/h</td><td>台日</td><td>X2×30/X3</td><td></td></tr> <tr> <td>諸 雜 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>上記合計額の1%</td></tr> <tr> <td>生コンクリート</td><td>m³</td><td>1</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>X2: 側壁コンクリートの施工期間(ヶ月) X3: 当該工事における側壁コンクリートの総数量(m³)</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	ロックボルト		本	1		ビット	表 8-13	個	P1/P2	表 15-22、表 15-23	ロッド	表 8-13	本	P1/P3	表 15-22、表 15-23	トンネル世話役		人日	1×X3/(420×X2)	表 8-10	トンネル特殊工		人日	3×X3/(420×X2)	表 8-10	油圧カートリル運転損料	表 8-12	台h	X3/(X2×60)	機-2	雑品		式	1	上記合計額の1%	名称	ロックボルトの長さ及び種別(X1)					1.5m (耐力 110KN)	2.0m (耐力 110KN)	2.5m (耐力 110KN)	3.0m (耐力 110KN)	3.0m (耐力 170KN)	P1 せん孔長(m)	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	名称	地山等級(X4)				A	B	C	D	P2 ビットの耐用命数(本/個)	120	220	280	340	P3 ロッドの耐用命数(本/個)	410	650	700	770	名称	規格	単位	数量	摘要	トンネル世話役		人日	0.032	本編 12	トンネル特殊工		人日	0.097	本編 12	トンネル作業員		人日	0.065	本編 12	コンクリートポンプ運転損料	50~65 m³/h	台h	0.228	本編 12、機-2	コンクリートポンプ供用損料	50~65 m³/h	台日	X2×30/X3		諸 雜 費		式	1	上記合計額の1%	生コンクリート	m³	1		
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																					
ロックボルト		本	1																																																																																																																																																																																																																																						
ビット	表 8-13	個	P1/P2	表 15-22、表 15-23																																																																																																																																																																																																																																					
ロッド	表 8-13	本	P1/P3	表 15-22、表 15-23																																																																																																																																																																																																																																					
トンネル世話役		人日	1×X3/(480×X2)	表 8-10																																																																																																																																																																																																																																					
トンネル特殊工		人日	3×X3/(480×X2)	表 8-10																																																																																																																																																																																																																																					
油圧カートリル運転損料	表 8-12	台h	X3/(X2×60)	機-2																																																																																																																																																																																																																																					
雑品		式	1	上記合計額の1%																																																																																																																																																																																																																																					
名称	ロックボルトの長さ及び種別(X1)																																																																																																																																																																																																																																								
	1.5m (耐力 110KN)	2.0m (耐力 110KN)	2.5m (耐力 110KN)	3.0m (耐力 110KN)	3.0m (耐力 170KN)																																																																																																																																																																																																																																				
P1 せん孔長(m)	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0																																																																																																																																																																																																																																				
名称	地山等級(X4)																																																																																																																																																																																																																																								
	A	B	C	D																																																																																																																																																																																																																																					
P2 ビットの耐用命数(本/個)	120	220	280	340																																																																																																																																																																																																																																					
P3 ロッドの耐用命数(本/個)	410	650	700	770																																																																																																																																																																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																					
トンネル世話役		人日	0.028	本編 12																																																																																																																																																																																																																																					
トンネル特殊工		人日	0.085	本編 12																																																																																																																																																																																																																																					
トンネル作業員		人日	0.057	本編 12																																																																																																																																																																																																																																					
コンクリートポンプ運転損料	50~65 m³/h	台h	0.228	本編 12、機-2																																																																																																																																																																																																																																					
コンクリートポンプ供用損料	50~65 m³/h	台日	X2×30/X3																																																																																																																																																																																																																																						
諸 雜 費		式	1	上記合計額の1%																																																																																																																																																																																																																																					
生コンクリート	m³	1																																																																																																																																																																																																																																							
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																					
ロックボルト		本	1																																																																																																																																																																																																																																						
ビット	表 8-13	個	P1/P2	表 15-22、表 15-23																																																																																																																																																																																																																																					
ロッド	表 8-13	本	P1/P3	表 15-22、表 15-23																																																																																																																																																																																																																																					
トンネル世話役		人日	1×X3/(420×X2)	表 8-10																																																																																																																																																																																																																																					
トンネル特殊工		人日	3×X3/(420×X2)	表 8-10																																																																																																																																																																																																																																					
油圧カートリル運転損料	表 8-12	台h	X3/(X2×60)	機-2																																																																																																																																																																																																																																					
雑品		式	1	上記合計額の1%																																																																																																																																																																																																																																					
名称	ロックボルトの長さ及び種別(X1)																																																																																																																																																																																																																																								
	1.5m (耐力 110KN)	2.0m (耐力 110KN)	2.5m (耐力 110KN)	3.0m (耐力 110KN)	3.0m (耐力 170KN)																																																																																																																																																																																																																																				
P1 せん孔長(m)	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0																																																																																																																																																																																																																																				
名称	地山等級(X4)																																																																																																																																																																																																																																								
	A	B	C	D																																																																																																																																																																																																																																					
P2 ビットの耐用命数(本/個)	120	220	280	340																																																																																																																																																																																																																																					
P3 ロッドの耐用命数(本/個)	410	650	700	770																																																																																																																																																																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																					
トンネル世話役		人日	0.032	本編 12																																																																																																																																																																																																																																					
トンネル特殊工		人日	0.097	本編 12																																																																																																																																																																																																																																					
トンネル作業員		人日	0.065	本編 12																																																																																																																																																																																																																																					
コンクリートポンプ運転損料	50~65 m³/h	台h	0.228	本編 12、機-2																																																																																																																																																																																																																																					
コンクリートポンプ供用損料	50~65 m³/h	台日	X2×30/X3																																																																																																																																																																																																																																						
諸 雜 費		式	1	上記合計額の1%																																																																																																																																																																																																																																					
生コンクリート	m³	1																																																																																																																																																																																																																																							

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定
<p>第17章</p> <p>ロックキング橋脚耐震補強工</p>	<p>廃止</p>

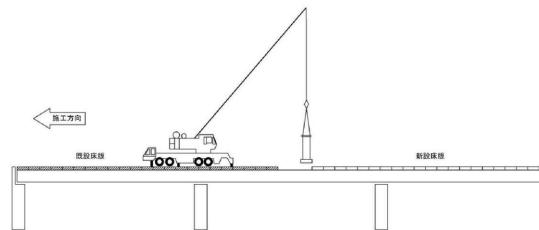
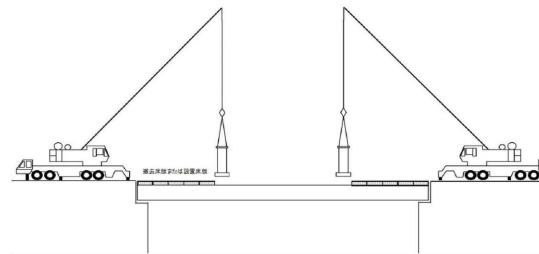
土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定
<p>第18章</p> <p>床版取替工</p>	<p>+</p>

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定
<p>1. 適用</p> <p>本編は、対面通行運用により鋼多主合成鋼桁橋のRC床版をプレキャストPC床版に全断面取替工法で取替える床版取替工の算出に適用する。</p> <p>1-1 適用出来ない範囲</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 既設橋梁形式が鋼多主合成鋼桁橋 (2) 床版ずれ止め構造が孔開き鋼板ジベルの場合 (3) 取替方法が半断面施工の場合 (4) 日々交通規制を解除する場合 <p>2. 施工概要</p> <p>床版取替工の施工フローは、下記を標準とする。</p> <pre> graph LR A[コア削孔] --> B[壁高欄切断] B --> C[壁高欄撤去] C --> D[床版切断] D --> E[伸縮装置撤去] E --> F[床版撤去] F --> G[主桁上フランジ処理] G --> H[主桁上フランジシール] H --> I[PC床版架設] I --> J[日々繰返し作業] J --> K[壁高欄施工] K --> L[モルタル充填] L --> M[間詰め部コンクリート] M --> N[伸縮装置設置] N --> O[場所打ち床版部施工] O --> P[壁高欄施工] P --> Q[モルタル充填] Q --> R[間詰め部コンクリート] R --> S[伸縮装置設置] S --> T[場所打ち床版部施工] T --> U[壁高欄施工] U --> V[モルタル充填] V --> W[間詰め部コンクリート] W --> X[伸縮装置設置] X --> Y[場所打ち床版部施工] Y --> Z[壁高欄施工] Z --> AA[日々繰返し作業] AA --> BB[PC床版架設] BB --> CC[壁高欄施工] CC --> DD[モルタル充填] DD --> EE[間詰め部コンクリート] EE --> FF[伸縮装置設置] FF --> GG[場所打ち床版部施工] GG --> HH[壁高欄施工] HH --> II[モルタル充填] II --> JJ[間詰め部コンクリート] JJ --> KK[伸縮装置設置] KK --> LL[場所打ち床版部施工] LL --> MM[壁高欄施工] MM --> NN[モルタル充填] NN --> OO[間詰め部コンクリート] OO --> PP[伸縮装置設置] PP --> QQ[場所打ち床版部施工] QQ --> RR[壁高欄施工] RR --> SS[モルタル充填] SS --> TT[間詰め部コンクリート] TT --> UU[伸縮装置設置] UU --> VV[場所打ち床版部施工] VV --> WW[壁高欄施工] WW --> XX[モルタル充填] XX --> YY[間詰め部コンクリート] YY --> ZZ[伸縮装置設置] ZZ --> AAA[場所打ち床版部施工] AAA --> BBB[壁高欄施工] BBB --> CCC[モルタル充填] CCC --> DDD[間詰め部コンクリート] DDD --> EEE[伸縮装置設置] EEE --> FFF[場所打ち床版部施工] FFF --> GGG[壁高欄施工] GGG --> HHH[モルタル充填] HHH --> III[間詰め部コンクリート] III --> JJJ[伸縮装置設置] JJJ --> KKK[場所打ち床版部施工] KKK --> LLL[壁高欄施工] LLL --> MLL[モルタル充填] MLL --> NNL[間詰め部コンクリート] NNL --> OOO[伸縮装置設置] OOO --> PPP[場所打ち床版部施工] PPP --> QQQ[壁高欄施工] QQQ --> RRR[モルタル充填] RRR --> SSS[間詰め部コンクリート] SSS --> TTT[伸縮装置設置] TTT --> UUU[場所打ち床版部施工] UUU --> VVV[壁高欄施工] VVV --> WWW[モルタル充填] WWW --> XXX[間詰め部コンクリート] XXX --> YYY[伸縮装置設置] YYY --> ZZZ[場所打ち床版部施工] ZZZ --> AAAA[壁高欄施工] AAAA --> BBBB[モルタル充填] BBBB --> CCCC[間詰め部コンクリート] CCCC --> DDDD[伸縮装置設置] DDDD --> EEEE[場所打ち床版部施工] EEEE --> FFFF[壁高欄施工] FFFF --> GGGG[モルタル充填] GGGG --> HHHH[間詰め部コンクリート] HHHH --> IFFF[伸縮装置設置] IFFF --> JFFF[場所打ち床版部施工] JFFF --> KFFF[壁高欄施工] KFFF --> LFFF[モルタル充填] LFFF --> MFFF[間詰め部コンクリート] MFFF --> NFFF[伸縮装置設置] NFFF --> OFFF[場所打ち床版部施工] OFFF --> PFFF[壁高欄施工] PFFF --> QFFF[モルタル充填] QFFF --> RFFF[間詰め部コンクリート] RFFF --> SFFF[伸縮装置設置] SFFF --> TFFF[場所打ち床版部施工] TFFF --> UFFF[壁高欄施工] UFFF --> VFFF[モルタル充填] VFFF --> WFFF[間詰め部コンクリート] WFFF --> XFFF[伸縮装置設置] XFFF --> YFFF[場所打ち床版部施工] YFFF --> ZFFF[壁高欄施工] ZFFF --> AAAAA[モルタル充填] AAAAA --> BBBBB[間詰め部コンクリート] BBBBB --> CCCCC[伸縮装置設置] CCCCC --> DDDDD[場所打ち床版部施工] DDDDD --> EEEEE[壁高欄施工] EEEEE --> FFFFF[モルタル充填] FFFFF --> GGGGG[間詰め部コンクリート] GGGGG --> HHHHH[伸縮装置設置] HHHHH --> IEEEE[場所打ち床版部施工] IEEEE --> JEEEE[壁高欄施工] JEEEE --> KEEEE[モルタル充填] KEEEE --> LEEEE[間詰め部コンクリート] LEEEE --> MEEEE[伸縮装置設置] MEEEE --> NEEEE[場所打ち床版部施工] NEEEE --> OEEEE[壁高欄施工] OEEEE --> PEEEE[モルタル充填] PEEEE --> QEEEE[間詰め部コンクリート] QEEEE --> REEEE[伸縮装置設置] REEEE --> SEEEE[場所打ち床版部施工] SEEEE --> TEEEE[壁高欄施工] TEEEE --> UEEEE[モルタル充填] UEEEE --> VEEEE[間詰め部コンクリート] VEEEE --> WEERE[伸縮装置設置] WEERE --> XEEEE[場所打ち床版部施工] XEEEE --> ZEEEE[壁高欄施工] ZEEEE --> AAAAA </pre> <p>図2-1 床版取替施工概念図</p> <p>施工方向 既設床版 新設床版</p> <p>34-18-1</p>	<p>1. 適用</p> <p>本編は、対面通行運用により既設橋梁形式が鋼多主合成鋼桁橋または鋼多主合成鋼桁橋のRC床版をプレキャストPC床版に全断面取替工法で取替える床版取替工の算出に適用する。</p> <p>1-1 適用出来ない範囲(非合成桁の場合)</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 床版ずれ止め構造が孔開き鋼板ジベルの場合 (2) 取替方法が半断面施工の場合 (3) 日々交通規制を解除する場合 <p>1-2 適用出来ない範囲(合成桁の場合)</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 既設橋桁構造が連続合成桁の場合 (2) 床版ずれ止め構造がスタッドジベル・馬蹄形ジベル以外の場合 (3) 取替方法が半断面施工の場合 (4) 昼夜2交替制施工の場合 (5) 日々交通規制を解除する場合 <p>2. 施工概要</p> <p>床版取替工の施工フローは、下記を標準とする。なお、非合成桁の場合は床版撤去からPC床版架設までの作業について日々繰返し作業にて実施することを標準とする。</p> <p>※日々繰返し作業(非合成桁の場合)</p> <pre> graph LR A[コア削孔] --> B[壁高欄切断] B --> C[壁高欄撤去] C --> D[床版切断] D --> E[伸縮装置撤去] E --> F[床版撤去] F --> G[主桁上フランジ処理] G --> H[主桁上フランジシール] H --> I[PC床版架設] I --> J[日々繰返し作業] J --> K[壁高欄施工] K --> L[モルタル充填] L --> M[間詰め部コンクリート] M --> N[伸縮装置設置] N --> O[場所打ち床版部施工] O --> P[壁高欄施工] P --> Q[モルタル充填] Q --> R[間詰め部コンクリート] R --> S[伸縮装置設置] S --> T[場所打ち床版部施工] T --> U[壁高欄施工] U --> V[モルタル充填] V --> W[間詰め部コンクリート] W --> X[伸縮装置設置] X --> Y[場所打ち床版部施工] Y --> Z[壁高欄施工] Z --> AAA[日々繰返し作業] AAA --> BBB[PC床版架設] BBB --> CCC[壁高欄施工] CCC --> DDD[モルタル充填] DDD --> EEE[間詰め部コンクリート] EEE --> FFF[伸縮装置設置] FFF --> GGG[場所打ち床版部施工] GGG --> HHH[壁高欄施工] HHH --> IEE[モルタル充填] IEE --> JEE[間詰め部コンクリート] JEE --> KEE[伸縮装置設置] KEE --> LEE[場所打ち床版部施工] LEE --> MEE[壁高欄施工] MEE --> NEE[モルタル充填] NEE --> OEE[間詰め部コンクリート] OEE --> PEE[伸縮装置設置] PEE --> QEE[場所打ち床版部施工] QEE --> REE[壁高欄施工] REE --> SEE[モルタル充填] SEE --> TEE[間詰め部コンクリート] TEE --> UEE[伸縮装置設置] UEE --> VEE[場所打ち床版部施工] VEE --> WEE[壁高欄施工] WEE --> XEE[モルタル充填] XEE --> YEE[間詰め部コンクリート] YEE --> ZEE[伸縮装置設置] ZEE --> AAAA[場所打ち床版部施工] AAAA --> BBBB[壁高欄施工] BBBB --> CCCC[モルタル充填] CCCC --> DDDD[間詰め部コンクリート] DDDD --> EEEE[伸縮装置設置] EEEE --> FFFF[場所打ち床版部施工] FFFF --> GGGG[壁高欄施工] GGGG --> HHHH[モルタル充填] HHHH --> IFFF[間詰め部コンクリート] IFFF --> JFFF[伸縮装置設置] JFFF --> KFFF[場所打ち床版部施工] KFFF --> LFFF[壁高欄施工] LFFF --> MFFF[モルタル充填] MFFF --> NFFF[間詰め部コンクリート] NFFF --> OFFF[伸縮装置設置] OFFF --> PFFF[場所打ち床版部施工] PFFF --> QFFF[壁高欄施工] QFFF --> RFFF[モルタル充填] RFFF --> SFFF[間詰め部コンクリート] SFFF --> TFFF[伸縮装置設置] TFFF --> UFFF[場所打ち床版部施工] UFFF --> VFFF[壁高欄施工] VFFF --> WFFF[モルタル充填] WFFF --> XFFF[間詰め部コンクリート] XFFF --> YFFF[伸縮装置設置] YFFF --> ZFFF[場所打ち床版部施工] ZFFF --> AAAAA </pre> <p>34-18-1</p>

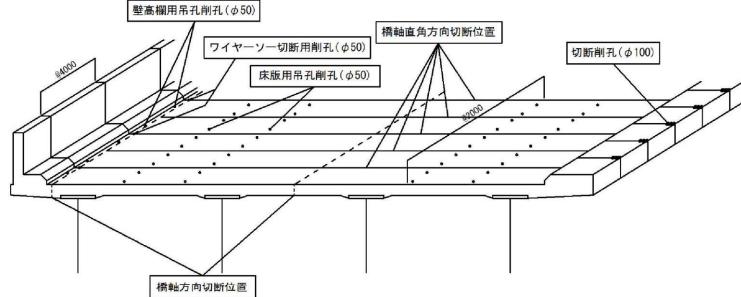
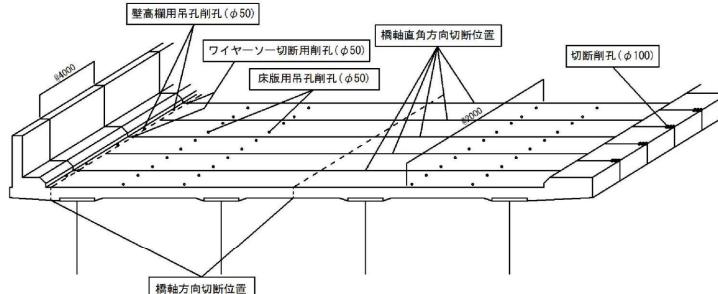
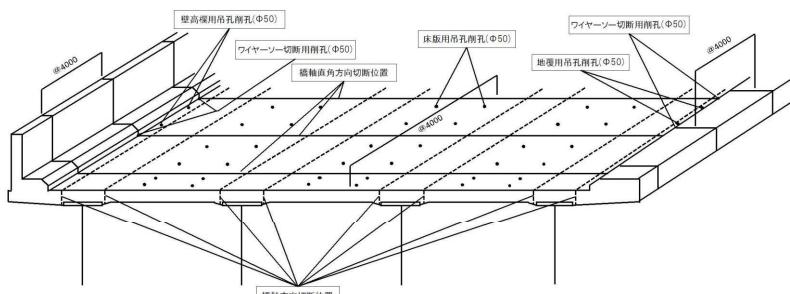
土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定
<p>追 加</p>	 <p>図 2-1 床版取替施工概念図（非合成桁の場合）</p>  <p>図 2-2 床版取替施工概念図（合成桁の場合）</p>

土木工事積算基準(4週8休)（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																																						
<p>3. 日々繰返し作業</p> <p>日々繰返し作業の作業条件は下記を標準とし、実際の施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p> <p>(1) 作業時間帯</p> <p>日々繰返し作業は昼間施工、昼夜2交替制施工のいずれかによるものとし、それぞれの作業時間帯は次表を標準とする。なお、昼夜2交替制施工の標準作業時間帯には準備・跡片付に要する時間及び休憩時間を含むものとする。</p> <p style="text-align: center;">表3-1 日々繰返し作業の標準作業時間帯</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">施工区分</th><th style="text-align: center;">標準作業時間帯</th><th style="text-align: center;">摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">昼間施工</td><td style="text-align: center;">標準労働時間内で6～20時にかかる作業時間帯</td><td></td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">昼夜2交替制施工</td><td style="text-align: center;">A班：8時～17時 B班：16時～翌1時</td><td style="text-align: center;">A班とB班は1時間重複。</td></tr> </tbody> </table> <p>(2) クレーンの運転日当り平均運転時間</p> <p>日々繰返し作業において床版撤去に要するクレーンとP C床版架設に要するクレーンは同一のため、クレーンの運転日当り平均運転時間は日々繰返し作業を通じて次表のとおりとする。</p> <p style="text-align: center;">表3-2 日々繰返し作業における運転日当り平均運転時間</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">施工区分</th><th style="text-align: center;">運転日当り平均運転時間</th><th style="text-align: center;">摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">昼間施工</td><td style="text-align: center;">4.264h</td><td></td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">昼夜2交替制施工</td><td style="text-align: center;">5.787h</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>(3) 昼夜2交替制施工の各施工内容</p> <p>昼夜2交替制施における各班の施工内容は次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">表3-3 昼夜2交替制施工の施工内容</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">班</th><th style="text-align: center;">施工内容</th><th style="text-align: center;">摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">A班</td><td style="text-align: center;">床版撤去、主桁上フランジ処理</td><td style="text-align: center;">主桁上フランジ処理の施工量 比率は A班：B班=2：1とする。</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">B班</td><td style="text-align: center;">主桁上フランジ処理、主桁上フランジシール、P C床版架設</td><td></td></tr> </tbody> </table>	施工区分	標準作業時間帯	摘要	昼間施工	標準労働時間内で6～20時にかかる作業時間帯		昼夜2交替制施工	A班：8時～17時 B班：16時～翌1時	A班とB班は1時間重複。	施工区分	運転日当り平均運転時間	摘要	昼間施工	4.264h		昼夜2交替制施工	5.787h		班	施工内容	摘要	A班	床版撤去、主桁上フランジ処理	主桁上フランジ処理の施工量 比率は A班：B班=2：1とする。	B班	主桁上フランジ処理、主桁上フランジシール、P C床版架設		<p>3. 日々繰返し作業（非合成桁の場合）</p> <p>日々繰返し作業の作業条件は下記を標準とし、実際の施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p> <p>(1) 作業時間帯</p> <p>日々繰返し作業は昼間施工、昼夜2交替制施工のいずれかによるものとし、それぞれの作業時間帯は次表を標準とする。なお、昼夜2交替制施工の標準作業時間帯には準備・跡片付に要する時間及び休憩時間を含むものとする。</p> <p style="text-align: center;">表3-1 日々繰返し作業の標準作業時間帯</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">施工区分</th><th style="text-align: center;">標準作業時間帯</th><th style="text-align: center;">摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">昼間施工</td><td style="text-align: center;">標準労働時間内で6～20時にかかる作業時間帯</td><td></td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">昼夜2交替制施工</td><td style="text-align: center;">A班：8時～17時 B班：16時～翌1時</td><td style="text-align: center;">A班とB班は1時間重複。</td></tr> </tbody> </table> <p>(2) クレーンの運転日当り平均運転時間</p> <p>日々繰返し作業において床版撤去に要するクレーンとP C床版架設に要するクレーンは同一のため、クレーンの運転日当り平均運転時間は日々繰返し作業を通じて次表のとおりとする。</p> <p style="text-align: center;">表3-2 日々繰返し作業における運転日当り平均運転時間</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">施工区分</th><th style="text-align: center;">運転日当り平均運転時間</th><th style="text-align: center;">摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">昼間施工</td><td style="text-align: center;">4.264h</td><td></td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">昼夜2交替制施工</td><td style="text-align: center;">5.787h</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>(3) 昼夜2交替制施工の各施工内容</p> <p>昼夜2交替制施における各班の施工内容は次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">表3-3 昼夜2交替制施工の施工内容</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">班</th><th style="text-align: center;">施工内容</th><th style="text-align: center;">摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">A班</td><td style="text-align: center;">床版撤去、主桁上フランジ処理</td><td style="text-align: center;">主桁上フランジ処理の施工量 比率は A班：B班=2：1とする。</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">B班</td><td style="text-align: center;">主桁上フランジ処理、主桁上フランジシール、P C床版架設</td><td style="text-align: center;">主桁上フランジ処理の施工量 比率は A班：B班=2：1とする。</td></tr> </tbody> </table>	施工区分	標準作業時間帯	摘要	昼間施工	標準労働時間内で6～20時にかかる作業時間帯		昼夜2交替制施工	A班：8時～17時 B班：16時～翌1時	A班とB班は1時間重複。	施工区分	運転日当り平均運転時間	摘要	昼間施工	4.264h		昼夜2交替制施工	5.787h		班	施工内容	摘要	A班	床版撤去、主桁上フランジ処理	主桁上フランジ処理の施工量 比率は A班：B班=2：1とする。	B班	主桁上フランジ処理、主桁上フランジシール、P C床版架設	主桁上フランジ処理の施工量 比率は A班：B班=2：1とする。
施工区分	標準作業時間帯	摘要																																																					
昼間施工	標準労働時間内で6～20時にかかる作業時間帯																																																						
昼夜2交替制施工	A班：8時～17時 B班：16時～翌1時	A班とB班は1時間重複。																																																					
施工区分	運転日当り平均運転時間	摘要																																																					
昼間施工	4.264h																																																						
昼夜2交替制施工	5.787h																																																						
班	施工内容	摘要																																																					
A班	床版撤去、主桁上フランジ処理	主桁上フランジ処理の施工量 比率は A班：B班=2：1とする。																																																					
B班	主桁上フランジ処理、主桁上フランジシール、P C床版架設																																																						
施工区分	標準作業時間帯	摘要																																																					
昼間施工	標準労働時間内で6～20時にかかる作業時間帯																																																						
昼夜2交替制施工	A班：8時～17時 B班：16時～翌1時	A班とB班は1時間重複。																																																					
施工区分	運転日当り平均運転時間	摘要																																																					
昼間施工	4.264h																																																						
昼夜2交替制施工	5.787h																																																						
班	施工内容	摘要																																																					
A班	床版撤去、主桁上フランジ処理	主桁上フランジ処理の施工量 比率は A班：B班=2：1とする。																																																					
B班	主桁上フランジ処理、主桁上フランジシール、P C床版架設	主桁上フランジ処理の施工量 比率は A班：B班=2：1とする。																																																					

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																										
<p>7-2 コンクリートコア削孔工</p> <p>(1) 定義</p> <p>コンクリートコア削孔工は、壁高欄及び床版撤去に先立ち、コンクリートコア削孔機により、撤去するブロックの吊り孔及び地盤端部の切断を目的とした削孔の作業を行うものをいい、次表を標準とする。</p> <p>表7-1 施工区分</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>施工区分</th> <th>規格</th> <th>構造区分</th> <th>削孔数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">吊穴削孔</td> <td rowspan="2">$\phi 50$</td> <td>壁高欄</td> <td>切断されるブロック数×2箇所</td> </tr> <tr> <td>床版</td> <td>切断されるブロック数×4箇所</td> </tr> <tr> <td>地盤部切断削孔</td> <td>$\phi 100$</td> <td>地盤</td> <td>橋軸直角方向切断数×3箇所</td> </tr> </tbody> </table>  <p>図7-2 コンクリートコア削孔位置図</p> <p>(2) 適用機械</p> <p>コンクリートコア削孔工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表7-2 コンクリートコア削孔工 適用機械</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コアボーリングマシン</td> <td>電動式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>25kVAディーゼルエンジン付</td> <td>排出ガス対策型</td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック</td> <td>2.9t 吊み 2t 積り</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 材料</p> <p>コンクリートコア削孔工の材料は次表のとおりとする。</p> <p>表7-3 コンクリートコア削孔工 材料 (1箇所当たり)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材料</th> <th rowspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>$\phi 50$</th> <th>$\phi 100$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コアボーリング用ビット</td> <td>ダイヤモンドビット</td> <td>個</td> <td>0.129</td> <td>0.167</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>7-2 コンクリートコア削孔工</p> <p>(1) 定義</p> <p>コンクリートコア削孔工は、壁高欄及び床版撤去に先立ち、コンクリートコア削孔機により、撤去するブロックの吊り孔<small>削孔</small>を行うものをいう。また、既設橋桁構造が非合成桁の場合、地盤端部の切断を目的とした削孔<small>も行うもの</small>をいう。施工区分は次表を標準とする。</p> <p>表7-1 施工区分</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>施工区分</th> <th>規格</th> <th>既設橋桁構造</th> <th>構造区分</th> <th>削孔数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">吊穴削孔</td> <td rowspan="2">$\phi 50$</td> <td rowspan="2">非合成桁</td> <td>壁高欄</td> <td>切断されるブロック数×2箇所</td> </tr> <tr> <td>床版</td> <td>切断されるブロック数×4箇所</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">地盤部切断削孔</td> <td rowspan="2">$\phi 100$</td> <td rowspan="2">合成桁</td> <td>壁高欄・地盤</td> <td>切断されるブロック数×2箇所</td> </tr> <tr> <td>床版</td> <td>切断されるブロック数×4箇所</td> </tr> </tbody> </table>  <p>図7-2 コンクリートコア削孔位置図 (非合成桁の場合)</p>  <p>図7-3 コンクリートコア削孔位置図 (合成桁の場合)</p>	施工区分	規格	構造区分	削孔数	吊穴削孔	$\phi 50$	壁高欄	切断されるブロック数×2箇所	床版	切断されるブロック数×4箇所	地盤部切断削孔	$\phi 100$	地盤	橋軸直角方向切断数×3箇所	名 称	規 格	摘要	コアボーリングマシン	電動式		発動発電機	25kVAディーゼルエンジン付	排出ガス対策型	クレーン装置付トラック	2.9t 吊み 2t 積り		材料	規格	単位	数量		備考	$\phi 50$	$\phi 100$	コアボーリング用ビット	ダイヤモンドビット	個	0.129	0.167		施工区分	規格	既設橋桁構造	構造区分	削孔数	吊穴削孔	$\phi 50$	非合成桁	壁高欄	切断されるブロック数×2箇所	床版	切断されるブロック数×4箇所	地盤部切断削孔	$\phi 100$	合成桁	壁高欄・地盤	切断されるブロック数×2箇所	床版	切断されるブロック数×4箇所
施工区分	規格	構造区分	削孔数																																																								
吊穴削孔	$\phi 50$	壁高欄	切断されるブロック数×2箇所																																																								
		床版	切断されるブロック数×4箇所																																																								
地盤部切断削孔	$\phi 100$	地盤	橋軸直角方向切断数×3箇所																																																								
名 称	規 格	摘要																																																									
コアボーリングマシン	電動式																																																										
発動発電機	25kVAディーゼルエンジン付	排出ガス対策型																																																									
クレーン装置付トラック	2.9t 吊み 2t 積り																																																										
材料	規格	単位	数量		備考																																																						
			$\phi 50$	$\phi 100$																																																							
コアボーリング用ビット	ダイヤモンドビット	個	0.129	0.167																																																							
施工区分	規格	既設橋桁構造	構造区分	削孔数																																																							
吊穴削孔	$\phi 50$	非合成桁	壁高欄	切断されるブロック数×2箇所																																																							
			床版	切断されるブロック数×4箇所																																																							
地盤部切断削孔	$\phi 100$	合成桁	壁高欄・地盤	切断されるブロック数×2箇所																																																							
			床版	切断されるブロック数×4箇所																																																							

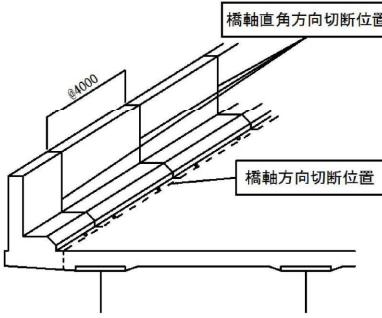
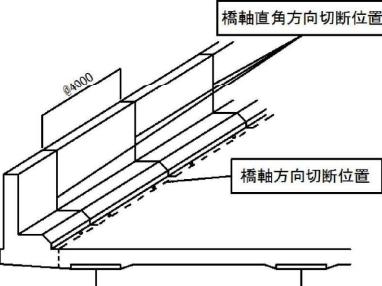
土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																																																										
<p>(4) 日当り標準施工量</p> <p>コンクリートコア削孔工の日当り標準施工量は次表を標準とし、施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p> <p>表7-4 コンクリートコア削孔工 日当り標準施工量 (1日当り)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">規格</th> <th style="text-align: left;">日当り標準施工量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 50</td> <td>17箇所</td> <td></td> </tr> <tr> <td>φ 100</td> <td>13箇所</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(5) 施工歩掛</p> <p>コンクリートコア削孔工の施工歩掛は、次表を標準とする。</p> <p>表7-5 コンクリートコア削孔工 施工歩掛 (1箇所当り)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>φ 50</th> <th>φ 100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.007</td> <td>0.009</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.065</td> <td>0.094</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.013</td> <td>0.029</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コアボーリングマシン</td> <td>表7-2</td> <td>台日</td> <td>0.057</td> <td>0.076</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>表7-2</td> <td>台日</td> <td>0.057</td> <td>0.076</td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック</td> <td>表7-2</td> <td>台日</td> <td>0.057</td> <td>0.076</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 雜品</p> <p>雑品は、固定アンカー及び工具等に関する費用であり、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <p>表7-6 雜品率 (%)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">削孔径</th> <th style="text-align: left;">φ 50</th> <th style="text-align: left;">φ 100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>雑品率</td> <td>9</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	規格	日当り標準施工量	摘要	φ 50	17箇所		φ 100	13箇所		名 称	規 格	単位	数 量		摘要	φ 50	φ 100	土木一般世話役		人日	0.007	0.009		特殊作業員		人日	0.065	0.094		普通作業員		人日	0.013	0.029		コアボーリングマシン	表7-2	台日	0.057	0.076		発動発電機	表7-2	台日	0.057	0.076		クレーン装置付トラック	表7-2	台日	0.057	0.076		削孔径	φ 50	φ 100	雑品率	9	5	<p>(2) 適用機械</p> <p>コンクリートコア削孔工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表7-2 コンクリートコア削孔工 適用機械</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コアボーリングマシン</td> <td>電動式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>25kVAディーゼルエンジン付</td> <td>排出ガス対策型</td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック</td> <td>2.9t 吊み 2t 積り</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 材料</p> <p>コンクリートコア削孔工の材料は次表のとおりとする。</p> <p>表7-3 コンクリートコア削孔工 材料 (1箇所当り)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材 料</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">備 考</th> </tr> <tr> <th>φ 50</th> <th>φ 100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コアボーリング用ビット</td> <td>ダイヤモンドビット</td> <td>個</td> <td>0.129</td> <td>0.167</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 日当り標準施工量</p> <p>コンクリートコア削孔工の日当り標準施工量は次表を標準とし、施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p> <p>表7-4 コンクリートコア削孔工 日当り標準施工量 (1日当り)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">規格</th> <th style="text-align: left;">日当り標準施工量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 50</td> <td>17箇所</td> <td></td> </tr> <tr> <td>φ 100</td> <td>13箇所</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(5) 施工歩掛け</p> <p>コンクリートコア削孔工の施工歩掛けは、次表を標準とする。<u>なお、既設橋桁構造が合成桁の場合はφ 100のコンクリートコア削孔は計上しないものとする。</u></p> <p>表7-5 コンクリートコア削孔工 施工歩掛け (1箇所当り)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>φ 50</th> <th>φ 100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.007</td> <td>0.009</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.065</td> <td>0.094</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.013</td> <td>0.029</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コアボーリングマシン</td> <td>表7-2</td> <td>台日</td> <td>0.057</td> <td>0.076</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>表7-2</td> <td>台日</td> <td>0.057</td> <td>0.076</td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック</td> <td>表7-2</td> <td>台日</td> <td>0.057</td> <td>0.076</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	摘要	コアボーリングマシン	電動式		発動発電機	25kVAディーゼルエンジン付	排出ガス対策型	クレーン装置付トラック	2.9t 吊み 2t 積り		材 料	規 格	単位	数 量		備 考	φ 50	φ 100	コアボーリング用ビット	ダイヤモンドビット	個	0.129	0.167		規格	日当り標準施工量	摘要	φ 50	17箇所		φ 100	13箇所		名 称	規 格	単位	数 量		摘要	φ 50	φ 100	土木一般世話役		人日	0.007	0.009		特殊作業員		人日	0.065	0.094		普通作業員		人日	0.013	0.029		コアボーリングマシン	表7-2	台日	0.057	0.076		発動発電機	表7-2	台日	0.057	0.076		クレーン装置付トラック	表7-2	台日	0.057	0.076	
規格	日当り標準施工量	摘要																																																																																																																																									
φ 50	17箇所																																																																																																																																										
φ 100	13箇所																																																																																																																																										
名 称	規 格	単位	数 量		摘要																																																																																																																																						
			φ 50	φ 100																																																																																																																																							
土木一般世話役		人日	0.007	0.009																																																																																																																																							
特殊作業員		人日	0.065	0.094																																																																																																																																							
普通作業員		人日	0.013	0.029																																																																																																																																							
コアボーリングマシン	表7-2	台日	0.057	0.076																																																																																																																																							
発動発電機	表7-2	台日	0.057	0.076																																																																																																																																							
クレーン装置付トラック	表7-2	台日	0.057	0.076																																																																																																																																							
削孔径	φ 50	φ 100																																																																																																																																									
雑品率	9	5																																																																																																																																									
名 称	規 格	摘要																																																																																																																																									
コアボーリングマシン	電動式																																																																																																																																										
発動発電機	25kVAディーゼルエンジン付	排出ガス対策型																																																																																																																																									
クレーン装置付トラック	2.9t 吊み 2t 積り																																																																																																																																										
材 料	規 格	単位	数 量		備 考																																																																																																																																						
			φ 50	φ 100																																																																																																																																							
コアボーリング用ビット	ダイヤモンドビット	個	0.129	0.167																																																																																																																																							
規格	日当り標準施工量	摘要																																																																																																																																									
φ 50	17箇所																																																																																																																																										
φ 100	13箇所																																																																																																																																										
名 称	規 格	単位	数 量		摘要																																																																																																																																						
			φ 50	φ 100																																																																																																																																							
土木一般世話役		人日	0.007	0.009																																																																																																																																							
特殊作業員		人日	0.065	0.094																																																																																																																																							
普通作業員		人日	0.013	0.029																																																																																																																																							
コアボーリングマシン	表7-2	台日	0.057	0.076																																																																																																																																							
発動発電機	表7-2	台日	0.057	0.076																																																																																																																																							
クレーン装置付トラック	表7-2	台日	0.057	0.076																																																																																																																																							

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																															
<p>(7) 代価表</p> <p>表7-7 コンクリートコア削孔工 代価表 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-5</td></tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-5</td></tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-5</td></tr> <tr> <td>コアボーリング機械損料</td><td>表7-2</td><td>台日</td><td></td><td>表7-5</td></tr> <tr> <td>発 動 発 電 機 運 転</td><td>表7-2</td><td>台日</td><td></td><td>機-6 表7-5</td></tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック運転</td><td>表7-2</td><td>台日</td><td></td><td>機-6 表7-5</td></tr> <tr> <td>コアボーリング用ピット</td><td></td><td>個</td><td></td><td>表7-3</td></tr> <tr> <td>雜 品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表7-6</td></tr> </tbody> </table> <p>(6) 雜品</p> <p>雑品は、固定アンカー及び工具等に関する費用であり、材料費、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <p>表7-6 雜品率 (%)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>削孔径</th><th>φ 50</th><th>φ 100</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>雑品率</td><td>9</td><td>5</td></tr> </tbody> </table> <p>(7) 代価表</p> <p>表7-7 コンクリートコア削孔工 代価表 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-5</td></tr> <tr> <td>特 殘 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-5</td></tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-5</td></tr> <tr> <td>コアボーリング機械損料</td><td>表7-2</td><td>台日</td><td></td><td>表7-5</td></tr> <tr> <td>発 動 発 電 機 運 転</td><td>表7-2</td><td>台日</td><td></td><td>機-6 表7-5</td></tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック運転</td><td>表7-2</td><td>台日</td><td></td><td>機-6 表7-5</td></tr> <tr> <td>コアボーリング用ピット</td><td></td><td>個</td><td></td><td>表7-3</td></tr> <tr> <td>雜 品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表7-6</td></tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日		表7-5	特 殊 作 業 員		人日		表7-5	普 通 作 業 員		人日		表7-5	コアボーリング機械損料	表7-2	台日		表7-5	発 動 発 電 機 運 転	表7-2	台日		機-6 表7-5	クレーン装置付トラック運転	表7-2	台日		機-6 表7-5	コアボーリング用ピット		個		表7-3	雜 品		式	1	表7-6	削孔径	φ 50	φ 100	雑品率	9	5	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日		表7-5	特 殘 作 業 員		人日		表7-5	普 通 作 業 員		人日		表7-5	コアボーリング機械損料	表7-2	台日		表7-5	発 動 発 電 機 運 転	表7-2	台日		機-6 表7-5	クレーン装置付トラック運転	表7-2	台日		機-6 表7-5	コアボーリング用ピット		個		表7-3	雜 品		式	1	表7-6
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																												
土 木 一 般 世 話 役		人日		表7-5																																																																																												
特 殊 作 業 員		人日		表7-5																																																																																												
普 通 作 業 員		人日		表7-5																																																																																												
コアボーリング機械損料	表7-2	台日		表7-5																																																																																												
発 動 発 電 機 運 転	表7-2	台日		機-6 表7-5																																																																																												
クレーン装置付トラック運転	表7-2	台日		機-6 表7-5																																																																																												
コアボーリング用ピット		個		表7-3																																																																																												
雜 品		式	1	表7-6																																																																																												
削孔径	φ 50	φ 100																																																																																														
雑品率	9	5																																																																																														
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																												
土 木 一 般 世 話 役		人日		表7-5																																																																																												
特 殘 作 業 員		人日		表7-5																																																																																												
普 通 作 業 員		人日		表7-5																																																																																												
コアボーリング機械損料	表7-2	台日		表7-5																																																																																												
発 動 発 電 機 運 転	表7-2	台日		機-6 表7-5																																																																																												
クレーン装置付トラック運転	表7-2	台日		機-6 表7-5																																																																																												
コアボーリング用ピット		個		表7-3																																																																																												
雜 品		式	1	表7-6																																																																																												

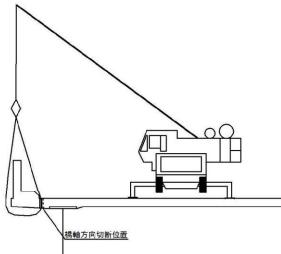
土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																					
<p>7-3 壁高欄切断工</p> <p>(1) 定義 壁高欄切断工は、橋軸方向切断位置と橋軸直角方向切断位置が交じる位置までの橋軸直角方向の切断をワイヤーソー機械で行うものをいう。</p>  <p>図 7-3 壁高欄切断位置図</p> <p>(2) 適用機械 壁高欄切断工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 7-8 壁高欄切断工 適用機械</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ワ イ ヤ ー ソ ー 機 械</td> <td>直付式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発 動 発 電 機</td> <td>25kVA ディーゼルエンジン付</td> <td>排出ガス対策型</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 材料 壁高欄切断工の材料は次表のとおりとする。</p> <p>表 7-9 壁高欄切断工 材料 (1m² 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>材料</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ワイヤーソー用ワイヤー</td> <td>ダイヤモンドワイヤー</td> <td>m</td> <td>1.110</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 日当り標準施工量 壁高欄切断工の日当り標準施工量は2. 2m²/日とし、施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p> <p>34-18-9</p> <p>7-3 壁高欄切断工</p> <p>(1) 定義 壁高欄切断工は、橋軸方向切断位置と橋軸直角方向切断位置が交じる位置までの橋軸直角方向の切断をワイヤーソー機械で行うものをいう。<u>また、既設橋桁構造が合成桁の場合は、地盤構造の場合の地盤部橋軸直角方向切断を含む。</u></p>  <p>図 7-4 壁高欄切断位置図</p> <p>(2) 適用機械 壁高欄切断工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 7-8 壁高欄切断工 適用機械</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ワ イ ヤ ー ソ ー 機 械</td> <td>直付式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発 動 発 電 機</td> <td>25kVA ディーゼルエンジン付</td> <td>排出ガス対策型</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 材料 壁高欄切断工の材料は次表のとおりとする。</p> <p>表 7-9 壁高欄切断工 材料 (1m² 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>材料</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ワイヤーソー用ワイヤー</td> <td>ダイヤモンドワイヤー</td> <td>m</td> <td>1.110</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 日当り標準施工量 壁高欄切断工の日当り標準施工量は2. 2m²/日とし、施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p> <p>34-18-10</p>	名 称	規 格	摘要	ワ イ ヤ ー ソ ー 機 械	直付式		発 動 発 電 機	25kVA ディーゼルエンジン付	排出ガス対策型	材料	規格	単位	数量	備考	ワイヤーソー用ワイヤー	ダイヤモンドワイヤー	m	1.110		名 称	規 格	摘要	ワ イ ヤ ー ソ ー 機 械	直付式		発 動 発 電 機	25kVA ディーゼルエンジン付	排出ガス対策型	材料	規格	単位	数量	備考	ワイヤーソー用ワイヤー	ダイヤモンドワイヤー	m	1.110	
名 称	規 格	摘要																																				
ワ イ ヤ ー ソ ー 機 械	直付式																																					
発 動 発 電 機	25kVA ディーゼルエンジン付	排出ガス対策型																																				
材料	規格	単位	数量	備考																																		
ワイヤーソー用ワイヤー	ダイヤモンドワイヤー	m	1.110																																			
名 称	規 格	摘要																																				
ワ イ ヤ ー ソ ー 機 械	直付式																																					
発 動 発 電 機	25kVA ディーゼルエンジン付	排出ガス対策型																																				
材料	規格	単位	数量	備考																																		
ワイヤーソー用ワイヤー	ダイヤモンドワイヤー	m	1.110																																			

土木工事積算基準(4週8休) (令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																																																																
<p>(5) 施工歩掛 壁高欄切断工の施工歩掛は、次表を標準とする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表7-10 壁高欄切断工 施工歩掛 (1m²当り)</caption> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.455</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.909</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>1.818</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ワ イ ャ ー ソ ー 機 械</td> <td>表7-8</td> <td>台日</td> <td>0.909</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発 動 発 電 機</td> <td>表7-8</td> <td>台日</td> <td>0.909</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 諸雑費 諸雑費は、アンカー、スリーブ、防護ネット、コア削孔及び工具等に関する費用であり、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表7-11 諸雑費率 (%)</caption> <tr> <td>諸雑費率</td> <td>7</td> </tr> </table> <p>(7) 代価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表7-12 壁高欄切断工 代価表 (1m²当り)</caption> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表7-10</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表7-10</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表7-10</td> </tr> <tr> <td>ワ イ ャ ー ソ ー 機 械 損 料</td> <td>表7-8</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表7-10</td> </tr> <tr> <td>発 動 発 電 機 運 転</td> <td>表7-8</td> <td>台日</td> <td></td> <td>機-6 表7-10</td> </tr> <tr> <td>ワ イ ャ ー ソ ー 用 ワ イ ャ ー</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td>表7-9</td> </tr> <tr> <td>諸 雜 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表7-11</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日	0.455		特 殊 作 業 員		人日	0.909		普 通 作 業 員		人日	1.818		ワ イ ャ ー ソ ー 機 械	表7-8	台日	0.909		発 動 発 電 機	表7-8	台日	0.909		諸雑費率	7	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日		表7-10	特 殊 作 業 員		人日		表7-10	普 通 作 業 員		人日		表7-10	ワ イ ャ ー ソ ー 機 械 損 料	表7-8	台日		表7-10	発 動 発 電 機 運 転	表7-8	台日		機-6 表7-10	ワ イ ャ ー ソ ー 用 ワ イ ャ ー		m		表7-9	諸 雜 費		式	1	表7-11	<p>(5) 施工歩掛 壁高欄切断工の施工歩掛は、次表を標準とする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表7-10 壁高欄切断工 施工歩掛 (1m²当り)</caption> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.455</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殿 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.909</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>1.818</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ワ イ ャ ー ソ ー 機 械</td> <td>表7-8</td> <td>台日</td> <td>0.909</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発 動 発 電 機</td> <td>表7-8</td> <td>台日</td> <td>0.909</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 諸雑費 諸雑費は、アンカー、スリーブ、防護ネット、コア削孔及び工具等に関する費用であり、<u>材料費</u>、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表7-11 諸雑費率 (%)</caption> <tr> <td>諸雑費率</td> <td>7</td> </tr> </table> <p>(7) 代価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表7-12 壁高欄切断工 代価表 (1m²当り)</caption> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表7-10</td> </tr> <tr> <td>特 殿 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表7-10</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表7-10</td> </tr> <tr> <td>ワ イ ャ ー ソ ー 機 械 損 料</td> <td>表7-8</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表7-10</td> </tr> <tr> <td>発 動 発 電 機 運 転</td> <td>表7-8</td> <td>台日</td> <td></td> <td>機-6 表7-10</td> </tr> <tr> <td>ワ イ ャ ー ソ ー 用 ワ イ ャ ー</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td>表7-9</td> </tr> <tr> <td>諸 雜 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表7-11</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日	0.455		特 殿 作 業 員		人日	0.909		普 通 作 業 員		人日	1.818		ワ イ ャ ー ソ ー 機 械	表7-8	台日	0.909		発 動 発 電 機	表7-8	台日	0.909		諸雑費率	7	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日		表7-10	特 殿 作 業 員		人日		表7-10	普 通 作 業 員		人日		表7-10	ワ イ ャ ー ソ ー 機 械 損 料	表7-8	台日		表7-10	発 動 発 電 機 運 転	表7-8	台日		機-6 表7-10	ワ イ ャ ー ソ ー 用 ワ イ ャ ー		m		表7-9	諸 雜 費		式	1	表7-11
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																													
土 木 一 般 世 話 役		人日	0.455																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		人日	0.909																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		人日	1.818																																																																																																																																														
ワ イ ャ ー ソ ー 機 械	表7-8	台日	0.909																																																																																																																																														
発 動 発 電 機	表7-8	台日	0.909																																																																																																																																														
諸雑費率	7																																																																																																																																																
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																													
土 木 一 般 世 話 役		人日		表7-10																																																																																																																																													
特 殊 作 業 員		人日		表7-10																																																																																																																																													
普 通 作 業 員		人日		表7-10																																																																																																																																													
ワ イ ャ ー ソ ー 機 械 損 料	表7-8	台日		表7-10																																																																																																																																													
発 動 発 電 機 運 転	表7-8	台日		機-6 表7-10																																																																																																																																													
ワ イ ャ ー ソ ー 用 ワ イ ャ ー		m		表7-9																																																																																																																																													
諸 雜 費		式	1	表7-11																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																													
土 木 一 般 世 話 役		人日	0.455																																																																																																																																														
特 殿 作 業 員		人日	0.909																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		人日	1.818																																																																																																																																														
ワ イ ャ ー ソ ー 機 械	表7-8	台日	0.909																																																																																																																																														
発 動 発 電 機	表7-8	台日	0.909																																																																																																																																														
諸雑費率	7																																																																																																																																																
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																													
土 木 一 般 世 話 役		人日		表7-10																																																																																																																																													
特 殿 作 業 員		人日		表7-10																																																																																																																																													
普 通 作 業 員		人日		表7-10																																																																																																																																													
ワ イ ャ ー ソ ー 機 械 損 料	表7-8	台日		表7-10																																																																																																																																													
発 動 発 電 機 運 転	表7-8	台日		機-6 表7-10																																																																																																																																													
ワ イ ャ ー ソ ー 用 ワ イ ャ ー		m		表7-9																																																																																																																																													
諸 雜 費		式	1	表7-11																																																																																																																																													

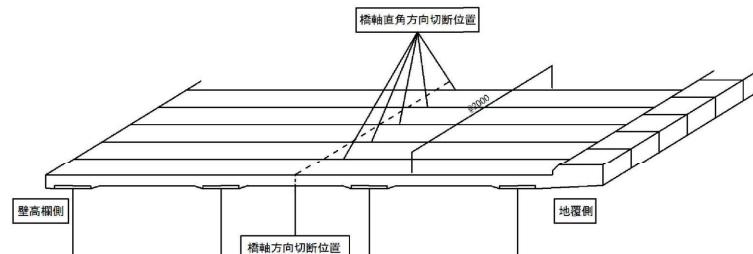
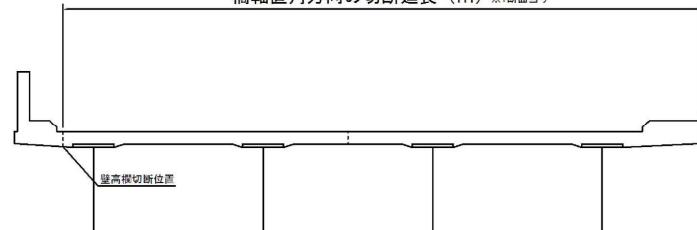
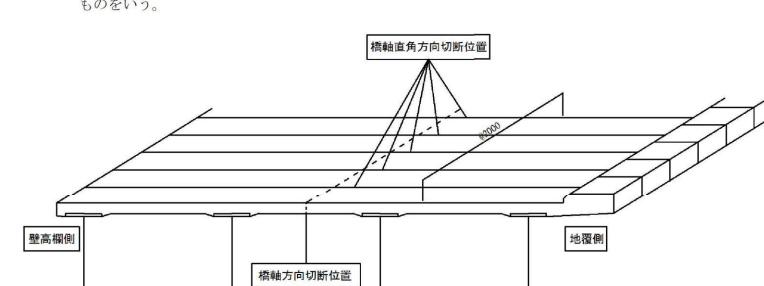
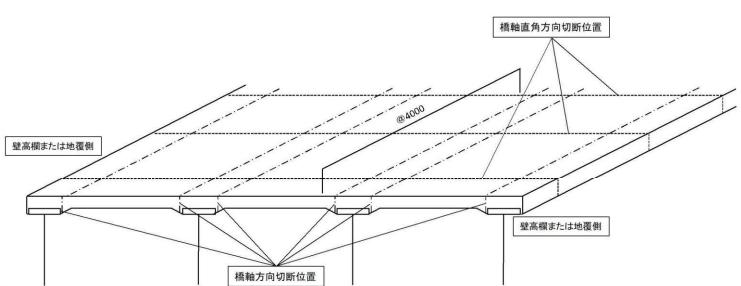
土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																						
<p>7-4 壁高欄撤去工</p> <p>(1) 定義</p> <p>壁高欄撤去工は、既設壁高欄をクレーンで吊りながら、橋軸方向をコンクリートカッター機械で切断し、運搬車へ積込みを行うものをいう。</p>  <p>図 7-4</p> <p>(2) 適用機械</p> <p>壁高欄撤去工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 7-13 壁高欄撤去工 適用機械</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>50cm級</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>75cm級</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ラフテレンクレーン</td> <td>50t 吊</td> <td>排出ガス対策型</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 材料</p> <p>壁高欄撤去工の材料は次表のとおりとする。</p> <p>表 7-14 壁高欄撤去工 材料 (1m 当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>材料</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td>18インチ</td> <td>枚</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td>26インチ</td> <td>枚</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 日当り標準施工量</p> <p>壁高欄撤去工の日当り標準施工量は23m／日とし、施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p>	名 称	規 格	摘要	コンクリートカッター機械	50cm級		コンクリートカッター機械	75cm級		ラフテレンクレーン	50t 吊	排出ガス対策型	材料	規 格	単位	数量	備 考	ダイヤモンドブレード	18インチ	枚	0.087		ダイヤモンドブレード	26インチ	枚	0.087		<p>7-4 壁高欄撤去工</p> <p>(1) 定義</p> <p>壁高欄撤去工は、既設壁高欄をクレーンで吊りながら、橋軸方向をコンクリートカッター機械で切断し、運搬車へ積込みを行うものをいう。また、既設橋桁構造が合成桁の場合は、地覆構造の場合の地覆部橋軸方向切断及び撤去費用を含むものをいう。</p> <p>図 7-5</p> <p>(2) 適用機械</p> <p>壁高欄撤去工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 7-13 壁高欄撤去工 適用機械</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>50cm級</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>75cm級</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ラフテレンクレーン</td> <td>50t 吊</td> <td>排出ガス対策型</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 材料</p> <p>壁高欄撤去工の材料は次表のとおりとする。</p> <p>表 7-14 壁高欄撤去工 材料 (1m 当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>材料</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td>18インチ</td> <td>枚</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td>26インチ</td> <td>枚</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 日当り標準施工量</p> <p>壁高欄撤去工の日当り標準施工量は23m／日とし、施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p>	名 称	規 格	摘要	コンクリートカッター機械	50cm級		コンクリートカッター機械	75cm級		ラフテレンクレーン	50t 吊	排出ガス対策型	材料	規 格	単位	数量	備 考	ダイヤモンドブレード	18インチ	枚	0.087		ダイヤモンドブレード	26インチ	枚	0.087	
名 称	規 格	摘要																																																					
コンクリートカッター機械	50cm級																																																						
コンクリートカッター機械	75cm級																																																						
ラフテレンクレーン	50t 吊	排出ガス対策型																																																					
材料	規 格	単位	数量	備 考																																																			
ダイヤモンドブレード	18インチ	枚	0.087																																																				
ダイヤモンドブレード	26インチ	枚	0.087																																																				
名 称	規 格	摘要																																																					
コンクリートカッター機械	50cm級																																																						
コンクリートカッター機械	75cm級																																																						
ラフテレンクレーン	50t 吊	排出ガス対策型																																																					
材料	規 格	単位	数量	備 考																																																			
ダイヤモンドブレード	18インチ	枚	0.087																																																				
ダイヤモンドブレード	26インチ	枚	0.087																																																				

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																																																																																													
<p>(5) 施工歩掛</p> <p>壁高欄撤去工の施工歩掛は、次表を標準とする。</p> <p>表 7-15 壁高欄撤去工 施工歩掛 (1m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.044</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td>0.044</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td>0.044</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td>0.044</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 雑品</p> <p>雑品は、工具等に関する費用であり、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <p>表 7-16 雜品率 (%)</p> <table border="1"> <tr> <td>雑品率</td> <td>1</td> </tr> </table> <p>(7) 代価表</p> <p>表 7-17 壁高欄撤去工 代価表 (1m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-15</td> </tr> <tr> <td>特 殘 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-15</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-15</td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械 運</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td></td> <td>機-4 表 7-15</td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械 転</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td></td> <td>機-4 表 7-15</td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン貨料</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表 7-15</td> </tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td></td> <td>枚</td> <td></td> <td>表 7-14</td> </tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td></td> <td>枚</td> <td></td> <td>表 7-14</td> </tr> <tr> <td>雜 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表 7-16</td> </tr> </tbody> </table> <p>(5) 施工歩掛</p> <p>壁高欄撤去工の施工歩掛は、次表を標準とする。</p> <p>表 7-15 壁高欄撤去工 施工歩掛 (1m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.044</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殘 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td>0.044</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td>0.044</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td>0.044</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 雜品</p> <p>雑品は、工具等に関する費用であり、<u>材料費</u>、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <p>表 7-16 雜品率 (%)</p> <table border="1"> <tr> <td>雑品率</td> <td>1</td> </tr> </table> <p>(7) 代価表</p> <p>表 7-17 壁高欄撤去工 代価表 (1m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-15</td> </tr> <tr> <td>特 殘 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-15</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-15</td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械 運</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td></td> <td>機-4 表 7-15</td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械 転</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td></td> <td>機-4 表 7-15</td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン貨料</td> <td>表 7-13</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表 7-15</td> </tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td></td> <td>枚</td> <td></td> <td>表 7-14</td> </tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td></td> <td>枚</td> <td></td> <td>表 7-14</td> </tr> <tr> <td>雜 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表 7-16</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日	0.044		特 殊 作 業 員		人日	0.087		普 通 作 業 員		人日	0.087		コンクリートカッター機械	表 7-13	台日	0.044		コンクリートカッター機械	表 7-13	台日	0.044		ラフテレーンクレーン	表 7-13	台日	0.044		雑品率	1	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日		表 7-15	特 殘 作 業 員		人日		表 7-15	普 通 作 業 員		人日		表 7-15	コンクリートカッター機械 運	表 7-13	台日		機-4 表 7-15	コンクリートカッター機械 転	表 7-13	台日		機-4 表 7-15	ラフテレーンクレーン貨料	表 7-13	台日		表 7-15	ダイヤモンドブレード		枚		表 7-14	ダイヤモンドブレード		枚		表 7-14	雜 品		式	1	表 7-16	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日	0.044		特 殘 作 業 員		人日	0.087		普 通 作 業 員		人日	0.087		コンクリートカッター機械	表 7-13	台日	0.044		コンクリートカッター機械	表 7-13	台日	0.044		ラフテレーンクレーン	表 7-13	台日	0.044		雑品率	1	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日		表 7-15	特 殘 作 業 員		人日		表 7-15	普 通 作 業 員		人日		表 7-15	コンクリートカッター機械 運	表 7-13	台日		機-4 表 7-15	コンクリートカッター機械 転	表 7-13	台日		機-4 表 7-15	ラフテレーンクレーン貨料	表 7-13	台日		表 7-15	ダイヤモンドブレード		枚		表 7-14	ダイヤモンドブレード		枚		表 7-14	雜 品		式	1	表 7-16
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																																																										
土 木 一 般 世 話 役		人日	0.044																																																																																																																																																																											
特 殊 作 業 員		人日	0.087																																																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		人日	0.087																																																																																																																																																																											
コンクリートカッター機械	表 7-13	台日	0.044																																																																																																																																																																											
コンクリートカッター機械	表 7-13	台日	0.044																																																																																																																																																																											
ラフテレーンクレーン	表 7-13	台日	0.044																																																																																																																																																																											
雑品率	1																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																																																										
土 木 一 般 世 話 役		人日		表 7-15																																																																																																																																																																										
特 殘 作 業 員		人日		表 7-15																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員		人日		表 7-15																																																																																																																																																																										
コンクリートカッター機械 運	表 7-13	台日		機-4 表 7-15																																																																																																																																																																										
コンクリートカッター機械 転	表 7-13	台日		機-4 表 7-15																																																																																																																																																																										
ラフテレーンクレーン貨料	表 7-13	台日		表 7-15																																																																																																																																																																										
ダイヤモンドブレード		枚		表 7-14																																																																																																																																																																										
ダイヤモンドブレード		枚		表 7-14																																																																																																																																																																										
雜 品		式	1	表 7-16																																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																																																										
土 木 一 般 世 話 役		人日	0.044																																																																																																																																																																											
特 殘 作 業 員		人日	0.087																																																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		人日	0.087																																																																																																																																																																											
コンクリートカッター機械	表 7-13	台日	0.044																																																																																																																																																																											
コンクリートカッター機械	表 7-13	台日	0.044																																																																																																																																																																											
ラフテレーンクレーン	表 7-13	台日	0.044																																																																																																																																																																											
雑品率	1																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																																																										
土 木 一 般 世 話 役		人日		表 7-15																																																																																																																																																																										
特 殘 作 業 員		人日		表 7-15																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員		人日		表 7-15																																																																																																																																																																										
コンクリートカッター機械 運	表 7-13	台日		機-4 表 7-15																																																																																																																																																																										
コンクリートカッター機械 転	表 7-13	台日		機-4 表 7-15																																																																																																																																																																										
ラフテレーンクレーン貨料	表 7-13	台日		表 7-15																																																																																																																																																																										
ダイヤモンドブレード		枚		表 7-14																																																																																																																																																																										
ダイヤモンドブレード		枚		表 7-14																																																																																																																																																																										
雜 品		式	1	表 7-16																																																																																																																																																																										

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定														
<p>7-5 床版切断工</p> <p>(1) 定義</p> <p>床版切断工は、壁高欄撤去後に既設床版をコンクリートカッター機械で切断を行うもの。なお、地覆構造の場合は床版切断に合せて地覆部もコンクリートカッター機械で切断を行うものをいう。</p>  <p>図 7-5 床版切断位置図</p> <p>橋軸直角方向の切断延長(m) ※1断面当たり</p>  <p>図 7-6 床版切断延長概念図</p> <p>(2) 適用機械</p> <p>床版切断工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 7-18 床版切断工 適用機械</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>両壁高欄</th> <th>両側地覆又は片側壁高欄</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>50cm 級</td> <td>50cm 級</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>75cm 級</td> <td>96cm 級</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格		摘要	両壁高欄	両側地覆又は片側壁高欄	コンクリートカッター機械	50cm 級	50cm 級		コンクリートカッター機械	75cm 級	96cm 級		<p>7-5 床版切断工</p> <p>(1) 定義</p> <p>床版切断工は、壁高欄撤去後に既設床版をコンクリートカッター機械で切断を行うもの。なお、既設橋桁構造が非合成桁の場合で、地覆構造の場合は床版切断に合せて地覆部もコンクリートカッター機械で切断を行うものをいう。</p>  <p>図 7-6 床版切断位置図 (非合成桁の場合)</p> <p>橋軸直角方向の切断位置</p>  <p>図 7-7 床版切断位置図 (合成桁の場合)</p>
名 称		規 格			摘要										
	両壁高欄	両側地覆又は片側壁高欄													
コンクリートカッター機械	50cm 級	50cm 級													
コンクリートカッター機械	75cm 級	96cm 級													

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行		改 定																																																																																																																			
<p>(3) 材料</p> <p>床版切断工の材料は次表のとおりとする。</p> <p>表 7-19 床版切断工 材料 (1m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材料</th> <th colspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th rowspan="2">数量</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>両壁高欄</th> <th>両側地覆又は片側壁高欄</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td>18 インチ</td> <td>18 インチ</td> <td>枚</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td>26 インチ</td> <td>38 インチ</td> <td>枚</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 日当たり標準施工量</p> <p>床版切断工の日当たり標準施工量は31m²/日とし、施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p> <p>(5) 施工歩掛</p> <p>床版切断工の施工歩掛けは、次表を標準とする。</p> <p>表 7-20 床版切断工 施工歩掛け(両側壁高欄の場合) (1m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.065</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.065</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表 7-18</td> <td>台日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表 7-18</td> <td>台日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>表 7-21 床版切断工 施工歩掛け(両側地覆又は片側壁高欄の場合) (1m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.065</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.065</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表 7-18</td> <td>台日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表 7-18</td> <td>台日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 雜品</p> <p>雑品は、工具等に関する費用であり、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <p>表 7-22 雜品率 (%)</p> <table border="1"> <tr> <td>雑品率</td> <td>1</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">橋軸直角方向の切断延長(m) ※1断面当り</p> <p>図 7-8 床版切断延長概念図(非合成桁の場合)</p> <p style="text-align: center;">橋軸直角方向の切断延長(m) ※1断面当り</p> <p>図 7-9 床版切断延長概念図(合成桁の場合)</p> <p>(2) 適用機械</p> <p>床版切断工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 7-18 床版切断工 適用機械</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>非合成桁・両側壁高欄・合成桁</th> <th>非合成桁・両側地覆又は片側壁高欄</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>50cm 級</td> <td>50cm 級</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>75cm 級</td> <td>96cm 級</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 材料</p> <p>床版切断工の材料は次表のとおりとする。</p> <p>表 7-19 床版切断工 材料 (1m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材料</th> <th colspan="2">規格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th rowspan="2">数量</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>非合成桁・両側壁高欄・合成桁</th> <th>非合成桁・両側地覆又は片側壁高欄</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td>18 インチ</td> <td>18 インチ</td> <td>枚</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td> <td>26 インチ</td> <td>38 インチ</td> <td>枚</td> <td>0.087</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		材料	規格		単位	数量	備考	両壁高欄	両側地覆又は片側壁高欄	ダイヤモンドブレード	18 インチ	18 インチ	枚	0.087		ダイヤモンドブレード	26 インチ	38 インチ	枚	0.087		名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日	0.032		特 殊 作 業 員		人日	0.065		普 通 作 業 員		人日	0.065		コンクリートカッター機械	表 7-18	台日	0.032		コンクリートカッター機械	表 7-18	台日	0.032		名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日	0.032		特 殊 作 業 員		人日	0.065		普 通 作 業 員		人日	0.065		コンクリートカッター機械	表 7-18	台日	0.032		コンクリートカッター機械	表 7-18	台日	0.032		雑品率	1	名 称	規 格		摘要	非合成桁・両側壁高欄・合成桁	非合成桁・両側地覆又は片側壁高欄	コンクリートカッター機械	50cm 級	50cm 級		コンクリートカッター機械	75cm 級	96cm 級		材料	規格		単位	数量	備考	非合成桁・両側壁高欄・合成桁	非合成桁・両側地覆又は片側壁高欄	ダイヤモンドブレード	18 インチ	18 インチ	枚	0.087		ダイヤモンドブレード	26 インチ	38 インチ	枚	0.087	
材料	規格		単位	数量				備考																																																																																																													
	両壁高欄	両側地覆又は片側壁高欄																																																																																																																			
ダイヤモンドブレード	18 インチ	18 インチ	枚	0.087																																																																																																																	
ダイヤモンドブレード	26 インチ	38 インチ	枚	0.087																																																																																																																	
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																	
土 木 一 般 世 話 役		人日	0.032																																																																																																																		
特 殊 作 業 員		人日	0.065																																																																																																																		
普 通 作 業 員		人日	0.065																																																																																																																		
コンクリートカッター機械	表 7-18	台日	0.032																																																																																																																		
コンクリートカッター機械	表 7-18	台日	0.032																																																																																																																		
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																	
土 木 一 般 世 話 役		人日	0.032																																																																																																																		
特 殊 作 業 員		人日	0.065																																																																																																																		
普 通 作 業 員		人日	0.065																																																																																																																		
コンクリートカッター機械	表 7-18	台日	0.032																																																																																																																		
コンクリートカッター機械	表 7-18	台日	0.032																																																																																																																		
雑品率	1																																																																																																																				
名 称	規 格		摘要																																																																																																																		
	非合成桁・両側壁高欄・合成桁	非合成桁・両側地覆又は片側壁高欄																																																																																																																			
コンクリートカッター機械	50cm 級	50cm 級																																																																																																																			
コンクリートカッター機械	75cm 級	96cm 級																																																																																																																			
材料	規格		単位	数量	備考																																																																																																																
	非合成桁・両側壁高欄・合成桁	非合成桁・両側地覆又は片側壁高欄																																																																																																																			
ダイヤモンドブレード	18 インチ	18 インチ	枚	0.087																																																																																																																	
ダイヤモンドブレード	26 インチ	38 インチ	枚	0.087																																																																																																																	

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																														
追 加	<p>(4) 日当り標準施工量 床版切断工の日当り標準施工量は31m／日とし、施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p> <p>(5) 施工歩掛 床版切断工の施工歩掛けは、次表を標準とする。<u>なお、既設橋桁構造が非合成桁の場合は壁高欄形状により表7-20または表7-21から選択するものとし、合成桁の場合は壁高欄形状によらず表7-20を適用するものとする。</u></p> <p>表7-20 床版切断工 施工歩掛け (非合成桁・両側壁高欄の場合、合成桁の場合) _____ (1m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.065</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.065</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表7-18</td> <td>台日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表7-18</td> <td>台日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>表7-21 床版切断工 施工歩掛け (非合成桁・両側地覆又は片側壁高欄の場合) _____ (1m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殘 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.065</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.065</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表7-18</td> <td>台日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td> <td>表7-18</td> <td>台日</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 雑品 雑品は、工具等に関する費用であり、<u>材料費</u>、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計算する。</p> <p>表7-22 雜品率 (%)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">雑品率</td> <td style="width: 50%;">1</td> </tr> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日	0.032		特 殊 作 業 員		人日	0.065		普 通 作 業 員		人日	0.065		コンクリートカッター機械	表7-18	台日	0.032		コンクリートカッター機械	表7-18	台日	0.032		名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土 木 一 般 世 話 役		人日	0.032		特 殘 作 業 員		人日	0.065		普 通 作 業 員		人日	0.065		コンクリートカッター機械	表7-18	台日	0.032		コンクリートカッター機械	表7-18	台日	0.032		雑品率	1
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																											
土 木 一 般 世 話 役		人日	0.032																																																												
特 殊 作 業 員		人日	0.065																																																												
普 通 作 業 員		人日	0.065																																																												
コンクリートカッター機械	表7-18	台日	0.032																																																												
コンクリートカッター機械	表7-18	台日	0.032																																																												
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																											
土 木 一 般 世 話 役		人日	0.032																																																												
特 殘 作 業 員		人日	0.065																																																												
普 通 作 業 員		人日	0.065																																																												
コンクリートカッター機械	表7-18	台日	0.032																																																												
コンクリートカッター機械	表7-18	台日	0.032																																																												
雑品率	1																																																														

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行					改 定																																																																																														
(7) 代価表					(7) 代価表																																																																																														
表7-23 床版切断工 代価表(両側壁高欄の場合) (1m当たり)					表7-23 床版切断工 代価表(非合成枠・両側壁高欄の場合、合成枠の場合) (1m当たり)																																																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-20</td></tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-20</td></tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-20</td></tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械運</td><td>表7-18</td><td>台日</td><td></td><td>機-4 表7-20</td></tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械運</td><td>表7-18</td><td>台日</td><td></td><td>機-4 表7-20</td></tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td><td></td><td>枚</td><td></td><td>表7-19</td></tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td><td></td><td>枚</td><td></td><td>表7-19</td></tr> <tr> <td>雜 品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表7-22</td></tr> </tbody> </table>					名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土木一般世話役		人日		表7-20	特 殊 作 業 員		人日		表7-20	普 通 作 業 員		人日		表7-20	コンクリートカッター機械運	表7-18	台日		機-4 表7-20	コンクリートカッター機械運	表7-18	台日		機-4 表7-20	ダイヤモンドブレード		枚		表7-19	ダイヤモンドブレード		枚		表7-19	雜 品		式	1	表7-22	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-20</td></tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-20</td></tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-20</td></tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械運</td><td>表7-18</td><td>台日</td><td></td><td>機-4 表7-20</td></tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械運</td><td>表7-18</td><td>台日</td><td></td><td>機-4 表7-20</td></tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td><td></td><td>枚</td><td></td><td>表7-19</td></tr> <tr> <td>ダイヤモンドブレード</td><td></td><td>枚</td><td></td><td>表7-19</td></tr> <tr> <td>雜 品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表7-22</td></tr> </tbody> </table>					名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土木一般世話役		人日		表7-20	特 殊 作 業 員		人日		表7-20	普 通 作 業 員		人日		表7-20	コンクリートカッター機械運	表7-18	台日		機-4 表7-20	コンクリートカッター機械運	表7-18	台日		機-4 表7-20	ダイヤモンドブレード		枚		表7-19	ダイヤモンドブレード		枚		表7-19	雜 品		式	1	表7-22
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																															
土木一般世話役		人日		表7-20																																																																																															
特 殊 作 業 員		人日		表7-20																																																																																															
普 通 作 業 員		人日		表7-20																																																																																															
コンクリートカッター機械運	表7-18	台日		機-4 表7-20																																																																																															
コンクリートカッター機械運	表7-18	台日		機-4 表7-20																																																																																															
ダイヤモンドブレード		枚		表7-19																																																																																															
ダイヤモンドブレード		枚		表7-19																																																																																															
雜 品		式	1	表7-22																																																																																															
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																															
土木一般世話役		人日		表7-20																																																																																															
特 殊 作 業 員		人日		表7-20																																																																																															
普 通 作 業 員		人日		表7-20																																																																																															
コンクリートカッター機械運	表7-18	台日		機-4 表7-20																																																																																															
コンクリートカッター機械運	表7-18	台日		機-4 表7-20																																																																																															
ダイヤモンドブレード		枚		表7-19																																																																																															
ダイヤモンドブレード		枚		表7-19																																																																																															
雜 品		式	1	表7-22																																																																																															
表7-24 床版切断工 代価表(両側地覆又は片側壁高欄の場合) (1m当たり)					表7-24 床版切断工 代価表(非合成枠・両側地覆又は片側壁高欄の場合) (1m当たり)																																																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-21</td></tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-21</td></tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-21</td></tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td><td>表7-18</td><td>台日</td><td></td><td>機-4 表7-21</td></tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td><td>表7-18</td><td>台日</td><td></td><td>機-4 表7-21</td></tr> <tr> <td>ブ レ 一 ド</td><td></td><td>枚</td><td></td><td>表7-19</td></tr> <tr> <td>ブ レ 一 ド</td><td></td><td>枚</td><td></td><td>表7-19</td></tr> <tr> <td>雜 品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表7-22</td></tr> </tbody> </table>					名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土木一般世話役		人日		表7-21	特 殊 作 業 員		人日		表7-21	普 通 作 業 員		人日		表7-21	コンクリートカッター機械	表7-18	台日		機-4 表7-21	コンクリートカッター機械	表7-18	台日		機-4 表7-21	ブ レ 一 ド		枚		表7-19	ブ レ 一 ド		枚		表7-19	雜 品		式	1	表7-22	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-21</td></tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-21</td></tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表7-21</td></tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td><td>表7-18</td><td>台日</td><td></td><td>機-4 表7-21</td></tr> <tr> <td>コンクリートカッター機械</td><td>表7-18</td><td>台日</td><td></td><td>機-4 表7-21</td></tr> <tr> <td>ブ レ 一 ド</td><td></td><td>枚</td><td></td><td>表7-19</td></tr> <tr> <td>ブ レ 一 ド</td><td></td><td>枚</td><td></td><td>表7-19</td></tr> <tr> <td>雜 品</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表7-22</td></tr> </tbody> </table>					名 称	規 格	単位	数 量	摘要	土木一般世話役		人日		表7-21	特 殊 作 業 員		人日		表7-21	普 通 作 業 員		人日		表7-21	コンクリートカッター機械	表7-18	台日		機-4 表7-21	コンクリートカッター機械	表7-18	台日		機-4 表7-21	ブ レ 一 ド		枚		表7-19	ブ レ 一 ド		枚		表7-19	雜 品		式	1	表7-22
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																															
土木一般世話役		人日		表7-21																																																																																															
特 殊 作 業 員		人日		表7-21																																																																																															
普 通 作 業 員		人日		表7-21																																																																																															
コンクリートカッター機械	表7-18	台日		機-4 表7-21																																																																																															
コンクリートカッター機械	表7-18	台日		機-4 表7-21																																																																																															
ブ レ 一 ド		枚		表7-19																																																																																															
ブ レ 一 ド		枚		表7-19																																																																																															
雜 品		式	1	表7-22																																																																																															
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																															
土木一般世話役		人日		表7-21																																																																																															
特 殊 作 業 員		人日		表7-21																																																																																															
普 通 作 業 員		人日		表7-21																																																																																															
コンクリートカッター機械	表7-18	台日		機-4 表7-21																																																																																															
コンクリートカッター機械	表7-18	台日		機-4 表7-21																																																																																															
ブ レ 一 ド		枚		表7-19																																																																																															
ブ レ 一 ド		枚		表7-19																																																																																															
雜 品		式	1	表7-22																																																																																															
34-18-15					34-18-17																																																																																														

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																												
<p>7-6 床版撤去工</p> <p>(1) 定義</p> <p>床版撤去工とは、各ブロックに切断した既設床版を床版撤去用油圧ジャッキで剥離し、クレーンで床版を撤去を行うものをいう。</p> <p>図 7-7 床版撤去概念図</p> <p>(2) 適用機械</p> <p>床版撤去工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 7-25 床版撤去工 適用機械</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>床版撤去用油圧ジャッキ</td> <td>490kN</td> <td>490kN</td> <td></td> </tr> <tr> <td>オールテレンクレーン</td> <td>120t 吊</td> <td>220t 吊</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 施工歩掛</p> <p>床版撤去工の施工歩掛は、次表を標準とする。</p> <p>表 7-26 床版撤去工 施工歩掛 (1 m²当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td></td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.035</td> <td>0.041</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.031</td> <td>0.024</td> <td></td> </tr> <tr> <td>床版撤去用油圧ジャッキ</td> <td>表 7-25</td> <td>台日</td> <td>0.009</td> <td>0.008</td> <td></td> </tr> <tr> <td>オールテレンクレーン</td> <td>120t 吊 220t 吊</td> <td>台日</td> <td>0.007 —</td> <td>— 0.005</td> <td>運転時間を 7h/日で換算</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注1) 現場条件によりクレーン規格を変更する場合は別途選定する。なお、床版撤去工とプレキャストPC床版架設工に使用するクレーン規格は同一とする。</p>	名 称	規 格		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	床版撤去用油圧ジャッキ	490kN	490kN		オールテレンクレーン	120t 吊	220t 吊		名 称	規 格	単位	数 量		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	橋りょう世話役		人日	0.007	0.007		橋りょう特殊工		人日	0.035	0.041		普通作業員		人日	0.031	0.024		床版撤去用油圧ジャッキ	表 7-25	台日	0.009	0.008		オールテレンクレーン	120t 吊 220t 吊	台日	0.007 —	— 0.005	運転時間を 7h/日で換算	<p>7-6 床版撤去工</p> <p>(1) 定義</p> <p>床版撤去工とは、各ブロックに切断した既設床版をクレーンで撤去するものをいう。なお、既設橋桁構造が非合成桁の場合は、既設床版用油圧ジャッキで剥離させる作業を含む。</p> <p>図 7-10 床版撤去概念図(非合成桁の場合)</p> <p>(2) 適用機械</p> <p>床版撤去工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 7-25 床版撤去工 適用機械(非合成桁の場合)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>床版撤去用油圧ジャッキ</td> <td>490kN</td> <td>490kN</td> <td></td> </tr> <tr> <td>オールテレンクレーン</td> <td>120t 吊</td> <td>220t 吊</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>表 7-26 床版撤去工 適用機械(合成桁の場合)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>オールテレンクレーン</td> <td>220t 吊</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	床版撤去用油圧ジャッキ	490kN	490kN		オールテレンクレーン	120t 吊	220t 吊		名 称	規 格		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	オールテレンクレーン	220t 吊		
名 称		規 格			摘要																																																																								
	昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																											
床版撤去用油圧ジャッキ	490kN	490kN																																																																											
オールテレンクレーン	120t 吊	220t 吊																																																																											
名 称	規 格	単位	数 量		摘要																																																																								
			昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																									
橋りょう世話役		人日	0.007	0.007																																																																									
橋りょう特殊工		人日	0.035	0.041																																																																									
普通作業員		人日	0.031	0.024																																																																									
床版撤去用油圧ジャッキ	表 7-25	台日	0.009	0.008																																																																									
オールテレンクレーン	120t 吊 220t 吊	台日	0.007 —	— 0.005	運転時間を 7h/日で換算																																																																								
名 称	規 格		摘要																																																																										
	昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																											
床版撤去用油圧ジャッキ	490kN	490kN																																																																											
オールテレンクレーン	120t 吊	220t 吊																																																																											
名 称	規 格		摘要																																																																										
	昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																											
オールテレンクレーン	220t 吊																																																																												

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																																																																																																							
<p>(4) 雑品</p> <p>雑品は、発動発電機、工具及び油脂類等に関する費用であり、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">表 7-27 雜品率 (%)</td></tr> <tr> <td rowspan="2">雑品率</td> <td style="text-align: center;">昼間施工</td> <td style="text-align: center;">昼夜2交替制施工</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td></tr> </table> <p>(5) 代価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; text-align: center;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">表 7-28 床版撤去工 代価表 (1m² 当り)</td></tr> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th></tr> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-26</td></tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-26</td></tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-26</td></tr> <tr> <td>床版撤去用油圧ジャッキ損料</td> <td>表 7-25</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表 7-26</td></tr> <tr> <td>オールテレンクレーン</td> <td>表 7-25</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表 7-26、機-3</td></tr> <tr> <td>雑 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表 7-27</td></tr> </table> <p>7-7 主桁上フランジ処理工</p> <p>(1) 定義</p> <p>床版を撤去した後の主桁上フランジのずれ止めアンカー切断及びケレンの作業を行うものをいう。</p> <p>(2) 施工歩掛</p> <p>主桁上フランジ処理工の施工歩掛けは、次表を標準とする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; text-align: center;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">表 7-29 主桁上フランジ処理工 施工歩掛 (1m 当り)</td></tr> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘要</th></tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th></tr> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.009</td> <td>0.010</td> <td></td></tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.031</td> <td>0.034</td> <td></td></tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.044</td> <td>0.031</td> <td></td></tr> </table> <p>(3) 雑品</p> <p>雑品は、ディスクサンダー、ガス切断機及び工具等に関する費用であり、人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; text-align: center;"> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">表 7-30 雜品率 (%)</td></tr> <tr> <td rowspan="2">雑品率</td> <td style="text-align: center;">昼間施工</td> <td style="text-align: center;">昼夜2交替制施工</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">3</td></tr> </table>	表 7-27 雜品率 (%)		雑品率	昼間施工	昼夜2交替制施工	1	1	表 7-28 床版撤去工 代価表 (1m ² 当り)					名 称	規 格	単 位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表 7-26	橋りょう特殊工		人日		表 7-26	普通作業員		人日		表 7-26	床版撤去用油圧ジャッキ損料	表 7-25	台日		表 7-26	オールテレンクレーン	表 7-25	台日		表 7-26、機-3	雑 品		式	1	表 7-27	表 7-29 主桁上フランジ処理工 施工歩掛 (1m 当り)					名 称	規 格	単 位	数 量		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	橋りょう世話役		人日	0.009	0.010		橋りょう特殊工		人日	0.031	0.034		普通作業員		人日	0.044	0.031		表 7-30 雜品率 (%)			雑品率	昼間施工	昼夜2交替制施工	3	3	<p>(3) 施工歩掛け</p> <p>床版撤去工の施工歩掛けは、次表を標準とする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; text-align: center;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">表 7-27 床版撤去工 施工歩掛け (非合成桁の場合) (1 m² 当り)</td></tr> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘要</th></tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th></tr> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td></td></tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.035</td> <td>0.041</td> <td></td></tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.031</td> <td>0.024</td> <td></td></tr> <tr> <td>床版撤去用油圧ジャッキ</td> <td>表 7-25</td> <td>台日</td> <td>0.009</td> <td>0.008</td> <td></td></tr> <tr> <td rowspan="2">オールテレンクレーン</td> <td>120t 吊</td> <td rowspan="2">台日</td> <td>0.007</td> <td>—</td> <td rowspan="2">運転時間を 7h/日で換算</td></tr> <tr> <td>220t 吊</td> <td>—</td> <td>0.005</td> </tr> </table> <p>(注1) 現場条件によりクレーン規格を変更する場合は別途選定する。なお、床版撤去工とプレキャストPC床版架設工に使用するクレーン規格は同一とする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; text-align: center;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">表 7-28 床版撤去工 施工歩掛け (合成桁の場合) (1 m² 当り)</td></tr> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘要</th></tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th></tr> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.018</td> <td></td> <td></td></tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.138</td> <td></td> <td></td></tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.056</td> <td></td> <td></td></tr> <tr> <td>オールテレンクレーン</td> <td>表 7-26</td> <td>台日</td> <td>0.017</td> <td></td> <td></td></tr> </table> <p>(注1) 上記クレーン規格は桁長 30m~50m 程度の橋梁における床版取替を想定しているが、現場条件によりクレーン規格を変更する場合は別途選定する。なお、床版撤去工とプレキャストPC床版架設工に使用するクレーン規格は同一とする。</p> <p>(4) 雑品</p> <p>雑品は、既設橋構造が非合成桁の場合、発動発電機、工具及び油脂類等に関する費用であり、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。また、合成桁の場合は、工具等に関する費用であり、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; text-align: center;"> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">表 7-29 雜品率 (%)</td></tr> <tr> <td rowspan="2">雑品率</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">非合成桁</td> <td style="text-align: center;">合成桁</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">昼間施工</td> <td style="text-align: center;">昼夜2交替制施工</td> <td style="text-align: center;">昼間施工</td></tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td></tr> </table>	表 7-27 床版撤去工 施工歩掛け (非合成桁の場合) (1 m ² 当り)					名 称	規 格	単 位	数 量		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	橋りょう世話役		人日	0.007	0.007		橋りょう特殊工		人日	0.035	0.041		普通作業員		人日	0.031	0.024		床版撤去用油圧ジャッキ	表 7-25	台日	0.009	0.008		オールテレンクレーン	120t 吊	台日	0.007	—	運転時間を 7h/日で換算	220t 吊	—	0.005	表 7-28 床版撤去工 施工歩掛け (合成桁の場合) (1 m ² 当り)					名 称	規 格	単 位	数 量		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	橋りょう世話役		人日	0.018			橋りょう特殊工		人日	0.138			普通作業員		人日	0.056			オールテレンクレーン	表 7-26	台日	0.017			表 7-29 雜品率 (%)			雑品率	非合成桁		合成桁	昼間施工	昼夜2交替制施工	昼間施工		1	1	1
表 7-27 雜品率 (%)																																																																																																																																																																																								
雑品率	昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																																																																																																																																						
	1	1																																																																																																																																																																																						
表 7-28 床版撤去工 代価表 (1m ² 当り)																																																																																																																																																																																								
名 称	規 格	単 位	数 量	摘要																																																																																																																																																																																				
橋りょう世話役		人日		表 7-26																																																																																																																																																																																				
橋りょう特殊工		人日		表 7-26																																																																																																																																																																																				
普通作業員		人日		表 7-26																																																																																																																																																																																				
床版撤去用油圧ジャッキ損料	表 7-25	台日		表 7-26																																																																																																																																																																																				
オールテレンクレーン	表 7-25	台日		表 7-26、機-3																																																																																																																																																																																				
雑 品		式	1	表 7-27																																																																																																																																																																																				
表 7-29 主桁上フランジ処理工 施工歩掛 (1m 当り)																																																																																																																																																																																								
名 称	規 格	単 位	数 量		摘要																																																																																																																																																																																			
			昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																																																																																																																																				
橋りょう世話役		人日	0.009	0.010																																																																																																																																																																																				
橋りょう特殊工		人日	0.031	0.034																																																																																																																																																																																				
普通作業員		人日	0.044	0.031																																																																																																																																																																																				
表 7-30 雜品率 (%)																																																																																																																																																																																								
雑品率	昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																																																																																																																																						
	3	3																																																																																																																																																																																						
表 7-27 床版撤去工 施工歩掛け (非合成桁の場合) (1 m ² 当り)																																																																																																																																																																																								
名 称	規 格	単 位	数 量		摘要																																																																																																																																																																																			
			昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																																																																																																																																				
橋りょう世話役		人日	0.007	0.007																																																																																																																																																																																				
橋りょう特殊工		人日	0.035	0.041																																																																																																																																																																																				
普通作業員		人日	0.031	0.024																																																																																																																																																																																				
床版撤去用油圧ジャッキ	表 7-25	台日	0.009	0.008																																																																																																																																																																																				
オールテレンクレーン	120t 吊	台日	0.007	—	運転時間を 7h/日で換算																																																																																																																																																																																			
	220t 吊		—	0.005																																																																																																																																																																																				
表 7-28 床版撤去工 施工歩掛け (合成桁の場合) (1 m ² 当り)																																																																																																																																																																																								
名 称	規 格	単 位	数 量		摘要																																																																																																																																																																																			
			昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																																																																																																																																				
橋りょう世話役		人日	0.018																																																																																																																																																																																					
橋りょう特殊工		人日	0.138																																																																																																																																																																																					
普通作業員		人日	0.056																																																																																																																																																																																					
オールテレンクレーン	表 7-26	台日	0.017																																																																																																																																																																																					
表 7-29 雜品率 (%)																																																																																																																																																																																								
雑品率	非合成桁		合成桁																																																																																																																																																																																					
	昼間施工	昼夜2交替制施工	昼間施工																																																																																																																																																																																					
	1	1	1																																																																																																																																																																																					

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																										
追 加	<p>(5) 代価表</p> <p>表 7-30 床版撤去工 代価表 (非合成桁の場合) (1m²当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-27</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-27</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-27</td> </tr> <tr> <td>床版撤去用油圧ジャッキ損料</td> <td>表 7-25</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表 7-27</td> </tr> <tr> <td>オールテレーンクレーン運転</td> <td>表 7-25</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表 7-27、機-3</td> </tr> <tr> <td>雑 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表 7-29</td> </tr> </tbody> </table> <p>表 7-31 床版撤去工 代価表 (合成桁の場合) (1m²当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-28</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-28</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-28</td> </tr> <tr> <td>オールテレーンクレーン運転</td> <td>表 7-26</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表 7-28、機-3</td> </tr> <tr> <td>雑 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表 7-29</td> </tr> </tbody> </table> <p>7-7 主桁上フランジ処理工</p> <p>(1) 定義</p> <p>床版を撤去した後の主桁上フランジのずれ止め切断及びケレンの作業を行うものをいう。<u>なお、既設橋桁構造が合成桁の場合は、桁上の残存床版を撤去する作業を含む。</u></p> <p>(2) 施工歩掛</p> <p>主桁上フランジ処理工の施工歩掛けは、次表を標準とする。</p> <p>表 7-32 主桁上フランジ処理工 施工歩掛け (1m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">名 称</th> <th rowspan="3">規 格</th> <th rowspan="3">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="3">摘要</th> </tr> <tr> <th colspan="2">非合成桁</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td>人日</td> <td>0.009</td> <td>0.010</td> <td>0.100</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td>人日</td> <td>0.031</td> <td>0.034</td> <td>0.517</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人日</td> <td>0.044</td> <td>0.031</td> <td>0.320</td> </tr> </tbody> </table> <hr/> <p style="text-align: right;">3 4 - 1 8 - 2 0</p>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表 7-27	橋りょう特殊工		人日		表 7-27	普通作業員		人日		表 7-27	床版撤去用油圧ジャッキ損料	表 7-25	台日		表 7-27	オールテレーンクレーン運転	表 7-25	台日		表 7-27、機-3	雑 品		式	1	表 7-29	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表 7-28	橋りょう特殊工		人日		表 7-28	普通作業員		人日		表 7-28	オールテレーンクレーン運転	表 7-26	台日		表 7-28、機-3	雑 品		式	1	表 7-29	名 称	規 格	単位	数 量		摘要	非合成桁		昼間施工	昼夜2交替制施工	橋りょう世話役	人日	0.009	0.010	0.100	橋りょう特殊工	人日	0.031	0.034	0.517	普通作業員	人日	0.044	0.031	0.320
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																							
橋りょう世話役		人日		表 7-27																																																																																							
橋りょう特殊工		人日		表 7-27																																																																																							
普通作業員		人日		表 7-27																																																																																							
床版撤去用油圧ジャッキ損料	表 7-25	台日		表 7-27																																																																																							
オールテレーンクレーン運転	表 7-25	台日		表 7-27、機-3																																																																																							
雑 品		式	1	表 7-29																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																							
橋りょう世話役		人日		表 7-28																																																																																							
橋りょう特殊工		人日		表 7-28																																																																																							
普通作業員		人日		表 7-28																																																																																							
オールテレーンクレーン運転	表 7-26	台日		表 7-28、機-3																																																																																							
雑 品		式	1	表 7-29																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量		摘要																																																																																						
			非合成桁																																																																																								
			昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																																							
橋りょう世話役	人日	0.009	0.010	0.100																																																																																							
橋りょう特殊工	人日	0.031	0.034	0.517																																																																																							
普通作業員	人日	0.044	0.031	0.320																																																																																							

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																																																														
<p>(4) 代価表</p> <p style="text-align: center;">表 7-31 主桁上フランジ処理工 代価表 (1m 当り)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表 7-29</td></tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表 7-29</td></tr> <tr> <td>普通作業員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表 7-29</td></tr> <tr> <td>雑 品</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td>表 7-30</td></tr> </tbody> </table> <p>7-8 発生材取卸し</p> <p>(1) 定義 運搬した壁高欄及び床版の取卸し作業を行うものをいう。</p> <p>(2) 数量 発生材取卸し日数は次式を標準とする。なお日当り標準施工量は1パーティー当りの標準施工量である。 数量(日) = 壁高欄撤去日数(日) + 床版撤去日数(日) ··· 式 7-1</p> <p style="text-align: center;">表 7-32 日当り標準施工量</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th>工種</th><th>施工区分</th><th>単位</th><th>日当り標準施工量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>壁高欄撤去</td><td></td><td>m</td><td>23</td><td>壁高欄片側延長</td></tr> <tr> <td rowspan="2">床版撤去</td><td>昼間施工</td><td rowspan="2">m²</td><td>車線幅員×5.2m</td><td></td></tr> <tr> <td>昼夜2交替制施工</td><td>車線幅員×10.4m</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>(3) 活用機械 発生材取卸しに使用する機械の機種・規格は、次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">表 7-33 活用機械</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ラフテーリングクレーン</td><td>50t 吊</td><td>台日</td><td>1</td><td>排出ガス対策型</td></tr> </tbody> </table> <p>(4) 労務編成 発生材取卸しの労務の編成は、次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">表 7-34 労務編成</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td><td>人日</td><td>1</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>(5) 代価表</p> <p style="text-align: center;">表 7-35 発生材取卸し 代価表 (1式当り)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ラフテーリングクレーン賃料</td><td></td><td>台日</td><td></td><td>表 7-33、式 7-1</td></tr> <tr> <td>特殊作業員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表 7-34、式 7-1</td></tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表 7-29	橋りょう特殊工		人日		表 7-29	普通作業員		人日		表 7-29	雑 品	式	1		表 7-30	工種	施工区分	単位	日当り標準施工量	摘要	壁高欄撤去		m	23	壁高欄片側延長	床版撤去	昼間施工	m ²	車線幅員×5.2m		昼夜2交替制施工	車線幅員×10.4m		機 械 名	規 格	単位	数 量	摘要	ラフテーリングクレーン	50t 吊	台日	1	排出ガス対策型	名 称	単位	数 量	摘要	特殊作業員	人日	1		名 称	規 格	単位	数 量	摘要	ラフテーリングクレーン賃料		台日		表 7-33、式 7-1	特殊作業員		人日		表 7-34、式 7-1	<p>(3) 雜品 雑品は、既設橋桁構造が非合成桁の場合、ディスクサンダー、ガス切断機及び工具等に関する費用であり、人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。また、合成桁の場合は、ディスクサンダー、ガス切断機、コンクリートブレーカー、空気圧縮機、発動発電機、油脂類及び工具等に関する費用であり、人件費の合計額に次の率を乗じた金額を計上する。</p> <p style="text-align: center;">表 7-33 雜品率 (%)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">雑品率</th><th>非合成桁</th><th>合成桁</th></tr> <tr> <th>昼間施工</th><th>昼夜2交替制施工</th><th>昼間施工</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td>3</td><td>3</td><td>3</td></tr> </tbody> </table> <p>(4) 代価表</p> <p style="text-align: center;">表 7-34 主桁上フランジ処理工 代価表 (1m 当り)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表 7-32</td></tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表 7-32</td></tr> <tr> <td>普通作業員</td><td></td><td>人日</td><td></td><td>表 7-32</td></tr> <tr> <td>雑 品</td><td>式</td><td>1</td><td></td><td>表 7-33</td></tr> </tbody> </table> <p>7-8 発生材取卸し</p> <p>(1) 定義 運搬した壁高欄及び床版の取卸し作業を行うものをいう。</p> <p>(2) 数量 発生材取卸し日数は、次式を標準とする。なお、日当り標準施工量は1パーティー当りの標準施工量である。 数量(日) = 壁高欄撤去日数(日) + 床版撤去日数(日) ··· 式 7-1</p> <p style="text-align: center;">表 7-35 日当り標準施工量 (1日当り)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; width: fit-content;"> <thead> <tr> <th>工種</th><th>既設橋桁構造</th><th>施工区分</th><th>単位</th><th>日当り標準施工量</th><th>摘要</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">壁高欄撤去</td><td>非合成桁</td><td>二</td><td>m</td><td>23</td><td>壁高欄の総延長</td></tr> <tr> <td>合成桁</td><td>二</td><td>m</td><td>23</td><td>壁高欄・地覆の総延長</td></tr> <tr> <td rowspan="3">床版撤去</td><td rowspan="2">非合成桁</td><td>昼間施工</td><td rowspan="2">m²</td><td>車線幅員×5.2m</td><td></td></tr> <tr> <td>昼夜2交替制施工</td><td>車線幅員×10.4m</td><td></td></tr> <tr> <td>合成桁</td><td>昼間施工</td><td>m²</td><td>56</td><td></td></tr> </tbody> </table>	雑品率	非合成桁	合成桁	昼間施工	昼夜2交替制施工	昼間施工		3	3	3	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表 7-32	橋りょう特殊工		人日		表 7-32	普通作業員		人日		表 7-32	雑 品	式	1		表 7-33	工種	既設橋桁構造	施工区分	単位	日当り標準施工量	摘要	壁高欄撤去	非合成桁	二	m	23	壁高欄の総延長	合成桁	二	m	23	壁高欄・地覆の総延長	床版撤去	非合成桁	昼間施工	m ²	車線幅員×5.2m		昼夜2交替制施工	車線幅員×10.4m		合成桁	昼間施工	m ²	56	
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																											
橋りょう世話役		人日		表 7-29																																																																																																																																											
橋りょう特殊工		人日		表 7-29																																																																																																																																											
普通作業員		人日		表 7-29																																																																																																																																											
雑 品	式	1		表 7-30																																																																																																																																											
工種	施工区分	単位	日当り標準施工量	摘要																																																																																																																																											
壁高欄撤去		m	23	壁高欄片側延長																																																																																																																																											
床版撤去	昼間施工	m ²	車線幅員×5.2m																																																																																																																																												
	昼夜2交替制施工		車線幅員×10.4m																																																																																																																																												
機 械 名	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																											
ラフテーリングクレーン	50t 吊	台日	1	排出ガス対策型																																																																																																																																											
名 称	単位	数 量	摘要																																																																																																																																												
特殊作業員	人日	1																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																											
ラフテーリングクレーン賃料		台日		表 7-33、式 7-1																																																																																																																																											
特殊作業員		人日		表 7-34、式 7-1																																																																																																																																											
雑品率	非合成桁	合成桁																																																																																																																																													
	昼間施工	昼夜2交替制施工	昼間施工																																																																																																																																												
	3	3	3																																																																																																																																												
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																											
橋りょう世話役		人日		表 7-32																																																																																																																																											
橋りょう特殊工		人日		表 7-32																																																																																																																																											
普通作業員		人日		表 7-32																																																																																																																																											
雑 品	式	1		表 7-33																																																																																																																																											
工種	既設橋桁構造	施工区分	単位	日当り標準施工量	摘要																																																																																																																																										
壁高欄撤去	非合成桁	二	m	23	壁高欄の総延長																																																																																																																																										
	合成桁	二	m	23	壁高欄・地覆の総延長																																																																																																																																										
床版撤去	非合成桁	昼間施工	m ²	車線幅員×5.2m																																																																																																																																											
		昼夜2交替制施工		車線幅員×10.4m																																																																																																																																											
	合成桁	昼間施工	m ²	56																																																																																																																																											

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																	
追 加	<p>(3) 適用機械 発生材取卸しの適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 7-36 適用機械</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>機 械 名</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ラフテレーンクレーン</td> <td>50t 吊</td> <td>台日</td> <td>1</td> <td>排出ガス対策型</td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 労務編成 発生材取卸しの労務の編成は、次表を標準とする。</p> <p>表 7-37 労務編成</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td>人日</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(5) 代価表 (1式当たり)</p> <p>表 7-38 発生材取卸し 代価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ラフテレーンクレーン賃料</td> <td></td> <td>台日</td> <td></td> <td>表 7-36 式 7-1</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 7-37 式 7-1</td> </tr> </tbody> </table>	機 械 名	規 格	単位	数 量	摘要	ラフテレーンクレーン	50t 吊	台日	1	排出ガス対策型	名 称	単位	数 量	摘要	特 殊 作 業 員	人日	1		名 称	規 格	単位	数 量	摘要	ラフテレーンクレーン賃料		台日		表 7-36 式 7-1	特 殊 作 業 員		人日		表 7-37 式 7-1
機 械 名	規 格	単位	数 量	摘要																														
ラフテレーンクレーン	50t 吊	台日	1	排出ガス対策型																														
名 称	単位	数 量	摘要																															
特 殊 作 業 員	人日	1																																
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																														
ラフテレーンクレーン賃料		台日		表 7-36 式 7-1																														
特 殊 作 業 員		人日		表 7-37 式 7-1																														

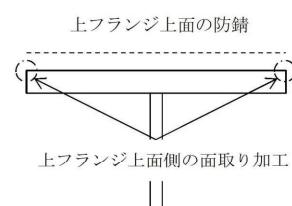
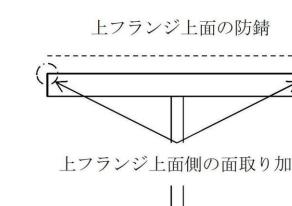
土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定
<p>8. 伸縮装置撤去工</p> <p>8-1 伸縮装置撤去工(ブレーカー工法)</p> <p>(1) 適用</p> <p>ブレーカー工法により伸縮装置撤去を行う場合は、第3編構造物修繕工「4. 橋梁付属物取替工」によるものとする。</p> <p>(2) 定義</p> <p>伸縮装置撤去工は、橋台側又は掛違い橋脚箇所で床版取替えを行わない側の伸縮装置撤去を行うものを行う。</p>  <p>図8-1 伸縮装置撤去箇所図</p> <p>8-2 伸縮装置撤去工(WJ工法)</p> <p>(1) 適用</p> <p>ウォータージェット工法により伸縮装置撤去を行う場合は、別途考慮するものとする。</p> <p>9. 汚濁水処理</p> <p>コンクリートコア削孔、ワイヤーソー及びコンクリートカッター切断により発生する汚濁水処理及び防護シートに要する費用は別途考慮するものとする。</p> <p>なお、実態により計上する場合は特記仕様書に明記するものとする。</p> <p>10. 取壊し発生材運搬</p> <p>(1) 適用</p> <p>撤去した壁高欄及び床版の運搬は、第6編仮設工「8. 構造物等取壊し工」によるものとする。</p> <p>11. コンクリート構造物取壊し</p> <p>(1) 適用</p> <p>コンクリート構造物の小割は、第6編仮設工「8. 構造物等取壊し工」によるものとする。</p>	<p>8. 伸縮装置撤去工</p> <p>8-1 伸縮装置撤去工(ブレーカー工法)</p> <p>(1) 適用</p> <p>ブレーカー工法により伸縮装置撤去を行う場合は、第3編構造物修繕工「4. 橋梁付属物取替工」によるものとする。</p> <p>(2) 定義</p> <p>伸縮装置撤去工は、既設橋桁構造が非合成桁の場合、橋台側又は掛違い橋脚箇所で床版取替えを行わない側の伸縮装置撤去を行うものをいう。なお、合成桁の場合は、上記に加え、床版取替え側の伸縮装置撤去も行うものをいう。</p>  <p>図8-1 伸縮装置撤去箇所図(非合成桁の場合)</p> <p>8-2 伸縮装置撤去工(WJ工法)</p> <p>(1) 適用</p> <p>ウォータージェット工法により伸縮装置撤去を行う場合は、別途考慮するものとする。</p> <p>9. 汚濁水処理</p> <p>コンクリートコア削孔、ワイヤーソー及びコンクリートカッター切断により発生する汚濁水処理及び防護シートに要する費用は別途考慮するものとする。</p> <p>なお、実態により計上する場合は特記仕様書に明記するものとする。</p>

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																													
<p>12. プレキャストPC床版架設工</p> <p>12-1 適用 プレキャストPC床版架設工は、主桁上フランジシール工、プレキャストPC床版の架設工及び調整工、スタッドジベル溶植工、モルタル充填工を行う作業に適用する。</p> <p>12-2 主桁上フランジシール工</p> <p>(1) 定義 主桁上フランジシール工とは、既設主桁上フランジに止水シールを設置する作業を行うものをいう。</p> <p>(2) 材料 主桁上フランジシールの使用量は、次式による。 使用量(m) = 設計値(m) × (1+K) ··· 式12-1 表12-1 補正係数(K) <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"><tr><td>補正係数</td><td>0.05</td></tr></table></p> <p>(3) 施工歩掛 主桁上フランジシール工の施工歩掛けは、次表を標準とする。</p> <p>表12-2 主桁上フランジシール工 施工歩掛け (1m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.004</td> <td>0.005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.017</td> <td>0.016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.015</td> <td>0.019</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 代価表</p> <p>表12-3 主桁上フランジシール工 代価表 (1m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-2</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-2</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-2</td> </tr> <tr> <td>止水シール材</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td>式12-1</td> </tr> </tbody> </table>	補正係数	0.05	名 称	規 格	単位	数 量		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	橋りょう世話役		人日	0.004	0.005		橋りょう特殊工		人日	0.017	0.016		普通作業員		人日	0.015	0.019		名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表12-2	橋りょう特殊工		人日		表12-2	普通作業員		人日		表12-2	止水シール材		m		式12-1	<p>12. プレキャストPC床版架設工</p> <p>12-1 適用 プレキャストPC床版架設工は、主桁上フランジシール工、プレキャストPC床版の架設工及び調整工、スタッドジベル溶植工、モルタル充填工を行う作業に適用する。</p> <p>12-2 主桁上フランジシール工</p> <p>(1) 定義 主桁上フランジシール工とは、既設主桁上フランジに止水シールを設置する作業を行うものをいう。</p> <p>(2) 材料 主桁上フランジシールの使用量は、次式による。 使用量(m) = 設計値(m) × (1+K) ··· 式12-1 表12-1 補正係数(K) <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"><tr><td>補正係数</td><td>0.05</td></tr></table></p> <p>(3) 施工歩掛け 主桁上フランジシール工の施工歩掛けは、次表を標準とする。</p> <p>表12-2 主桁上フランジシール工 施工歩掛け (1m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>非合成樹</th> <th>合成樹</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> <th>昼間施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.004</td> <td>0.005</td> <td><u>0.005</u></td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.017</td> <td>0.016</td> <td><u>0.029</u></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.015</td> <td>0.019</td> <td><u>0.021</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 代価表</p> <p>表12-3 主桁上フランジシール工 代価表 (1m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-2</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-2</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-2</td> </tr> <tr> <td>止水シール材</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td>式12-1</td> </tr> </tbody> </table>	補正係数	0.05	名 称	規 格	単位	数 量		摘要	非合成樹	合成樹	昼間施工	昼夜2交替制施工	昼間施工	橋りょう世話役		人日	0.004	0.005	<u>0.005</u>	橋りょう特殊工		人日	0.017	0.016	<u>0.029</u>	普通作業員		人日	0.015	0.019	<u>0.021</u>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表12-2	橋りょう特殊工		人日		表12-2	普通作業員		人日		表12-2	止水シール材		m		式12-1
補正係数	0.05																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量		摘要																																																																																																									
			昼間施工	昼夜2交替制施工																																																																																																										
橋りょう世話役		人日	0.004	0.005																																																																																																										
橋りょう特殊工		人日	0.017	0.016																																																																																																										
普通作業員		人日	0.015	0.019																																																																																																										
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																										
橋りょう世話役		人日		表12-2																																																																																																										
橋りょう特殊工		人日		表12-2																																																																																																										
普通作業員		人日		表12-2																																																																																																										
止水シール材		m		式12-1																																																																																																										
補正係数	0.05																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量		摘要																																																																																																									
			非合成樹	合成樹																																																																																																										
昼間施工	昼夜2交替制施工	昼間施工																																																																																																												
橋りょう世話役		人日	0.004	0.005	<u>0.005</u>																																																																																																									
橋りょう特殊工		人日	0.017	0.016	<u>0.029</u>																																																																																																									
普通作業員		人日	0.015	0.019	<u>0.021</u>																																																																																																									
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																										
橋りょう世話役		人日		表12-2																																																																																																										
橋りょう特殊工		人日		表12-2																																																																																																										
普通作業員		人日		表12-2																																																																																																										
止水シール材		m		式12-1																																																																																																										

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																														
<p>12-3 プレキャストPC床版架設工</p> <p>(1) 定義</p> <p>プレキャストPC床版架設工とは、主桁上フランジの面取り加工及び防錆を行いプレキャストPC床版をクレーンで架設する作業を行うものという。</p>  <p>上フランジ上面の防錆 上フランジ上面側の面取り加工</p> <p>図 12-1 面取り加工及び上フランジ上面防錆処理図</p> <p>(2) 適用機械</p> <p>プレキャストPC床版架設工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 12-4 プレキャストPC床版架設工 適用機械</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>オールテレーンクレーン</td> <td>120t 吊</td> <td>220t 吊</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 日当り標準施工量</p> <p>床版撤去工からプレキャストPC床版架設工までのサイクル施工による日当り標準施工量は、昼間施工の場合新設するプレキャストPC床版2.6枚／日、昼夜2交替制施工の場合新設するプレキャストPC床版5.2枚／日とし、施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p> <p>(4) 施工歩掛</p> <p>プレキャストPC床版架設工の歩掛けは、次表を標準とする。</p> <p>表 12-5 プレキャストPC床版架設工歩掛け (1枚当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.104</td> <td>0.082</td> <td></td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.456</td> <td>0.508</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.387</td> <td>0.257</td> <td></td> </tr> <tr> <td>オールテレーンクレーン</td> <td>120t 吊 220t 吊</td> <td>台日</td> <td>0.097 —</td> <td>— 0.061</td> <td>運転時間を 7h/日で換算</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	オールテレーンクレーン	120t 吊	220t 吊		名 称	規 格	単位	数 量		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	橋りょう世話役		人日	0.104	0.082		橋りょう特殊工		人日	0.456	0.508		普通作業員		人日	0.387	0.257		オールテレーンクレーン	120t 吊 220t 吊	台日	0.097 —	— 0.061	運転時間を 7h/日で換算	<p>12-3 プレキャストPC床版架設工</p> <p>(1) 定義</p> <p>プレキャストPC床版架設工とは、主桁上フランジの面取り加工及び防錆を行いプレキャストPC床版をクレーンで架設する作業を行うものという。</p>  <p>上フランジ上面の防錆 上フランジ上面側の面取り加工</p> <p>図 12-1 面取り加工及び上フランジ上面防錆処理図</p> <p>(2) 適用機械</p> <p>プレキャストPC床版架設工の適用機械は、次表のとおりとする。</p> <p>表 12-4 プレキャストPC床版架設工 適用機械 (非合成桁の場合)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>オールテレーンクレーン</td> <td>120t 吊</td> <td>220t 吊</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>表 12-5 プレキャストPC床版架設工 適用機械 (合成桁の場合)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>昼間施工</th> <th>昼夜2交替制施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>オールテレーンクレーン</td> <td>220t 吊</td> <td>(注1)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注1) 上記クレーン規格は桁長30m～50m程度の橋梁における床版取替を想定しているが、現場条件によりクレーン規格を変更する場合は別途選定する。</p> <p>(3) 日当り標準施工量</p> <p>既設橋構造が非合成桁の場合、床版撤去工からプレキャストPC床版架設工までのサイクル施工による日当り標準施工量は、昼間施工の場合新設するプレキャストPC床版2.6枚／日、昼夜2交替制施工の場合新設するプレキャストPC床版5.2枚／日とする。また、合成桁の場合のプレキャストPC床版架設工における日当り標準施工量は6.9枚／日とする。なお、施工条件、施工方法を十分考慮のうえ適用すること。</p>	名 称	規 格		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	オールテレーンクレーン	120t 吊	220t 吊		名 称	規 格		摘要	昼間施工	昼夜2交替制施工	オールテレーンクレーン	220t 吊	(注1)	
名 称		規 格			摘要																																																										
	昼間施工	昼夜2交替制施工																																																													
オールテレーンクレーン	120t 吊	220t 吊																																																													
名 称	規 格	単位	数 量		摘要																																																										
			昼間施工	昼夜2交替制施工																																																											
橋りょう世話役		人日	0.104	0.082																																																											
橋りょう特殊工		人日	0.456	0.508																																																											
普通作業員		人日	0.387	0.257																																																											
オールテレーンクレーン	120t 吊 220t 吊	台日	0.097 —	— 0.061	運転時間を 7h/日で換算																																																										
名 称	規 格		摘要																																																												
	昼間施工	昼夜2交替制施工																																																													
オールテレーンクレーン	120t 吊	220t 吊																																																													
名 称	規 格		摘要																																																												
	昼間施工	昼夜2交替制施工																																																													
オールテレーンクレーン	220t 吊	(注1)																																																													

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																																																																														
<p>(5) 諸雑費</p> <p>諸雑費は、吊り天秤、上フランジ上面防錆、面取り加工及び工具等に関する費用であり、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表 12-6 諸雑費率 (%)</caption> <thead> <tr> <th rowspan="2">主桁数</th> <th colspan="3">昼間施工</th> <th colspan="3">昼夜2交替制施工</th> </tr> <tr> <th>3主桁</th> <th>4主桁</th> <th>5主桁</th> <th>3主桁</th> <th>4主桁</th> <th>5主桁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>諸雑費率</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>16</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 代価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表 12-7 プレキャストPC床版架設工 代価表 (1枚当り)</caption> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-5</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-5</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-5</td> </tr> <tr> <td>オールテレーンクレーン</td> <td>120t吊又は220t吊</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表12-5、機-3</td> </tr> <tr> <td>諸 雜 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表12-6</td> </tr> </tbody> </table> <p>12-4 プレキャストPC床版調整工</p> <p>(1) 定義</p> <p>架設したプレキャストPC床版を1径間ごとに所定の高さに調整する作業を行うものとす。</p> <p>(2) 材料</p> <p>プレキャストPC床版調整工に使用するボルト数量は、次表を標準とする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表 12-8 材料数量 (本)</caption> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th colspan="3">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>3主桁</th> <th>4主桁</th> <th>5主桁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>調整ボルト</td> <td>M30×350</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 施工歩掛</p> <p>プレキャストPC床版調整工の歩掛けは、次表を標準とする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表 12-9 プレキャストPC床版調整工歩掛け (1枚当り)</caption> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.101</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.068</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 施工歩掛け</p> <p>プレキャストPC床版架設工の歩掛けは、次表を標準とする。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表 12-6 プレキャストPC床版架設工歩掛け (1枚当り)</caption> <thead> <tr> <th rowspan="3">名 称</th> <th rowspan="3">規 格</th> <th rowspan="3">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="3">摘要</th> </tr> <tr> <th colspan="2">非合成桁</th> </tr> <tr> <th>昼夜2交替制施工</th> <th>昼間施工</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td>人日</td> <td>0.104</td> <td>0.082</td> <td>0.145</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td>人日</td> <td>0.456</td> <td>0.508</td> <td>0.710</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人日</td> <td>0.387</td> <td>0.257</td> <td>0.415</td> </tr> <tr> <td></td> <td>120t吊</td> <td>0.097</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>運転時間を</td> </tr> <tr> <td>オールテレーンクレーン</td> <td>220t吊</td> <td>—</td> <td>0.061</td> <td>—</td> <td>7h/日で換算</td> </tr> <tr> <td></td> <td>220t吊</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>0.135</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(5) 諸雑費</p> <p>諸雑費は、吊り天秤、上フランジ上面防錆、面取り加工及び工具等に関する費用であり、機械器具経費及び人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <caption>表 12-7 諸雑費率 (非合成桁の場合) (%)</caption> <thead> <tr> <th rowspan="2">主桁数</th> <th colspan="3">昼間施工</th> <th colspan="3">昼夜2交替制施工</th> </tr> <tr> <th>3主桁</th> <th>4主桁</th> <th>5主桁</th> <th>3主桁</th> <th>4主桁</th> <th>5主桁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>諸雑費率</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>16</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table> <p>表 12-8 諸雑費率 (合成桁の場合) (%)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">主桁数</th> <th colspan="3">昼間施工</th> </tr> <tr> <th>3主桁</th> <th>4主桁</th> <th>5主桁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>諸雑費率</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	主桁数	昼間施工			昼夜2交替制施工			3主桁	4主桁	5主桁	3主桁	4主桁	5主桁	諸雑費率	10	13	16	10	13	17	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表12-5	橋りょう特殊工		人日		表12-5	普通作業員		人日		表12-5	オールテレーンクレーン	120t吊又は220t吊	台日		表12-5、機-3	諸 雜 費		式	1	表12-6	名称	規格	数量			摘要	3主桁	4主桁	5主桁	調整ボルト	M30×350	6	8	10		名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日	0.033		橋りょう特殊工		人日	0.101		普通作業員		人日	0.068		名 称	規 格	単位	数 量		摘要	非合成桁		昼夜2交替制施工	昼間施工	橋りょう世話役	人日	0.104	0.082	0.145	橋りょう特殊工	人日	0.456	0.508	0.710	普通作業員	人日	0.387	0.257	0.415		120t吊	0.097	—	—	運転時間を	オールテレーンクレーン	220t吊	—	0.061	—	7h/日で換算		220t吊	—	—	0.135		主桁数	昼間施工			昼夜2交替制施工			3主桁	4主桁	5主桁	3主桁	4主桁	5主桁	諸雑費率	10	13	16	10	13	17	主桁数	昼間施工			3主桁	4主桁	5主桁	諸雑費率	6	8	10
主桁数		昼間施工			昼夜2交替制施工																																																																																																																																																										
	3主桁	4主桁	5主桁	3主桁	4主桁	5主桁																																																																																																																																																									
諸雑費率	10	13	16	10	13	17																																																																																																																																																									
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																																											
橋りょう世話役		人日		表12-5																																																																																																																																																											
橋りょう特殊工		人日		表12-5																																																																																																																																																											
普通作業員		人日		表12-5																																																																																																																																																											
オールテレーンクレーン	120t吊又は220t吊	台日		表12-5、機-3																																																																																																																																																											
諸 雜 費		式	1	表12-6																																																																																																																																																											
名称	規格	数量			摘要																																																																																																																																																										
		3主桁	4主桁	5主桁																																																																																																																																																											
調整ボルト	M30×350	6	8	10																																																																																																																																																											
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																																																																											
橋りょう世話役		人日	0.033																																																																																																																																																												
橋りょう特殊工		人日	0.101																																																																																																																																																												
普通作業員		人日	0.068																																																																																																																																																												
名 称	規 格	単位	数 量		摘要																																																																																																																																																										
			非合成桁																																																																																																																																																												
			昼夜2交替制施工	昼間施工																																																																																																																																																											
橋りょう世話役	人日	0.104	0.082	0.145																																																																																																																																																											
橋りょう特殊工	人日	0.456	0.508	0.710																																																																																																																																																											
普通作業員	人日	0.387	0.257	0.415																																																																																																																																																											
	120t吊	0.097	—	—	運転時間を																																																																																																																																																										
オールテレーンクレーン	220t吊	—	0.061	—	7h/日で換算																																																																																																																																																										
	220t吊	—	—	0.135																																																																																																																																																											
主桁数	昼間施工			昼夜2交替制施工																																																																																																																																																											
	3主桁	4主桁	5主桁	3主桁	4主桁	5主桁																																																																																																																																																									
諸雑費率	10	13	16	10	13	17																																																																																																																																																									
主桁数	昼間施工																																																																																																																																																														
	3主桁	4主桁	5主桁																																																																																																																																																												
諸雑費率	6	8	10																																																																																																																																																												

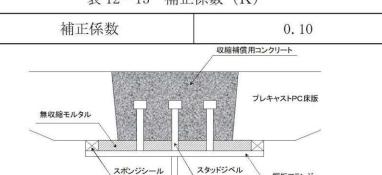
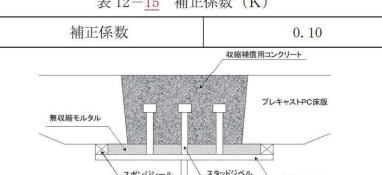
土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																			
追 加	<p>(6) 代価表</p> <p>表 12-9 プレキャストPC床版架設工 代価表 (1枚当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-6</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-6</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-6</td> </tr> <tr> <td>オールテレンクレン</td> <td>表12-4、表12-5</td> <td>台日</td> <td></td> <td>表12-6 機-3</td> </tr> <tr> <td>諸 雜 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表12-7 表12-8</td> </tr> </tbody> </table> <p>12-4 プレキャストPC床版調整工</p> <p>(1) 定義</p> <p>架設したプレキャストPC床版を1径間ごとに所定の高さに調整する作業を行うものとす。</p> <p>(2) 材料</p> <p>プレキャストPC床版調整工に使用するボルト数量は、次表を標準とする。</p> <p>表 12-10 材料数量 (本/枚)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">規格</th> <th colspan="3">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>3主軸</th> <th>4主軸</th> <th>5主軸</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>調整ボルト</td> <td>M30×350</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 施工歩掛</p> <p>プレキャストPC床版調整工の歩掛けは、次表を標準とする。</p> <p>表 12-11 プレキャストPC床版調整工歩掛け (1枚当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.101</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.068</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 雑品</p> <p>雑品は、インパクトレンチ、空気圧縮機、軽油及び工具等に関する費用であり、人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <p>表 12-12 雜品率 (%)</p> <table border="1"> <tr> <td>雑品率</td> <td>6</td> </tr> </table> <p style="text-align: right;">34-18-28</p>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表12-6	橋りょう特殊工		人日		表12-6	普通作業員		人日		表12-6	オールテレンクレン	表12-4、表12-5	台日		表12-6 機-3	諸 雜 費		式	1	表12-7 表12-8	名称	規格	数量			摘要	3主軸	4主軸	5主軸	調整ボルト	M30×350	6	8	10		名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日	0.033		橋りょう特殊工		人日	0.101		普通作業員		人日	0.068		雑品率	6
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																
橋りょう世話役		人日		表12-6																																																																
橋りょう特殊工		人日		表12-6																																																																
普通作業員		人日		表12-6																																																																
オールテレンクレン	表12-4、表12-5	台日		表12-6 機-3																																																																
諸 雜 費		式	1	表12-7 表12-8																																																																
名称	規格	数量			摘要																																																															
		3主軸	4主軸	5主軸																																																																
調整ボルト	M30×350	6	8	10																																																																
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																
橋りょう世話役		人日	0.033																																																																	
橋りょう特殊工		人日	0.101																																																																	
普通作業員		人日	0.068																																																																	
雑品率	6																																																																			

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																			
<p>(4) 雑品</p> <p>雑品は、インパクトレンチ、空気圧縮機、軽油及び工具等に関する費用であり、人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">表 12-10 雜品率 (%)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">雑品率 6</td> </tr> </table> <p>(5) 代価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">表 12-11 プレキャストPC床版調整工 代価表 (1枚当り)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-9</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-9</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-9</td> </tr> <tr> <td>雑 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表12-10</td> </tr> <tr> <td>調整ボルト</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td>表12-8</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> </table> <p>12-5 スタッドジベル溶植工</p> <p>(1) 定義</p> <p>プレキャストPC床版架設後、1径間ごとにスタッドジベルを溶植する作業を行うものをいう。</p> <p>なお、プレキャストPC床版の架設日に合わせて日々スタッドジベルの溶植を行う場合は別途考慮するものとする。</p> <p>(2) 材料</p> <p>スタッドジベルの単価は市中価格とする。</p> <p>(3) 代価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">表 12-12 スタッドジベル溶植工 1本当たり代価表</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>スタッドジベル溶植工</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ス タ ッ ド デ ジ ベ ル</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> </table> <p>(5) 代価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">表 12-13 プレキャストPC床版調整工 代価表 (1枚当り)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-11</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-11</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-11</td> </tr> <tr> <td>雑 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表12-12</td> </tr> <tr> <td>調整ボルト</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td>表12-10</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> </table> <p>12-5 スタッドジベル溶植工</p> <p>(1) 定義</p> <p>プレキャストPC床版架設後、1径間ごとにスタッドジベルを溶植する作業を行うものをいう。</p> <p>なお、プレキャストPC床版の架設日に合わせて日々スタッドジベルの溶植を行う場合は別途考慮するものとする。</p> <p>(2) 材料</p> <p>スタッドジベルの単価は市中価格とする。</p> <p>(3) 代価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">表 12-14 スタッドジベル溶植工 1本当たり代価表</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>スタッドジベル溶植工</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ス タ ッ ド デ ジ ベ ル</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> </table>	表 12-10 雜品率 (%)	雑品率 6	表 12-11 プレキャストPC床版調整工 代価表 (1枚当り)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-9</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-9</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-9</td> </tr> <tr> <td>雑 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表12-10</td> </tr> <tr> <td>調整ボルト</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td>表12-8</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表12-9	橋りょう特殊工		人日		表12-9	普通作業員		人日		表12-9	雑 品		式	1	表12-10	調整ボルト		本		表12-8	表 12-12 スタッドジベル溶植工 1本当たり代価表	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>スタッドジベル溶植工</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ス タ ッ ド デ ジ ベ ル</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	スタッドジベル溶植工		本			ス タ ッ ド デ ジ ベ ル		本			表 12-13 プレキャストPC床版調整工 代価表 (1枚当り)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-11</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-11</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-11</td> </tr> <tr> <td>雑 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表12-12</td> </tr> <tr> <td>調整ボルト</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td>表12-10</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表12-11	橋りょう特殊工		人日		表12-11	普通作業員		人日		表12-11	雑 品		式	1	表12-12	調整ボルト		本		表12-10	表 12-14 スタッドジベル溶植工 1本当たり代価表	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>スタッドジベル溶植工</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ス タ ッ ド デ ジ ベ ル</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	スタッドジベル溶植工		本			ス タ ッ ド デ ジ ベ ル		本		
表 12-10 雜品率 (%)																																																																																																				
雑品率 6																																																																																																				
表 12-11 プレキャストPC床版調整工 代価表 (1枚当り)																																																																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-9</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-9</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-9</td> </tr> <tr> <td>雑 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表12-10</td> </tr> <tr> <td>調整ボルト</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td>表12-8</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表12-9	橋りょう特殊工		人日		表12-9	普通作業員		人日		表12-9	雑 品		式	1	表12-10	調整ボルト		本		表12-8																																																																						
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																
橋りょう世話役		人日		表12-9																																																																																																
橋りょう特殊工		人日		表12-9																																																																																																
普通作業員		人日		表12-9																																																																																																
雑 品		式	1	表12-10																																																																																																
調整ボルト		本		表12-8																																																																																																
表 12-12 スタッドジベル溶植工 1本当たり代価表																																																																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>スタッドジベル溶植工</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ス タ ッ ド デ ジ ベ ル</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	スタッドジベル溶植工		本			ス タ ッ ド デ ジ ベ ル		本																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																
スタッドジベル溶植工		本																																																																																																		
ス タ ッ ド デ ジ ベ ル		本																																																																																																		
表 12-13 プレキャストPC床版調整工 代価表 (1枚当り)																																																																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-11</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-11</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表12-11</td> </tr> <tr> <td>雑 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>表12-12</td> </tr> <tr> <td>調整ボルト</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td>表12-10</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表12-11	橋りょう特殊工		人日		表12-11	普通作業員		人日		表12-11	雑 品		式	1	表12-12	調整ボルト		本		表12-10																																																																						
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																
橋りょう世話役		人日		表12-11																																																																																																
橋りょう特殊工		人日		表12-11																																																																																																
普通作業員		人日		表12-11																																																																																																
雑 品		式	1	表12-12																																																																																																
調整ボルト		本		表12-10																																																																																																
表 12-14 スタッドジベル溶植工 1本当たり代価表																																																																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">名 称</th> <th style="text-align: left;">規 格</th> <th style="text-align: left;">単位</th> <th style="text-align: left;">数 量</th> <th style="text-align: left;">摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>スタッドジベル溶植工</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ス タ ッ ド デ ジ ベ ル</td> <td></td> <td>本</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	スタッドジベル溶植工		本			ス タ ッ ド デ ジ ベ ル		本																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																
スタッドジベル溶植工		本																																																																																																		
ス タ ッ ド デ ジ ベ ル		本																																																																																																		

土木工事積算基準(4週8休)(令和6年7月改正) 対照表

現 行	改 定																																																																																																												
<p>12-6 プレキャストPC床版用モルタル充填工</p> <p>(1) 定義 スタッドジベル溶植後、1径間ごとに上フランジ上面とプレキャストPC床版との隙間に無収縮モルタルを充填する作業を行うものをいう。</p> <p>(2) 材料 無収縮モルタルの使用量は、次式による。 使用量 (m³) = 設計値 (m) × (1 + K) ····· 式 12-2</p> <p>表 12-13 準正係数 (K)</p> <table border="1"> <tr> <td>補正係数</td> <td>0.10</td> </tr> </table>  <p>図 12-2</p> <p>(3) 施工歩掛 プレキャストPC床版用モルタル充填工の歩掛は、次表を標準とする。</p> <p>表 12-14 プレキャストPC床版用モルタル充填工歩掛 (1m³当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.431</td> <td></td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>1.494</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>3.946</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 雑品 雑品は、ハンドミキサー、簡易水槽、電力及び工具等に関する費用であり、人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <p>表 12-15 雜品率 (%)</p> <table border="1"> <tr> <td>雑品率</td> <td>5</td> </tr> </table> <p>(5) 代価表 表 12-15 プレキャストPC床版用モルタル充填工 代価表 (1m³当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 12-14</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 12-14</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 12-14</td> </tr> <tr> <td>雑品</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td>表 12-15</td> </tr> <tr> <td>無収縮モルタル</td> <td>m³</td> <td></td> <td></td> <td>式 12-2</td> </tr> </tbody> </table> <p>34-18-24</p>	補正係数	0.10	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日	0.431		橋りょう特殊工		人日	1.494		普通作業員		人日	3.946		雑品率	5	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表 12-14	橋りょう特殊工		人日		表 12-14	普通作業員		人日		表 12-14	雑品	式	1		表 12-15	無収縮モルタル	m ³			式 12-2	<p>12-6 プレキャストPC床版用モルタル充填工</p> <p>(1) 定義 スタッドジベル溶植後、1径間ごとに上フランジ上面とプレキャストPC床版との隙間に無収縮モルタルを充填する作業を行うものをいう。</p> <p>(2) 材料 無収縮モルタルの使用量は、次式による。 使用量 (m³) = 設計値 (m) × (1 + K) ····· 式 12-2</p> <p>表 12-15 準正係数 (K)</p> <table border="1"> <tr> <td>補正係数</td> <td>0.10</td> </tr> </table>  <p>図 12-2</p> <p>(3) 施工歩掛 プレキャストPC床版用モルタル充填工の歩掛は、次表を標準とする。</p> <p>表 12-16 プレキャストPC床版用モルタル充填工歩掛 (1m³当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td>0.431</td> <td></td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td>1.494</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td>3.946</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 雑品 雑品は、ハンドミキサー、簡易水槽、電力及び工具等に関する費用であり、人件費の合計額に次表の率を乗じた金額を計上する。</p> <p>表 12-17 雜品率 (%)</p> <table border="1"> <tr> <td>雑品率</td> <td>5</td> </tr> </table> <p>(5) 代価表 表 12-18 プレキャストPC床版用モルタル充填工 代価表 (1m³当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>橋りょう世話役</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 12-16</td> </tr> <tr> <td>橋りょう特殊工</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 12-16</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>表 12-16</td> </tr> <tr> <td>雑品</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td>表 12-17</td> </tr> <tr> <td>無収縮モルタル</td> <td>m³</td> <td></td> <td></td> <td>式 12-2</td> </tr> </tbody> </table> <p>34-18-30</p>	補正係数	0.10	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日	0.431		橋りょう特殊工		人日	1.494		普通作業員		人日	3.946		雑品率	5	名 称	規 格	単位	数 量	摘要	橋りょう世話役		人日		表 12-16	橋りょう特殊工		人日		表 12-16	普通作業員		人日		表 12-16	雑品	式	1		表 12-17	無収縮モルタル	m ³			式 12-2
補正係数	0.10																																																																																																												
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																									
橋りょう世話役		人日	0.431																																																																																																										
橋りょう特殊工		人日	1.494																																																																																																										
普通作業員		人日	3.946																																																																																																										
雑品率	5																																																																																																												
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																									
橋りょう世話役		人日		表 12-14																																																																																																									
橋りょう特殊工		人日		表 12-14																																																																																																									
普通作業員		人日		表 12-14																																																																																																									
雑品	式	1		表 12-15																																																																																																									
無収縮モルタル	m ³			式 12-2																																																																																																									
補正係数	0.10																																																																																																												
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																									
橋りょう世話役		人日	0.431																																																																																																										
橋りょう特殊工		人日	1.494																																																																																																										
普通作業員		人日	3.946																																																																																																										
雑品率	5																																																																																																												
名 称	規 格	単位	数 量	摘要																																																																																																									
橋りょう世話役		人日		表 12-16																																																																																																									
橋りょう特殊工		人日		表 12-16																																																																																																									
普通作業員		人日		表 12-16																																																																																																									
雑品	式	1		表 12-17																																																																																																									
無収縮モルタル	m ³			式 12-2																																																																																																									

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定
<p>新 規</p>	<p>第23章 I C T 土工</p>

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定
新 規	<p>1. 適用 本編は、ICT建機を用いた本線の土工工事に適用する。</p> <p>1-1 適用できる範囲 3D-MG又はMCバックホウを用いた土砂、軟岩の掘削積込み、のり面仕上げ及び3D-MG又はMCブルドーザを用いた土砂、軟岩の敷均しによる土工</p> <p>1-2 本編によらない施工範囲 (1) 客土掘削等自工区外の掘削 (2) 残土受入地などでの巻き出し厚を管理しない盛土 (3) 構造物掘削や埋戻し、裏込め 上記(1)～(3)に該当する施工範囲は第7編上工及び第8編構造物掘削工により算出するものとする。</p>

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定
<h1>新 規</h1>	<p>2. 價格の構成</p> <pre> graph TD A[目的物工事費] --> B[道路掘削] A --> C[客土掘削] A --> D[捨土掘削] A --> E[盛土工] B --> F[土砂] B --> G[軟岩] C --> H[土砂A] C --> I[土砂B] C --> J[軟岩A] C --> K[軟岩B] D --> L[土砂A] D --> M[土砂B] D --> N[軟岩A] D --> O[軟岩B] E --> P[盛土工A] E --> Q[盛土工B] R[割掛工事費] --> S[仮設工事費] S --> T[のり面仕上げ費] S --> U[共通仮設費(積上計上分)] U --> V[保守点検費] U --> W[システム初期費] </pre> <p>切土部からの土砂・軟岩の掘削・積込み・運搬・敷均し・転圧まで</p> <p>指定された土取場からの土砂・軟岩の掘削・積込み・運搬・敷均し・転圧まで</p> <p>切土部から指定された自工区外盛土場までの土砂・軟岩の掘削・積込み・運搬・敷均し・転圧まで</p> <p>購入材の費用から敷均し・転圧まで 他工区からの流用土等の搬入された材料の敷均し・転圧まで</p> <p>注1)客土掘削、捨土掘削の○○A及び○○Bとは、土取場または自工区外盛土場による区分である。 注2)工事の規模は、第7編盛土によるものとする。</p>

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																								
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <h1>新 規</h1> </div>	<p>3. 土質区分 第7編土工「3. 土質区分」によるものとする。</p> <p>4. 土量換算率及び地山単位体積質量 第7編土工「4. 土量換算率及び地山単位体積質量」によるものとする。</p> <p>5. 各種機械の作業能力の基本 各種機械の作業能力の算出に当り、共通的事項及び基本事項について記載するものである。</p> <p>5-1 機械の時間当たり作業量(Q) 第7編土工「6-1 機械の時間当たり作業量 (Q)」によるものとする。</p> <p>5-2 機械付作業員 機械付作業員は、機械化施工における機械の誘導や補助作業をするものとし、敷均し箇所で次により計上する。 敷均し箇所 普通作業員 0.11 人/100 m³ (地山土量)</p> <p>5-3 時間当たりの作業の単位 第7編土工「6-4 時間当たりの作業の単位」によるものとする。</p> <p>5-4 運転日当たり標準平均運転時間 運転日当たり標準運転時間は、第7編土工「6-5 運転日当たり標準平均運転時間」によるものとする。</p> <p>6. 適用機種 本編において道路掘削、客土掘削、捨土掘削及び盛土工に使用する施工機種及び排ガス対策規準は、表6-1のとおりとする。</p> <p style="text-align: right;">表6-1 機械種別</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>機種名</th> <th>規格</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>I C T施工対応型湿地ブルドーザ</td> <td>10 t</td> <td>低騒音型・排出ガス対策型第2014年規制</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>18 t</td> <td>排出ガス対策型第2014年規制</td> </tr> <tr> <td>湿地ブルドーザ</td> <td>10 t</td> <td>低騒音型・排出ガス対策型第2次基準値</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>18 t</td> <td>排出ガス対策型2011年規制</td> </tr> <tr> <td>I C T施工対応型バックホウ</td> <td>0.6 m³</td> <td>超低騒音型・排出ガス対策型2014年規制</td> </tr> <tr> <td>ダンプトラック</td> <td>10 t</td> <td></td> </tr> <tr> <td>自走式振動ローラ</td> <td>11 t フラット ロール</td> <td>排出ガス対策型第2次基準値</td> </tr> </tbody> </table>	機種名	規格	摘要	I C T施工対応型湿地ブルドーザ	10 t	低騒音型・排出ガス対策型第2014年規制	"	18 t	排出ガス対策型第2014年規制	湿地ブルドーザ	10 t	低騒音型・排出ガス対策型第2次基準値	"	18 t	排出ガス対策型2011年規制	I C T施工対応型バックホウ	0.6 m ³	超低騒音型・排出ガス対策型2014年規制	ダンプトラック	10 t		自走式振動ローラ	11 t フラット ロール	排出ガス対策型第2次基準値
機種名	規格	摘要																							
I C T施工対応型湿地ブルドーザ	10 t	低騒音型・排出ガス対策型第2014年規制																							
"	18 t	排出ガス対策型第2014年規制																							
湿地ブルドーザ	10 t	低騒音型・排出ガス対策型第2次基準値																							
"	18 t	排出ガス対策型2011年規制																							
I C T施工対応型バックホウ	0.6 m ³	超低騒音型・排出ガス対策型2014年規制																							
ダンプトラック	10 t																								
自走式振動ローラ	11 t フラット ロール	排出ガス対策型第2次基準値																							

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																				
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <h1>新 規</h1> </div>	<p>7. ショベル系掘削機能力 ショベル系掘削機(バックホウ)の能力算定</p> <p>7-1 ショベル系掘削機の作業能力の算定式</p> $Q = \frac{3,600 \times q \times k \times f \times E}{Cm} \quad \dots\dots (7.1\text{式})$ <p style="text-align: right;">(34-23-6 頁) 〔ICT通常規模工事〕</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;"> <p>能力“SHOVL 1”</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>能力“SHOVL 2”</p> <p>(34-23-6 頁) 〔ICT小規模工事〕</p> </div> </div> <p>Q : 1時間当りの作業量 (m³/h) q : パケットの公称容量 (m³) k : パケットの係数 f : 土量変化率 (1/L) E : 作業効率 Cm : サイクルタイム (sec)</p> <p>(1) パケットの公称容量(q)及び係数(k) (イ) パケットの公称容量は「建設機械器具損料算定表」の規格欄の「平積」m³とする。 (ロ) パケットの係数(k) $k = K_1 \times K_2$ k : パケットの係数 K 1 : 掘削高さ又は深さによるパケットの係数(表7-1) K 2 : 掘削土質等による係数(表7-2) (2) ショベル系掘削機の作業効率(E) ショベル系掘削機の作業効率(E)は、通常の場合 0.35~0.85 とする。 (3) サイクル・タイム(Cm) ショベル系掘削機のサイクルタイムは、表7-3によるものとする。</p> <p>表7-1 ショベル系掘削機の掘削高さ(深さ)によるパケットの係数(K 1)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">機種</th> <th colspan="6">高さ</th> </tr> <tr> <th>-3m以上</th> <th>-2m</th> <th>-1m</th> <th>0</th> <th>1m</th> <th>2m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウ</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> <td>0.4</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	機種	高さ						-3m以上	-2m	-1m	0	1m	2m	バックホウ	1.0	1.0	0.8	0.6	0.4	—
機種	高さ																				
	-3m以上	-2m	-1m	0	1m	2m															
バックホウ	1.0	1.0	0.8	0.6	0.4	—															

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																				
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <h1>新 規</h1> </div>	<p style="text-align: center;">表 7-2 ショベル系掘削機の土質等による係数(K2)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>区分</th> <th>状態</th> <th>土質区分</th> <th>バックホウ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容易な掘削</td> <td>ゆるんだ柔かい土質でパケットに一杯になり山盛りとなることが多いもの</td> <td>土砂A</td> <td>1.20~1.40</td> </tr> <tr> <td>中位な掘削</td> <td>上記のものよりやや堅く締った土質でパケットにほぼ一杯にできるもの</td> <td>土砂B、E</td> <td>0.95~1.15</td> </tr> <tr> <td>やや困難な掘削</td> <td>パケットにやや入りにくく、一杯にしがたいもの</td> <td>土砂C、D、G 軟岩C</td> <td>0.90~1.00</td> </tr> <tr> <td>困難な掘削</td> <td>かさばってパケットに入りにくく、不規則な空ゲキを生ずるもの</td> <td>土砂F 軟岩A、B、D</td> <td>0.85~0.95</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">注) 上記係数の範囲の最大を使用する。</p> <p style="text-align: center;">表 7-3 バックホウのサイクルタイム</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">旋回角度</th> <th rowspan="2">パケット</th> <th colspan="4">1サイクルの所要時間(sec)</th> </tr> <tr> <th>容量</th> <th>容易な掘削</th> <th>中位な掘削</th> <th>やや困難な掘削</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>90°</td> <td>0.6 m³</td> <td>18</td> <td>21</td> <td>23</td> <td>26</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">7-2 ショベル系掘削機の適用</p> <p>(1) ICT施工における算出上のショベル・ダンプ工の掘削・積込み機種は、ICT施工対応型バックホウ0.6 m³（貨料）とする。</p> <p>(2) ショベル系掘削機の旋回角度は、通常の場合は90°を標準とする。</p> <p style="text-align: right;">3 4-2 3-5</p>	区分	状態	土質区分	バックホウ	容易な掘削	ゆるんだ柔かい土質でパケットに一杯になり山盛りとなることが多いもの	土砂A	1.20~1.40	中位な掘削	上記のものよりやや堅く締った土質でパケットにほぼ一杯にできるもの	土砂B、E	0.95~1.15	やや困難な掘削	パケットにやや入りにくく、一杯にしがたいもの	土砂C、D、G 軟岩C	0.90~1.00	困難な掘削	かさばってパケットに入りにくく、不規則な空ゲキを生ずるもの	土砂F 軟岩A、B、D	0.85~0.95	旋回角度	パケット	1サイクルの所要時間(sec)				容量	容易な掘削	中位な掘削	やや困難な掘削	90°	0.6 m ³	18	21	23	26
区分	状態	土質区分	バックホウ																																		
容易な掘削	ゆるんだ柔かい土質でパケットに一杯になり山盛りとなることが多いもの	土砂A	1.20~1.40																																		
中位な掘削	上記のものよりやや堅く締った土質でパケットにほぼ一杯にできるもの	土砂B、E	0.95~1.15																																		
やや困難な掘削	パケットにやや入りにくく、一杯にしがたいもの	土砂C、D、G 軟岩C	0.90~1.00																																		
困難な掘削	かさばってパケットに入りにくく、不規則な空ゲキを生ずるもの	土砂F 軟岩A、B、D	0.85~0.95																																		
旋回角度	パケット	1サイクルの所要時間(sec)																																			
		容量	容易な掘削	中位な掘削	やや困難な掘削																																
90°	0.6 m ³	18	21	23	26																																

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																																																																																								
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <h1>新 規</h1> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">能力 “SHOVL 1” [ICT通常規模工事]</p> <p>(積込み機械の施工能力算定式)</p> $Q = \frac{3,600 \times q \times K \times f \times E}{Cm}$ </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>q : パケットの公称容量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>(m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウ 0.6 m³</td> <td>0.6</td> </tr> </tbody> </table> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>土質</th> <th>土砂A</th> <th>土砂B</th> <th>土砂C</th> <th>土砂D</th> <th>土砂E</th> <th>土砂F</th> <th>土砂G</th> <th>軟岩A</th> <th>軟岩B</th> <th>軟岩C</th> <th>軟岩D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>K</td> <td>1.40</td> <td>1.15</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.15</td> <td>0.95</td> <td>1.00</td> <td>0.95</td> <td>0.95</td> <td>1.00</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>0.7</td> <td>0.75</td> <td>0.7</td> <td>0.65</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> <td>0.7</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> <td>0.75</td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td>Cm</td> <td>18</td> <td>21</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>21</td> <td>26</td> <td>23</td> <td>26</td> <td>26</td> <td>23</td> <td>26</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">(sec)</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">能力 “SHOVL 2” [ICT小規模工事]</p> <p>(積込み機械の施工能力算定式)</p> $Q = \frac{3,600 \times q \times K \times f \times E}{Cm}$ </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>q : パケットの公称容量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>(m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウ 0.6 m³</td> <td>0.6</td> </tr> </tbody> </table> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>土質</th> <th>土砂A</th> <th>土砂B</th> <th>土砂C</th> <th>土砂D</th> <th>土砂E</th> <th>土砂F</th> <th>土砂G</th> <th>軟岩A</th> <th>軟岩B</th> <th>軟岩C</th> <th>軟岩D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>K</td> <td>1.40</td> <td>1.15</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.15</td> <td>0.95</td> <td>1.00</td> <td>0.95</td> <td>0.95</td> <td>1.00</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>0.65</td> <td>0.7</td> <td>0.65</td> <td>0.6</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.65</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>Cm</td> <td>18</td> <td>21</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>21</td> <td>26</td> <td>23</td> <td>26</td> <td>26</td> <td>23</td> <td>26</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">(sec)</p> </div>	機械名	(m³)	バックホウ 0.6 m³	0.6	土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D	K	1.40	1.15	1.00	1.00	1.15	0.95	1.00	0.95	0.95	1.00	0.95	E	0.7	0.75	0.7	0.65	0.75	0.75	0.7	0.75	0.75	0.75	0.65	Cm	18	21	23	23	21	26	23	26	26	23	26	機械名	(m³)	バックホウ 0.6 m³	0.6	土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D	K	1.40	1.15	1.00	1.00	1.15	0.95	1.00	0.95	0.95	1.00	0.95	E	0.65	0.7	0.65	0.6	0.7	0.7	0.65	0.7	0.7	0.7	0.6	Cm	18	21	23	23	21	26	23	26	26	23	26
機械名	(m³)																																																																																																								
バックホウ 0.6 m³	0.6																																																																																																								
土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D																																																																																														
K	1.40	1.15	1.00	1.00	1.15	0.95	1.00	0.95	0.95	1.00	0.95																																																																																														
E	0.7	0.75	0.7	0.65	0.75	0.75	0.7	0.75	0.75	0.75	0.65																																																																																														
Cm	18	21	23	23	21	26	23	26	26	23	26																																																																																														
機械名	(m³)																																																																																																								
バックホウ 0.6 m³	0.6																																																																																																								
土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D																																																																																														
K	1.40	1.15	1.00	1.00	1.15	0.95	1.00	0.95	0.95	1.00	0.95																																																																																														
E	0.65	0.7	0.65	0.6	0.7	0.7	0.65	0.7	0.7	0.7	0.6																																																																																														
Cm	18	21	23	23	21	26	23	26	26	23	26																																																																																														

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																																																														
<h1>新 規</h1>	<p>8. ダンプトラック能力</p> <p>8-1 ダンプトラックの作業能力の算定</p> <p>第7編土工「12-1 ダンプトラックの作業能力の算定式」によるものとする。</p> <p>8-2 ダンプトラックの適用</p> <p>第7編土工「12-2 ダンプトラックの適用」によるものとする。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 能力 “DUMP 1” [ICT通常規模工事] </div> <p>(ダンプトラックの作業能力算定式) $Q = \frac{C \times 60 \times F \times E}{T_1 + T_3 + 5}$ Q : 1時間当たりの地山作業量(m³/h) C : ダンプトラックの積載容量(m³) F : 路面係数 E : 作業効率 T₁ : 積込み待ちに要する時間(min) T₃ : 往復の走行時間(min)</p> <p>C : ダンプトラックの積載容量 (m³/台)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>車種</th> <th>土質</th> <th>土砂A</th> <th>土砂B</th> <th>土砂C</th> <th>土砂D</th> <th>土砂E</th> <th>土砂F</th> <th>土砂G</th> <th>軟岩A</th> <th>軟岩B</th> <th>軟岩C</th> <th>軟岩D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10t車</td> <td></td> <td>5.1</td> <td>4.8</td> <td>5.7</td> <td>6.6</td> <td>5.1</td> <td>4.8</td> <td>4.6</td> <td>4.0</td> <td>4.4</td> <td>4.4</td> <td>4.2</td> </tr> </tbody> </table> <p>T₁ : 積込み待ちに要する時間 (min)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>車種</th> <th>土質</th> <th>土砂A</th> <th>土砂B</th> <th>土砂C</th> <th>土砂D</th> <th>土砂E</th> <th>土砂F</th> <th>土砂G</th> <th>軟岩A</th> <th>軟岩B</th> <th>軟岩C</th> <th>軟岩D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10t車</td> <td></td> <td>2.99</td> <td>4.06</td> <td>7.28</td> <td>8.76</td> <td>4.66</td> <td>5.60</td> <td>5.88</td> <td>6.08</td> <td>6.47</td> <td>4.87</td> <td>6.14</td> </tr> </tbody> </table> <p>E : 作業効率</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>車種</th> <th>土質</th> <th>土砂A</th> <th>土砂B</th> <th>土砂C</th> <th>土砂D</th> <th>土砂E</th> <th>土砂F</th> <th>土砂G</th> <th>軟岩A</th> <th>軟岩B</th> <th>軟岩C</th> <th>軟岩D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10t車</td> <td></td> <td colspan="11">0.900</td> </tr> </tbody> </table>	車種	土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D	10t車		5.1	4.8	5.7	6.6	5.1	4.8	4.6	4.0	4.4	4.4	4.2	車種	土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D	10t車		2.99	4.06	7.28	8.76	4.66	5.60	5.88	6.08	6.47	4.87	6.14	車種	土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D	10t車		0.900										
車種	土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D																																																																			
10t車		5.1	4.8	5.7	6.6	5.1	4.8	4.6	4.0	4.4	4.4	4.2																																																																			
車種	土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D																																																																			
10t車		2.99	4.06	7.28	8.76	4.66	5.60	5.88	6.08	6.47	4.87	6.14																																																																			
車種	土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D																																																																			
10t車		0.900																																																																													

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																																																							
<h1>新 規</h1>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> 能力 “DUMP 2” 【ICT小規模工事】 </div> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>(ダンプトラックの作業能力算定式)</p> $Q = \frac{C \times 60 \times F \times E}{T_1 + T_3 + 5}$ </div> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>C : 1時間当たりの地山作業量(m³/h) Q : ダンプトラックの積載容量(m³) F : 路面係数 E : 作業効率 T₁ : 積込み待ちに要する時間(min) T₃ : 往復の走行時間(min)</p> </div> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>C : ダンプトラックの積載容量 (m³/台)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>車種 \ 土質</th><th>土砂A</th><th>土砂B</th><th>土砂C</th><th>土砂D</th><th>土砂E</th><th>土砂F</th><th>土砂G</th><th>軟岩A</th><th>軟岩B</th><th>軟岩C</th><th>軟岩D</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10t車</td><td>5.1</td><td>4.8</td><td>5.7</td><td>6.6</td><td>5.1</td><td>4.8</td><td>4.6</td><td>4.0</td><td>4.4</td><td>4.4</td><td>4.2</td></tr> </tbody> </table> </div> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>T₁ : 積込み待ちに要する時間 (min)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>車種 \ 土質</th><th>土砂A</th><th>土砂B</th><th>土砂C</th><th>土砂D</th><th>土砂E</th><th>土砂F</th><th>土砂G</th><th>軟岩A</th><th>軟岩B</th><th>軟岩C</th><th>軟岩D</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10t車</td><td>3.22</td><td>4.35</td><td>7.84</td><td>9.49</td><td>4.99</td><td>5.99</td><td>6.33</td><td>6.52</td><td>6.93</td><td>5.22</td><td>6.65</td></tr> </tbody> </table> </div> <div style="margin-bottom: 10px;"> <p>E : 作業効率</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>車種 \ 土質</th><th>土砂A</th><th>土砂B</th><th>土砂C</th><th>土砂D</th><th>土砂E</th><th>土砂F</th><th>土砂G</th><th>軟岩A</th><th>軟岩B</th><th>軟岩C</th><th>軟岩D</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10t車</td><td colspan="10" style="text-align: right;">0.900</td></tr> </tbody> </table> </div>	車種 \ 土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D	10t車	5.1	4.8	5.7	6.6	5.1	4.8	4.6	4.0	4.4	4.4	4.2	車種 \ 土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D	10t車	3.22	4.35	7.84	9.49	4.99	5.99	6.33	6.52	6.93	5.22	6.65	車種 \ 土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D	10t車	0.900									
車種 \ 土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D																																																													
10t車	5.1	4.8	5.7	6.6	5.1	4.8	4.6	4.0	4.4	4.4	4.2																																																													
車種 \ 土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D																																																													
10t車	3.22	4.35	7.84	9.49	4.99	5.99	6.33	6.52	6.93	5.22	6.65																																																													
車種 \ 土質	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D																																																													
10t車	0.900																																																																							

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																								
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <h1>新 規</h1> </div>	<p>9. 敷均し能力</p> <p>9-1 敷均し能力算定式</p> $Q = \frac{L \times V \times D \times E \times f}{P} \quad \dots \dots \dots \quad (9.1 \text{ 式})$ <p style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">能力 “SHIKI”</p> <p>Q : 1時間当りの敷均し能力(m³/h) L : 作業有効幅(m) V : 作業速度(m/h) D : 仕上り厚さ(m) E : 作業効率 f : 土量換算率(地山体積に対しては、1/Cとする。) P : 敷均し回数</p> <p>(1) 仕上り厚さ(D) 仕様書の規定に定めた一層の仕上り厚さ又は、設計厚をもとに施工計画をたて、一層の仕上り厚さを決定する。 なお、通常の場合は、0.30m(路体)、0.20m(下部路床)及び0.15m(上部路床)のいずれかとする。</p> <p>(2) 作業効率(E) 敷均し作業効率(E)は、通常の場合 0.4~0.6 とする。</p> <p>(3) 敷均し回数(P) 通常の場合の敷均し回数は、表 9-1 を目標とする。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <caption>表 9-1 標準敷均し回数 (回)</caption> <thead> <tr> <th>一層の仕上り厚さ</th> <th>ブルドーザ 10~21 t</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15cm</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20cm</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30cm</td> <td>8</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>9-2 敷均し作業の適用機種</p> <p>(1) 積算上の敷均し作業の適用機種は、通常の場合、下記によるものとする。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>施工区分</th> <th>積算上の土質区分</th> <th>適用機種</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ショベル・ダンプ施工</td> <td>土砂A、土砂B、土砂C、土砂D、 土砂E、土砂F、土砂G、軟岩A、 軟岩B、軟岩C、軟岩D</td> <td>ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 18 t</td> <td>損料</td> </tr> <tr> <td>小規模ショベル・ダンプ施工</td> <td>土砂A、土砂B、土砂C、土砂D、 土砂E、土砂F、土砂G、軟岩A、 軟岩B、軟岩C、軟岩D</td> <td>ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 10 t</td> <td>賃料</td> </tr> </tbody> </table>	一層の仕上り厚さ	ブルドーザ 10~21 t	摘要	15cm	5		20cm	6		30cm	8		施工区分	積算上の土質区分	適用機種	摘要	ショベル・ダンプ施工	土砂A、土砂B、土砂C、土砂D、 土砂E、土砂F、土砂G、軟岩A、 軟岩B、軟岩C、軟岩D	ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 18 t	損料	小規模ショベル・ダンプ施工	土砂A、土砂B、土砂C、土砂D、 土砂E、土砂F、土砂G、軟岩A、 軟岩B、軟岩C、軟岩D	ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 10 t	賃料
一層の仕上り厚さ	ブルドーザ 10~21 t	摘要																							
15cm	5																								
20cm	6																								
30cm	8																								
施工区分	積算上の土質区分	適用機種	摘要																						
ショベル・ダンプ施工	土砂A、土砂B、土砂C、土砂D、 土砂E、土砂F、土砂G、軟岩A、 軟岩B、軟岩C、軟岩D	ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 18 t	損料																						
小規模ショベル・ダンプ施工	土砂A、土砂B、土砂C、土砂D、 土砂E、土砂F、土砂G、軟岩A、 軟岩B、軟岩C、軟岩D	ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 10 t	賃料																						

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																								
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <h1>新 規</h1> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>能力 “S H I K I”</p> <p>(敷均しの施工能力算定式)</p> $Q = \frac{L \times V \times D \times f \times E}{P}$ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="4">敷均し計算要素</th> </tr> <tr> <th>計算要素</th> <th>施工機種</th> <th>ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 18 t</th> <th>ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 10 t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L</td> <td>有効幅(m)</td> <td>3.90</td> <td>3.30</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>作業速度(m/h)</td> <td>1,900</td> <td>1,500</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>仕上り厚(m)</td> <td>d/100</td> <td>d/100</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>作業効率</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>土量換算率(C)</td> <td>1 /'C</td> <td>1 /'C</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>d=15</td> <td>5</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>敷 均 し 回 数</td> <td>d=20</td> <td>6</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>(回)</td> <td>d=30</td> <td>8</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> <p>10. 締固め能力</p> <p>10-1 締固め機械の作業能力式</p> <p>第7編土工「14-1 締固め機械の作業能力式」によるものとする。</p> <p>10-2 締固め作業の適用機種</p> <p>(1) ICT施工箇所における締固め機械の適用機種は、表10-1によるものとする。</p> <p style="text-align: right;">3 4 - 2 3 - 1 0</p> </div>	敷均し計算要素				計算要素	施工機種	ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 18 t	ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 10 t	L	有効幅(m)	3.90	3.30	V	作業速度(m/h)	1,900	1,500	D	仕上り厚(m)	d/100	d/100	E	作業効率	0.50	0.50	f	土量換算率(C)	1 /'C	1 /'C	P	d=15	5	5	敷 均 し 回 数	d=20	6	6	(回)	d=30	8	8
敷均し計算要素																																									
計算要素	施工機種	ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 18 t	ICT 施工対応型 湿地ブルドーザ 10 t																																						
L	有効幅(m)	3.90	3.30																																						
V	作業速度(m/h)	1,900	1,500																																						
D	仕上り厚(m)	d/100	d/100																																						
E	作業効率	0.50	0.50																																						
f	土量換算率(C)	1 /'C	1 /'C																																						
P	d=15	5	5																																						
敷 均 し 回 数	d=20	6	6																																						
(回)	d=30	8	8																																						

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																																																																																																																																								
<h1>新 規</h1>	<p style="text-align: center;">表 10-1 標準縮固め回数</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>積算上の土質区分</th> <th>適用機種</th> <th>一層の 仕上り厚さ</th> <th>標準 縮固め回数</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">土砂A、土砂B、土砂E、土砂F、 土砂G、軟岩A、軟岩B、軟岩C</td> <td rowspan="3">自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)</td> <td>15</td> <td>9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">土砂C</td> <td rowspan="2">自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)</td> <td>20</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">土砂D</td> <td rowspan="2">湿地ブルドーザ 18 t</td> <td>20</td> <td>6</td> <td>通常規模 の工事</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">湿地ブルドーザ 10 t</td> <td>20</td> <td>6</td> <td>小規模の 工事</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">軟岩D</td> <td rowspan="2">自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)</td> <td>20</td> <td>9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <div style="margin-top: 20px; border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 能力 “SHIME” </div> <div style="margin-top: 20px; text-align: center;"> <p>(縮固めの施工能力算定式)</p> $Q = \frac{L \times V \times D \times f \times E}{P}$ </div> <div style="margin-top: 20px; border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 縮固め計算要素 </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">計算要素</th> <th rowspan="2">施工機種</th> <th>湿地 ブルドーザ 18 t</th> <th>湿地 ブルドーザ 10 t</th> <th colspan="12">自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)</th> </tr> <tr> <th>L 有効幅(m)</th> <th>V 作業速度(m/h)</th> <th>D 仕上り厚(m)</th> <th>E 作業効率</th> <th>f 土量変化率(C)</th> <th colspan="12">1/C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P 土質区分</td> <td>土砂D</td> <td>土砂D</td> <td>土砂A</td> <td>土砂B</td> <td>土砂C</td> <td>土砂E</td> <td>土砂F</td> <td>土砂G</td> <td>軟岩A</td> <td>軟岩B</td> <td>軟岩C</td> <td>軟岩D</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>締固め d=15</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>—</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>回数 d=20</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(回) d=30</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">d : 仕上り厚さ(cm)</p> <p style="text-align: right;">3 4-2 3-1 1</p>	積算上の土質区分	適用機種	一層の 仕上り厚さ	標準 縮固め回数	摘要	土砂A、土砂B、土砂E、土砂F、 土砂G、軟岩A、軟岩B、軟岩C	自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)	15	9		20	8		30	8		土砂C	自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)	20	8		30	8		土砂D	湿地ブルドーザ 18 t	20	6	通常規模 の工事	30	6		湿地ブルドーザ 10 t	20	6	小規模の 工事	30	6		軟岩D	自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)	20	9		30	8		計算要素	施工機種	湿地 ブルドーザ 18 t	湿地 ブルドーザ 10 t	自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)												L 有効幅(m)	V 作業速度(m/h)	D 仕上り厚(m)	E 作業効率	f 土量変化率(C)	1/C												P 土質区分	土砂D	土砂D	土砂A	土砂B	土砂C	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D						締固め d=15	—	—	9	9	—	9	9	9	9	9	9	—						回数 d=20	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	9						(回) d=30	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8					
積算上の土質区分	適用機種	一層の 仕上り厚さ	標準 縮固め回数	摘要																																																																																																																																																					
土砂A、土砂B、土砂E、土砂F、 土砂G、軟岩A、軟岩B、軟岩C	自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)	15	9																																																																																																																																																						
		20	8																																																																																																																																																						
		30	8																																																																																																																																																						
土砂C	自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)	20	8																																																																																																																																																						
		30	8																																																																																																																																																						
土砂D	湿地ブルドーザ 18 t	20	6	通常規模 の工事																																																																																																																																																					
		30	6																																																																																																																																																						
	湿地ブルドーザ 10 t	20	6	小規模の 工事																																																																																																																																																					
		30	6																																																																																																																																																						
軟岩D	自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)	20	9																																																																																																																																																						
		30	8																																																																																																																																																						
計算要素	施工機種	湿地 ブルドーザ 18 t	湿地 ブルドーザ 10 t	自走式振動ローラ 11 t (フラットロール)																																																																																																																																																					
		L 有効幅(m)	V 作業速度(m/h)	D 仕上り厚(m)	E 作業効率	f 土量変化率(C)	1/C																																																																																																																																																		
P 土質区分	土砂D	土砂D	土砂A	土砂B	土砂C	土砂E	土砂F	土砂G	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D																																																																																																																																													
締固め d=15	—	—	9	9	—	9	9	9	9	9	9	—																																																																																																																																													
回数 d=20	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	9																																																																																																																																													
(回) d=30	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8																																																																																																																																													

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																			
新 規	<p>1.1. 土工代価表</p> <p>1.1.1 代価表作成の留意事項</p> <p>(1) 代価表は、地山1m³当りとする。(地山検測) 盛土検測または車両上検測とする場合は、土量換算により補正を行う。</p> <p>(2) 道路掘削以外で土代(山代)が必要な場合は別途計上する。</p> <p>(3) 上記2)に掘削、運搬を含む場合は、代価表から掘削、運搬項目を除く。</p> <p>(4) 敷均しを行わない場合は代価表から敷均し及び締固めを除く。</p> <p>(5) 盛土工の場合は、代価表から掘削、運搬を除く。</p> <p>1.1.2 代価表</p> <p>道路掘削、客土掘削、捨土掘削、盛土工の代価表は次表を標準とする。</p> <p>(1) 代価表(掘削土の流用先が裏込めA2、埋戻しA2、埋戻しB以外の場合) (1m³当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バッカホウ運動 (掘削・積込み)</td> <td>ICT施工対応型バッカホウ(0.6m³,超低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)</td> <td>台日</td> <td></td> <td>本編6、7 機-8</td> </tr> <tr> <td>ダンプトラック運動 (運搬)</td> <td>ダンプトラック(10t)</td> <td>台h</td> <td></td> <td>本編6、8 機-1</td> </tr> <tr> <td>普通作業員 (機械付作業員)</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>本編5-2</td> </tr> <tr> <td>ブルドーザ運動 (敷均し)</td> <td>ICT施工対応型湿地ブルドーザ(18t,排出ガス対策型,2014年規制)</td> <td>台h</td> <td></td> <td>本編6、9 機-1、通常規模</td> </tr> <tr> <td>ブルドーザ運動 (敷均し)</td> <td>ICT施工対応型湿地ブルドーザ(10t,低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)</td> <td>台日</td> <td></td> <td>本編6、9 機-8、小規模</td> </tr> <tr> <td>振動ローラ運動 (締固め)</td> <td>自走式振動ローラ(11tフロートローラ)</td> <td>台h</td> <td></td> <td>本編6、10、機-1 土砂D以外</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 客土掘削の場合、掘削・積込みの代価表は第7編「土工」15-2による。 注) 土砂Dの場合、締固めの適用機種は表10-1による。 注) 掘削土の流用先が裏込めA2、埋戻しA2、埋戻しBの場合、敷均し及び締固めの代価表は第7編「土工」15-2による。</p> <p style="text-align: right;">3 4-2 3-1 2</p>	名称	規格	単位	数量	摘要	バッカホウ運動 (掘削・積込み)	ICT施工対応型バッカホウ(0.6m ³ ,超低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)	台日		本編6、7 機-8	ダンプトラック運動 (運搬)	ダンプトラック(10t)	台h		本編6、8 機-1	普通作業員 (機械付作業員)		人日		本編5-2	ブルドーザ運動 (敷均し)	ICT施工対応型湿地ブルドーザ(18t,排出ガス対策型,2014年規制)	台h		本編6、9 機-1、通常規模	ブルドーザ運動 (敷均し)	ICT施工対応型湿地ブルドーザ(10t,低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)	台日		本編6、9 機-8、小規模	振動ローラ運動 (締固め)	自走式振動ローラ(11tフロートローラ)	台h		本編6、10、機-1 土砂D以外
名称	規格	単位	数量	摘要																																
バッカホウ運動 (掘削・積込み)	ICT施工対応型バッカホウ(0.6m ³ ,超低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)	台日		本編6、7 機-8																																
ダンプトラック運動 (運搬)	ダンプトラック(10t)	台h		本編6、8 機-1																																
普通作業員 (機械付作業員)		人日		本編5-2																																
ブルドーザ運動 (敷均し)	ICT施工対応型湿地ブルドーザ(18t,排出ガス対策型,2014年規制)	台h		本編6、9 機-1、通常規模																																
ブルドーザ運動 (敷均し)	ICT施工対応型湿地ブルドーザ(10t,低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)	台日		本編6、9 機-8、小規模																																
振動ローラ運動 (締固め)	自走式振動ローラ(11tフロートローラ)	台h		本編6、10、機-1 土砂D以外																																

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																		
<p>新 規</p>	<p>1 2. 表土削取り 第7編土工「1 6. 表土削取り」によるものとする。</p> <p>1 3. 段切り、のり面仕上げ、土工施工基面の整形費 1 3-1 段切り 第7編土工「1 7-1 段切り」によるものとする。</p> <p>1 3-2 のり面仕上げ (1) 切土部のり面仕上げ (ICT) 切土部のり面仕上げ (ICT) は、道路掘削等による機械施工のあら仕上げ後のり面、ランドスケープ及び小段等の整形の費用とする。また、切土部のり面仕上げは、原則として、ブロック積工を施工する切土のり面を除きすべて計上する。 1) 適用範囲 切土部のり面仕上げを行う土質が土砂・軟岩の場合に適用し、積算は、標準単価方式によるものとする。 2) 条件区分 切土部のり面仕上げ (ICT) の標準単価における条件区分は、下表を標準とする。 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <caption>表 13-1 切土部のり面仕上げ (ICT) 積算条件区分一覧 (単位 : m³)</caption> <tr><th colspan="2">切土部のり面の土質の種類</th></tr> <tr><td>土砂</td><td></td></tr> <tr><td>軟岩</td><td></td></tr> </table> <p>(注) 上表は、切土のり面の表層部を削取りながらのり面整形の他、土羽土の現場内小運搬 (20m程度) 等その施工に必要な全ての機械・労務・材料費 (損料等を含む) を含む。</p> 3) 機械・労務・材料規格及び施工時間帯区分 切土部のり面仕上げ (ICT) の標準単価で使用されている機械・労務・材料の代表的な規格は下表のとおり。 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <caption>表 13-2 切土部のり面仕上げ (ICT) 代表機労材規格一覧</caption> <thead> <tr><th colspan="2">代表機労材規格</th><th>備考</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>機械</td><td>パックホウ (クローラ型) [標準型・ICT 施工対応型・超低騒音型・クレーン機能付き・排出ガス対策型 (2014年規制)] 山積 0.8 m³ (平積 0.6 m³) 吊能力 2.9t ICT 建設機械経費加算額 (パックホウ (ICT 施工対応型))</td><td>賃料</td></tr> <tr><td>労務</td><td>運転手 (特殊) 土木一般世話役 普通作業員</td><td></td></tr> <tr><td>材料</td><td>軽油</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>(注) ICT 建設機械経費賃料加算額 (パックホウ (ICT 施工対応型)) は、地上の基準局・管理局の賃料費用である。</p> </p>	切土部のり面の土質の種類		土砂		軟岩		代表機労材規格		備考	機械	パックホウ (クローラ型) [標準型・ICT 施工対応型・超低騒音型・クレーン機能付き・排出ガス対策型 (2014年規制)] 山積 0.8 m ³ (平積 0.6 m ³) 吊能力 2.9t ICT 建設機械経費加算額 (パックホウ (ICT 施工対応型))	賃料	労務	運転手 (特殊) 土木一般世話役 普通作業員		材料	軽油	
切土部のり面の土質の種類																			
土砂																			
軟岩																			
代表機労材規格		備考																	
機械	パックホウ (クローラ型) [標準型・ICT 施工対応型・超低騒音型・クレーン機能付き・排出ガス対策型 (2014年規制)] 山積 0.8 m ³ (平積 0.6 m ³) 吊能力 2.9t ICT 建設機械経費加算額 (パックホウ (ICT 施工対応型))	賃料																	
労務	運転手 (特殊) 土木一般世話役 普通作業員																		
材料	軽油																		

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																														
<h1>新 規</h1>	<p>また、切土部のり面仕上げ（ICT）の標準単価における施工時間帯区分は下表のとおりとする。</p> <p>表 13-3 切土部のり面仕上げ（ICT）施工時間帯区分一覧</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>工種</th> <th>施工時間帯区分（注1）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>切土部のり面仕上げ（ICT）</td> <td>昼間</td> </tr> </tbody> </table> <p>（注）施工時間帯区分における昼間とは、通常の施工時間（6時～20時）のうち、実働時間（準備・跡片付け含む）が8時間の標準単価をいう。</p> <p>4) 日当り標準施工量</p> <p>切土部のり面仕上げ（ICT）の日当り標準施工量は、下表を標準とする。</p> <p>表 13-4 切土部のり面仕上げ（ICT）日当り標準施工量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>切土部のり面の土質の種類</th> <th>日当り標準施工量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土砂</td> <td>154 m³/日</td> </tr> <tr> <td>軟岩</td> <td>132 m³/日</td> </tr> </tbody> </table> <p>（2）盛土部のり面仕上げ及び締固め（ICT）</p> <p>1) 適用範囲</p> <p>盛土のり面仕上げ（ICT）の積算は、標準単価方式によるものとする。</p> <p>2) 条件区分</p> <p>盛土のり面仕上げ（ICT）の標準単価における条件区分は、下表を標準とする。</p> <p>表 13-5 盛土のり面仕上げ（ICT）積算条件区分一覧 (単位: m³)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>のり面締固めの有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>無し</td> </tr> </tbody> </table> <p>（注）上表は、盛土のり面の表層部を削取りながらのり面整形の他、土羽土の現場内小運搬（20m程度）その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。</p> <p>3) 積算上の機械・労務・材料規格及び施工時間帯区分</p> <p>盛土のり面仕上げ（ICT）の標準単価で使用されている機械・労務・材料の代表的な規格は下表のとおり。</p> <p>表 13-6 盛土のり面仕上げ（ICT）代表機労材規格一覧</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">代表機労材規格</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">機械</td> <td>バックホウ（クローラ型）[標準型・ICT施工対応型・超低騒音型・クレーン機能付き・排出ガス対策型（2014年規制）]山積 0.8 m³（平積 0.6 m³）吊能力 2.9t</td> <td>賃料</td> </tr> <tr> <td>ICT建設機械経費加算額（バックホウ（ICT施工対応型））</td> <td>賃料</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">労務</td> <td>運転手（特殊）</td> <td></td> </tr> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> </tr> <tr> <td>材料</td> <td>軽油</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>（注）ICT建設機械経費賃料加算額（バックホウ（ICT施工対応型））は、地上の基準局・管理局の賃料費用である。</p>	工種	施工時間帯区分（注1）	切土部のり面仕上げ（ICT）	昼間	切土部のり面の土質の種類	日当り標準施工量	土砂	154 m ³ /日	軟岩	132 m ³ /日	のり面締固めの有無	無し	代表機労材規格		備考	機械	バックホウ（クローラ型）[標準型・ICT施工対応型・超低騒音型・クレーン機能付き・排出ガス対策型（2014年規制）]山積 0.8 m ³ （平積 0.6 m ³ ）吊能力 2.9t	賃料	ICT建設機械経費加算額（バックホウ（ICT施工対応型））	賃料	労務	運転手（特殊）		土木一般世話役		普通作業員		材料	軽油	
工種	施工時間帯区分（注1）																														
切土部のり面仕上げ（ICT）	昼間																														
切土部のり面の土質の種類	日当り標準施工量																														
土砂	154 m ³ /日																														
軟岩	132 m ³ /日																														
のり面締固めの有無																															
無し																															
代表機労材規格		備考																													
機械	バックホウ（クローラ型）[標準型・ICT施工対応型・超低騒音型・クレーン機能付き・排出ガス対策型（2014年規制）]山積 0.8 m ³ （平積 0.6 m ³ ）吊能力 2.9t	賃料																													
	ICT建設機械経費加算額（バックホウ（ICT施工対応型））	賃料																													
労務	運転手（特殊）																														
	土木一般世話役																														
	普通作業員																														
材料	軽油																														

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定								
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <h1>新 規</h1> </div>	<p>また、盛土のり面仕上げの標準単価における施工時間帯区分は下表のとおりとする。</p> <p>表 13-7 盛土のり面仕上げ (ICT) 施工時間帯区分一覧</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">工種</th> <th style="text-align: center;">施工時間帯区分（注1）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">盛土のり面仕上げ</td> <td style="text-align: center;">昼間</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 施工時間帯区分における昼間とは、通常の施工時間（6時～20時）のうち、実働時間（準備・跡片付け含む）が8時間の標準単価をいう。</p> <p>4) 日当り標準施工量</p> <p>盛土のり面仕上げの日当り標準施工量は、下表を標準とする。</p> <p>表 13-8 盛土のり面仕上げ (ICT) 日当り標準施工量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">のり面締固めの有無</th> <th style="text-align: center;">日当り標準施工量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">無し</td> <td style="text-align: center;">242 m³/日</td> </tr> </tbody> </table> <p>5) その他</p> <p>締固めは、盛土本体に含むものとする。なお、盛土のり面仕上げは、原則としてブロック積工を施工する盛土のり面を除きすべて計上するものとする。</p> <p>13-3 切土部施工基面の整形費</p> <p>第7編土工「17-3 切土施工基面の整形費」によるものとする。</p>	工種	施工時間帯区分（注1）	盛土のり面仕上げ	昼間	のり面締固めの有無	日当り標準施工量	無し	242 m ³ /日
工種	施工時間帯区分（注1）								
盛土のり面仕上げ	昼間								
のり面締固めの有無	日当り標準施工量								
無し	242 m ³ /日								

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																																			
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <h1>新 規</h1> </div>	<p>1.4. 特小規模の工事</p> <p>特小規模の工事とは、一工事、の全切土量(土砂(表土を除く)、軟岩、硬岩の合計切土量)もしくは全盛土量のうち大きい値がおよそ 10,000 m³未満の場合をいう。</p> <p>1.4-1 ICT掘削・積込・運搬 (特小規模・ショベルダンプ工)</p> <p>(1) ICT掘削・積込・運搬 (特小規模・ショベルダンプ工) の標準適用機種</p> <p>表 14-1 ICT掘削・積込・運搬 (特小規模・ショベルダンプ工) の標準適用機種</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>土質分類</th> <th>土砂A</th> <th>土砂B</th> <th>土砂C</th> <th>土砂D</th> <th>土砂E</th> <th>土砂F</th> <th>土砂G</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削、積込機種</td> <td>ICT 施工対応 型バ'ックホウ 0.60 m³</td> </tr> <tr> <td>作業効率</td> <td>0.55</td> <td>0.60</td> <td>0.55</td> <td>0.50</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.55</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>土質分類</th> <th>軟岩A</th> <th>軟岩B</th> <th>軟岩C</th> <th>軟岩D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削、積込機種</td> <td>ICT 施工対応型バ'ックホウ 0.60 m³</td> <td>ICT 施工対応型バ'ックホウ 0.60 m³</td> <td>ICT 施工対応型バ'ックホウ 0.60 m³</td> <td>ICT 施工対応型バ'ックホウ 0.60 m³</td> </tr> <tr> <td>作業効率</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.50</td> </tr> </tbody> </table> <p>工事規模、地形、工程、地質等により上記以外の機種を使用する方が適切で経済的な場合には、他の機種で算出する。</p> <p>(2) 標準掘削能力</p> <p>第7編土工「20-1 (2) 標準掘削能力」によるものとする。</p> <p>(3) ダンプトラック能力</p> <p>第7編土工「20-1 (4) ダンプトラック能力」によるものとする。</p> <p>1.4-2 ICT敷均し (特小規模)</p> <p>(1) 敷均し作業能力の算定</p> <p>本編「9. 敷均し機械の作業能力の算定式」による。計算された数値は、有効数字2桁として3桁の数値を四捨五入する。</p> <p>(2) 敷均し厚さ</p> <p>本編「9-1 (1) 仕上り厚さ (D)」によるものとする。</p> <p>(3) 作業効率</p> <p>第7編土工「20-2 (3) 作業効率 (E)」によるものとする。</p> <p>(4) 敷均し回数</p> <p>通常の場合、敷き均し回数は、次表を標準とする。</p> <p>表 14-2 標準敷均し回数 (回)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>仕上り厚さ (m)</th> <th>ブルドーザ 10 t</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.15</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.20</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.30</td> <td>8</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	土質分類	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G	掘削、積込機種	ICT 施工対応 型バ'ックホウ 0.60 m ³	作業効率	0.55	0.60	0.55	0.50	0.60	0.60	0.55	土質分類	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D	掘削、積込機種	ICT 施工対応型バ'ックホウ 0.60 m ³	作業効率	0.60	0.60	0.60	0.50	仕上り厚さ (m)	ブルドーザ 10 t	摘要	0.15	5		0.20	6		0.30	8										
土質分類	土砂A	土砂B	土砂C	土砂D	土砂E	土砂F	土砂G																																													
掘削、積込機種	ICT 施工対応 型バ'ックホウ 0.60 m ³	ICT 施工対応 型バ'ックホウ 0.60 m ³	ICT 施工対応 型バ'ックホウ 0.60 m ³	ICT 施工対応 型バ'ックホウ 0.60 m ³	ICT 施工対応 型バ'ックホウ 0.60 m ³	ICT 施工対応 型バ'ックホウ 0.60 m ³	ICT 施工対応 型バ'ックホウ 0.60 m ³																																													
作業効率	0.55	0.60	0.55	0.50	0.60	0.60	0.55																																													
土質分類	軟岩A	軟岩B	軟岩C	軟岩D																																																
掘削、積込機種	ICT 施工対応型バ'ックホウ 0.60 m ³	ICT 施工対応型バ'ックホウ 0.60 m ³	ICT 施工対応型バ'ックホウ 0.60 m ³	ICT 施工対応型バ'ックホウ 0.60 m ³																																																
作業効率	0.60	0.60	0.60	0.50																																																
仕上り厚さ (m)	ブルドーザ 10 t	摘要																																																		
0.15	5																																																			
0.20	6																																																			
0.30	8																																																			

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																
<p>新 規</p>	<p>(5) 敷均し作業の適用機種 敷均し作業の適用機種は、通常の場合、ICT施工対応型湿地ブルドーザ10tとする。 ただし、施工幅が4m未満の狭い箇所又は構造物付近で狭隘な箇所については第7編土工「20-2 敷均し」によるものとする。</p> <p>(6) 標準敷均し能力 敷均しの 施工能力計算式</p> $Q = \frac{L \times V \times D \times f \times E}{P}$ <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2">敷均し計算要素</th> <th>施工機種 ICT施工対応型 湿地ブルドーザ10t</th> <th>摘要</th> </tr> <tr> <th>計算要素</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L</td> <td>有効幅 (m)</td> <td>3.30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>作業速度 (m/h)</td> <td>1,500</td> <td></td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>仕上り厚 (m)</td> <td>d/100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>作業効率</td> <td>0.40</td> <td></td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>土量変化率 (C)</td> <td>1/C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>P 敷均し 回数 (回)</td> <td>1層の 仕上り 厚さ (cm)</td> <td>d=15cm d=20cm d=30cm</td> <td>5 6 8</td> </tr> </tbody> </table>	敷均し計算要素		施工機種 ICT施工対応型 湿地ブルドーザ10t	摘要	計算要素				L	有効幅 (m)	3.30		V	作業速度 (m/h)	1,500		D	仕上り厚 (m)	d/100		E	作業効率	0.40		f	土量変化率 (C)	1/C		P 敷均し 回数 (回)	1層の 仕上り 厚さ (cm)	d=15cm d=20cm d=30cm	5 6 8
敷均し計算要素		施工機種 ICT施工対応型 湿地ブルドーザ10t	摘要																														
計算要素																																	
L	有効幅 (m)	3.30																															
V	作業速度 (m/h)	1,500																															
D	仕上り厚 (m)	d/100																															
E	作業効率	0.40																															
f	土量変化率 (C)	1/C																															
P 敷均し 回数 (回)	1層の 仕上り 厚さ (cm)	d=15cm d=20cm d=30cm	5 6 8																														

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																							
新 規	<p>14-3 締固め（特小規模）</p> <p>(1) 締固め作業能力の算定</p> <p>本編10-1「締固め機械の作業能力の算定式」による。計算された数値は、有効数字2桁として3桁の数値を四捨五入する。</p> <p>(2) 仕上り厚さ</p> <p>本編13-2「敷均し」の規定による。</p> <p>(3) 作業効率</p> <p>第7編土工「20-3 (3) 作業効率（E）」によるものとする。</p> <p>(4) 締固め作業の適用機種及び標準締固め回数</p> <p>表 14-3 締固め作業の適用機種及び標準締固め回数</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>土質区分</th> <th>一層の 仕上り厚さ</th> <th>適用機種</th> <th>標準締固め回数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土砂A、土砂B</td> <td>15cm</td> <td rowspan="3">自走式振動ローラ 11t フラットロー</td> <td>9回</td> </tr> <tr> <td>土砂E、土砂F</td> <td>20cm</td> <td>8回</td> </tr> <tr> <td>土砂G、軟岩A</td> <td>30cm</td> <td>8回</td> </tr> <tr> <td>軟岩B、軟岩C</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>土砂C</td> <td>20cm</td> <td rowspan="2">自走式振動ローラ 11t フラットロー</td> <td>8回</td> </tr> <tr> <td></td> <td>30cm</td> <td>8回</td> </tr> <tr> <td>土砂D</td> <td>20cm</td> <td rowspan="2">湿地ブルドーザ 10t</td> <td>6回</td> </tr> <tr> <td></td> <td>30cm</td> <td>6回</td> </tr> <tr> <td>軟岩D</td> <td>20cm</td> <td rowspan="2">自走式振動ローラ 11t フラットロー</td> <td>9回</td> </tr> <tr> <td></td> <td>30cm</td> <td>8回</td> </tr> </tbody> </table> <p>施工幅が4m未満の狭い箇所又は構造物付近で狭隘な箇所については第7編土工「20-3 締固め」によるものとする。</p>	土質区分	一層の 仕上り厚さ	適用機種	標準締固め回数	土砂A、土砂B	15cm	自走式振動ローラ 11t フラットロー	9回	土砂E、土砂F	20cm	8回	土砂G、軟岩A	30cm	8回	軟岩B、軟岩C				土砂C	20cm	自走式振動ローラ 11t フラットロー	8回		30cm	8回	土砂D	20cm	湿地ブルドーザ 10t	6回		30cm	6回	軟岩D	20cm	自走式振動ローラ 11t フラットロー	9回		30cm	8回
土質区分	一層の 仕上り厚さ	適用機種	標準締固め回数																																					
土砂A、土砂B	15cm	自走式振動ローラ 11t フラットロー	9回																																					
土砂E、土砂F	20cm		8回																																					
土砂G、軟岩A	30cm		8回																																					
軟岩B、軟岩C																																								
土砂C	20cm	自走式振動ローラ 11t フラットロー	8回																																					
	30cm		8回																																					
土砂D	20cm	湿地ブルドーザ 10t	6回																																					
	30cm		6回																																					
軟岩D	20cm	自走式振動ローラ 11t フラットロー	9回																																					
	30cm		8回																																					

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																																											
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <h1>新 規</h1> </div>	<p style="text-align: center;">(5) 標準締固め能力</p> <p style="text-align: center;">締固めの 施工能力計算式</p> $Q = \frac{L \times V \times D \times f \times E}{P}$ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="width: 20%;">計算要素</th> <th colspan="2" style="width: 80%;">締固め計算要素</th> </tr> <tr> <th colspan="2"></th> <th>施工機種 自走式振動ローラ 11t ブラットロール</th> <th>湿地ブルドーザ 10t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L</td> <td>有効幅 (m)</td> <td>1.90</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>作業速度 (m/h)</td> <td>3,500</td> <td>4,500</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>仕上り厚 (m)</td> <td>d/100</td> <td>d/100</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>作業効率</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>土量変化率 (C)</td> <td>1/C</td> <td>1/C</td> </tr> <tr> <td rowspan="10" style="vertical-align: middle; text-align: right; padding-right: 10px;">P 締 固 め 回 数 (回)</td> <td>土砂A、B、 E、F、G、 軟岩A、B、C</td> <td>d=15cm d=20cm d=30cm</td> <td>9 8 8</td> </tr> <tr> <td>土砂C</td> <td>d=20cm d=30cm</td> <td>8 8</td> </tr> <tr> <td>土砂D</td> <td>d=20cm d=30cm</td> <td>— —</td> </tr> <tr> <td>軟岩D</td> <td>d=20cm d=30cm</td> <td>9 8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>— —</td> </tr> </tbody> </table>	計算要素		締固め計算要素				施工機種 自走式振動ローラ 11t ブラットロール	湿地ブルドーザ 10t	L	有効幅 (m)	1.90	1.10	V	作業速度 (m/h)	3,500	4,500	D	仕上り厚 (m)	d/100	d/100	E	作業効率	0.40	0.40	f	土量変化率 (C)	1/C	1/C	P 締 固 め 回 数 (回)	土砂A、B、 E、F、G、 軟岩A、B、C	d=15cm d=20cm d=30cm	9 8 8	土砂C	d=20cm d=30cm	8 8	土砂D	d=20cm d=30cm	— —	軟岩D	d=20cm d=30cm	9 8			— —															
計算要素		締固め計算要素																																																										
		施工機種 自走式振動ローラ 11t ブラットロール	湿地ブルドーザ 10t																																																									
L	有効幅 (m)	1.90	1.10																																																									
V	作業速度 (m/h)	3,500	4,500																																																									
D	仕上り厚 (m)	d/100	d/100																																																									
E	作業効率	0.40	0.40																																																									
f	土量変化率 (C)	1/C	1/C																																																									
P 締 固 め 回 数 (回)	土砂A、B、 E、F、G、 軟岩A、B、C	d=15cm d=20cm d=30cm	9 8 8																																																									
	土砂C	d=20cm d=30cm	8 8																																																									
	土砂D	d=20cm d=30cm	— —																																																									
	軟岩D	d=20cm d=30cm	9 8																																																									
			— —																																																									
			— —																																																									
			— —																																																									
			— —																																																									
			— —																																																									
			— —																																																									

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																																			
新 規	<p>14-4 代価表作成の留意事項</p> <p>(1) 代価表は、地山1m³当りとする。(地山検測) 盛土検測または車両上検測とする場合は、土量換算により補正を行う。</p> <p>(2) 道路掘削以外で土代（山代）が必要な場合は別途計上する。</p> <p>(3) 上記2)に掘削、運搬を含む場合は、代価表から掘削、運搬項目を除く。</p> <p>(4) 敷均しを行わない場合は代価表から敷均し及び締固めを除く。</p> <p>(5) 盛土工の場合は、代価表から掘削、運搬を除く。</p> <p>14-5 代価表</p> <p>道路掘削、客土掘削、捨土掘削、盛土工の代価表は次表を標準とする。</p> <p>(1) 代価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="5" style="text-align: right;">(1 m³当り)</th> </tr> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウ運転 (掘削・積込み)</td> <td>ICT施工対応型バッカ(0.6m³,超低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)</td> <td>台日</td> <td></td> <td>本編14-1 機-8</td> </tr> <tr> <td>ダンプトラック運転 (運搬)</td> <td>ダンプトラック(10t)</td> <td>台h</td> <td></td> <td>本編14-2 機-1</td> </tr> <tr> <td>普通作業員 (機械付作業員)</td> <td></td> <td>人日</td> <td></td> <td>本編5-2</td> </tr> <tr> <td>ブルドーザ運転 (敷均し)</td> <td>ICT施工対応型湿地ブルドーザ(10t,低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)</td> <td>台日</td> <td></td> <td>本編14-2 機-8</td> </tr> <tr> <td>振動ローラ運転 (締固め)</td> <td>自走式振動ローラ(11tワットローラ)</td> <td>台h</td> <td></td> <td>本編6、10、機-1 土砂D以外</td> </tr> </tbody> </table> <p>注)客土掘削の場合、掘削・積込みの代価表は第7編「土工」20-4による。 注)土砂Dの場合、締固めの適用機種は表14-3による。</p> <p style="text-align: right;">34-23-20</p>	(1 m ³ 当り)					名称	規格	単位	数量	摘要	バックホウ運転 (掘削・積込み)	ICT施工対応型バッカ(0.6m ³ ,超低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)	台日		本編14-1 機-8	ダンプトラック運転 (運搬)	ダンプトラック(10t)	台h		本編14-2 機-1	普通作業員 (機械付作業員)		人日		本編5-2	ブルドーザ運転 (敷均し)	ICT施工対応型湿地ブルドーザ(10t,低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)	台日		本編14-2 機-8	振動ローラ運転 (締固め)	自走式振動ローラ(11tワットローラ)	台h		本編6、10、機-1 土砂D以外
(1 m ³ 当り)																																				
名称	規格	単位	数量	摘要																																
バックホウ運転 (掘削・積込み)	ICT施工対応型バッカ(0.6m ³ ,超低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)	台日		本編14-1 機-8																																
ダンプトラック運転 (運搬)	ダンプトラック(10t)	台h		本編14-2 機-1																																
普通作業員 (機械付作業員)		人日		本編5-2																																
ブルドーザ運転 (敷均し)	ICT施工対応型湿地ブルドーザ(10t,低騒音型,排出ガス対策型,2014年規制)	台日		本編14-2 機-8																																
振動ローラ運転 (締固め)	自走式振動ローラ(11tワットローラ)	台h		本編6、10、機-1 土砂D以外																																

土木工事積算基準（4週8休）（令和6年7月改正）対照表

現 行	改 定																							
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <h1>新 規</h1> </div>	<p>15. ICT建設機械経費加算額 ICT建設機械経費加算額は、地上の基準局・管理局の賃貸費用とし、ICT建設機械に加算する。 単価は次表によるものとする。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>対象建設機械</th> <th>単価コード</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>掘削 のり面仕上げ</td> <td>バックホウ（ICT施工対応型）</td> <td>FZB（IDS-K）</td> </tr> <tr> <td>敷均し</td> <td>ブルドーザ（ICT施工対応型）</td> <td>FZB（IB-K）</td> </tr> </tbody> </table> <p>16. その他建設機械経費等 16-1 保守点検費 ICT建設機械の保守点検に要する費用で、次式により算定した価格とする。 なお、当該費用は共通仮設費の技術管理費に区分するものとする。 対象作業種別：掘削（ICT）、のり面仕上げ（ICT）、敷均し（ICT） $\text{保守点検費} = \text{運転手（特殊）（円）} \times 0.07 \text{（人／日）} \times \frac{\text{施工数量（m}^3\text{)}}{\text{日当り標準作業量（m}^3\text{/日）}}$ </p> <p>16-2 システム初期費 ICT施工用機器の賃貸業者が行う施工業者への取扱説明に要する費用、システムの初期費用等、貸出しに要する全ての費用で、1工事当たり使用機種毎に一式計上するものとし、算定は（1）、（2）のとおりとする。 なお、当該費用は共通仮設費の技術管理費に区分される。</p> <p>（1）掘削（ICT）、のり面仕上げ（ICT） 対象建設機械機種：バックホウ（ICT施工対応型） 費用：598,000円／式</p> <p>（2）敷均し（ICT） 対象建設機械機種：ブルドーザ（ICT施工対応型） 費用：548,000円／式</p> <p>単価項目種別毎の取扱いは、次表のとおりとする。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">単価項目種別</th> <th colspan="2">システム初期費</th> </tr> <tr> <th>掘削（ICT）、のり面仕上げ（ICT）*</th> <th>敷均し（ICT）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>道路掘削</td> <td>計上する</td> <td>計上する</td> </tr> <tr> <td>客土掘削</td> <td>計上しない</td> <td>計上する</td> </tr> <tr> <td>捨土掘削</td> <td>計上する</td> <td>計上しない</td> </tr> </tbody> </table> <p>*掘削（ICT）でシステム初期費を計上した場合、のり面仕上げ（ICT）でシステム初期費を計上してはならない。</p> <p style="text-align: right;">3 4-2 3-2 1</p>	作業種別	対象建設機械	単価コード	掘削 のり面仕上げ	バックホウ（ICT施工対応型）	FZB（IDS-K）	敷均し	ブルドーザ（ICT施工対応型）	FZB（IB-K）	単価項目種別	システム初期費		掘削（ICT）、のり面仕上げ（ICT）*	敷均し（ICT）	道路掘削	計上する	計上する	客土掘削	計上しない	計上する	捨土掘削	計上する	計上しない
作業種別	対象建設機械	単価コード																						
掘削 のり面仕上げ	バックホウ（ICT施工対応型）	FZB（IDS-K）																						
敷均し	ブルドーザ（ICT施工対応型）	FZB（IB-K）																						
単価項目種別	システム初期費																							
	掘削（ICT）、のり面仕上げ（ICT）*	敷均し（ICT）																						
道路掘削	計上する	計上する																						
客土掘削	計上しない	計上する																						
捨土掘削	計上する	計上しない																						